



Hoja técnica



Ventajas especiales

- producto económico por su suministro en unidades prácticas y su proporción exacta.
- para el sellado de juntas entre superficies asfálticas y de hormigón, también entre losas de hormigón.
- Especificación según TL bit Fug 82, ZTV Fug-StB 01 y prescripciones de ensayos de Suiza y EE.UU.

TOK[®]-Melt

Masa bituminosa de vertido en caliente para juntas entre hormigón y asfalto.

TOK[®]-Melt cumple con las exigencias de las normas TL bit Fug 82 y ZTV Fug-StB 01 (Alemania), SNV

671625 A (Suiza) y SS-S-164 (EE.UU.).

Uso

Debido a su forma de suministro **TOK[®]-Melt** permite una aplicación muy práctica y, por tanto, económica.

Esta ventaja se destaca sobre todo al usar la masa en superficies reducidas, p. ej. en obras de mantenimiento y/o de pequeño volumen.

Lugares de aplicación son superficies de tránsito o trabajos paisajistas con refuerzo de

- Asfalto
- Hormigón
- Placas de hormigón

TOK[®]-Melt puede dividirse fácilmente en fracciones y ofrece una solución conforme al consumo real en una obra. Con esto se suprime el desme-

nuzamiento de los bloques habituales de materiales comunes. Además, se evita la fusión costosa de volúmenes sobrantes de material.

Con la proporcionalidad exacta del **TOK[®]-Melt**, se evita también un cambio de las propiedades del material provocado por su repetida fusión.

Propiedades

Ensayo	Ensayo según	Ensayo de idoneidad	Tolerancia	Supervisión
Aspecto exterior	TP 2.4.1 SNV 671913	homogéneo	cumple	homogéneo
Margen de seguridad contra el sobrecalentamiento ΔEP_{RuK} [K]	TP 2.4.3.1 DIN EN 1427	1,0	≤ 10	3,0
Densidad [g/cm ³]	TP 2.4.4 DIN 1996-7	1,1902	1,10 – 1,30	1,1911
Punto de ablandamiento RuK [°C]	TP 2.4.5 DIN EN 1427	102	≥ 85	95
Penetración del cono [1/10 mm]	TP 2.4.6 BS 2499-3	54	50 – 100	55
Elasticidad de reposición [%]	TP 2.4.8 BS 2499-3	59	10 – 60	52
Cambio de volumen después del envejecimiento al calor [%]	TP 2.4.12.2 SS-S-200-E	-0,02	indicar valor	-0,12
Punto de ablandamiento RuK después del envejecimiento al calor [°C]	TP 2.4.12.3 DIN EN 1427	104	indicar valor	98
Elasticidad de reposición después del envejecimiento al calor [%]	TP 2.4.12.4 BS 2499-3	-	indicar valor	49
Alargamiento y adherencia con -20 °C nuevo:	TP 2.5 SNV 671920			
alargamiento [mm]		5	5	5
Fmax [N/mm ²]		0,34	$\leq 0,75$	0,36
después envejecimiento:				
alargamiento [mm]		5	5	5
Fmax [N/mm ²]		0,20	$\leq 0,75$	0,31

Extracto del resumen del ensayo P 3599-A-2

TOK[®]-Melt cumple con las Condiciones Técnicas de suministro para masas bituminosas de relleno de juntas TL bit Fug 82 y ZTV Fug-StB 01 (Alemania), con las normas SNV 671625 A (Suiza) y SS-S-164 (EE.UU.).

Aplicación

Preparación de las juntas

Las juntas han de estar limpias y secas. Se debe eliminar cuidadosamente la suciedad adherida, partículas sueltas, etc. Según la norma ZTV Fug-StB, una imprimación (con Corri-sol K) es imprescindible.

Aplicación del material de relleno TOK[®]-Melt

Añadir la cantidad previamente calculada de TOK[®]-Melt en una caldera de fusión adecuada y fundirla a

170 °C. Después verter la masa fundida con un aparato adecuado en las juntas preparadas. En caso de juntas profundas, se recomienda trabajar en dos pasos. En zonas transitadas evitar llenar las juntas hasta el borde ("relleno inferior").

Se debe fundir la masa TOK[®]-Melt sólo dos veces, como máximo, y nunca calentarla por encima de 200 °C. En caso contrario, las propiedades del material pueden perderse. Preferiblemente se debe usar una caldera

de cocción con calentamiento indirecto y agitador horizontal.

TOK[®]-Melt se utiliza para el relleno de juntas horizontales o pocas inclinadas. El declive máximo de las juntas es de 8%.

En condiciones de verano no puede evitarse un ablandamiento en la superficie. El riesgo de un ensuciamiento de la misma puede bajarse por enarenar la junta.

Suministro y embalaje

Suministro en:	24 cubos	por caja	= 16,00 kg	480 cubos	por palet	= 336 kg
	1 bloque	por caja	= 6,00 kg	90 bloques	por palet	= 540 kg
	1 bloque	por caja	= 26,50 kg	18 bloques	por palet	= 504 kg

Almacenaje

El material debe almacenarse en condiciones frescas y secas.

DENSO GmbH

Postfach 150120 • D-51344 Leverkusen
Tel.: 0214-2602-0 • Fax: 0214-2602-217
Internet: www.denso.de • E-Mail: info@denso.de

Para las propiedades del material indicadas en las tablas y diagramas, sólo garantizamos los valores requeridos en las normas correspondientes. Nuestras hojas técnicas y folletos reflejan nuestros mejores

conocimientos. Sin embargo, el contenido no implica una obligación legal. Además valen nuestras condiciones generales de venta.

Estado: 04/04 TOK[®]-Melt 05SP-0