



## Hoja técnica



### Ventajas especiales

- aplicable sin imprimación
- aplicable en frío
- alta estabilidad del material en el canto en estado húmedo

# TOK<sup>®</sup>-PLAST

**Masilla bituminosa para el sellado de juntas homogéneas en calzadas asfálticas, de aplicación en frío.**

## Descripción

TOK-PLAST es una masilla a base de un betún modificado con polímeros y reforzado con fibras sintéticas. También contiene disolvente.

Los aditivos apropiados producen una consistencia viscosa y facilitan

una alta estabilidad del material en el canto en estado húmedo, es decir inmediatamente después de la aplicación.

TOK-PLAST es una masilla idónea para elaborar uniones entre capas

asfálticas según la "Hoja informativa para uniones entre capas, juntas homogéneas y no-homogéneas y para la elaboración de bordes en superficies asfálticas de tránsito" M SNAR (Alemania).

## Uso

Juntas homogéneas son superficies de contacto entre capas de asfalto con propiedades similares que se producen como juntas longitudinales o transversales durante la colocación del asfalto en carriles consecutivos paralelos (M SNAR).

El borde de la junta, adecuadamente preparado (según M SNAR, párrafo 4.2.2), se recubre con una capa de aprox. 2 mm de TOK-PLAST.

En juntas longitudinales como aplicación más habitual, se realiza este trabajo mediante la máquina

PLASTOMAT. En juntas transversales y otras obras similares de pequeño volumen, la aplicación se realiza mediante una brocha. Por sus muy buenas características de adhesión, TOK-PLAST asegura una alta y duradera calidad de la junta.

## Datos técnicos

Propiedad	Valor típico
Ligante:	betún modificado con polímeros
Disolvente:	bencina
Punto de inflamación:	- 18 °C
Clase de peligrosidad:	A 1
Porcentaje de masa de ligante disoluble:	40 – 60 %
Porcentaje de masa de rellenos:	< 20 %
Punto de ablandamiento del componente sólido:	> 120 °C
Estabilidad en el canto en estado húmedo	
con 3 °C:	estable
con 50 °C:	estable
Densidad (DIN 53479) con 20 °C	aprox. 1,0 g/cm <sup>3</sup>

## Avisos de aplicación

- TOK-PLAST se aplica en frío:
  - con la máquina PLASTOMAT
  - a mano con brocha o espátula.
- El borde de la junta, cortado de canto vivo o con chaflán, será recubierto con una capa de aprox. 2 mm de TOK-PLAST.
- No se requiere una imprimación.
- El borde de la junta ha de estar seco y limpio.
- TOK-PLAST tiene una alta estabilidad del material en el canto en el estado húmedo y no se derrame después de haberse aplicado.
- La colocación de la mezcla asfáltica en caliente es independiente de la aplicación de la masilla TOK-PLAST. De todos modos, se recomienda la colocación en el mismo día.
- Un contacto de la masilla con fuego abierto u otras fuentes inflamables sólo debe realizarse después del secado de la masilla. El tiempo de secado es de 20 – 30 minutos, dependiendo de la intemperie.

## Consumo y suministro

Según la altura del borde de la junta y el estado de su superficie, el consumo de la masilla TOK-PLAST oscila entre 80 g/ml y 150 g/ml.

bidón	25 kg
cubo:	9 kg

## Almacenamiento

El producto está clasificado según la clase de peligrosidad A 1 y debe almacenarse según dicha exigencia.

### DENSO GmbH

Postfach 150120 • D-51344 Leverkusen  
Tel.: 0214-2602-0 • Fax: 0214-2602-217  
Internet: www.denso.de • E-Mail: info@denso.de

Para las propiedades del material indicadas en las tablas y diagramas, sólo garantizamos los valores requeridos en las normas correspondientes. Nuestras hojas técnicas y folletos aconsejan según nuestros

mejores conocimientos. Sin embargo, su contenido no implica una obligación legal. Además valen nuestras condiciones generales de venta.  
Estado: 07/04 TOK-PLAST 05SP-0