

REINAU®

TL/SNV/164 - 1.2

Masa de relleno de juntas



Uso

Con REINAU® TL/ SNV/164/Masa de relleno de juntas se rellenan juntas horizontales y poco inclinadas en superficies de tránsito de hormigón o asfalto.

Ventajas

- Cumple con la norma alemana **TLbitFug 82**
- Cumple con los requerimientos de la nueva norma **ZTV-Fug-StB, Teil 1**
- Cumple con las exigencias de la *Directiva de Calidad Suiza SNV 671 625 a, Typ KBH* y también con la especificación federal estadounidense **US Fed.Spec.SS-S-164**.
- Tiene excelentes características plastoelásticas.

Descripción del producto

REINAU® TL/SNV/164/Masa de relleno de juntas es una masa de relleno de aplicación en caliente a base de bitúmen modificado con polímeros.

Datos del producto

Tipo	masa plastoelástica de relleno en caliente
Base	bitúmen modificado con polímeros
Consistencia	sólida
Densidad	aprox. 1,2 g/cm ³
Temperatura de vertido	170 - 190°C
Imprimación	
Asfalto:	sin
Hormigón:	REINAU® imprimación sintética (Consumo aprox. 0,05 l/m ²)

Color

Negro

Consumo

Según volumen de las juntas, aprox. 1,2 kg / litro de relleno

Suministro

Bidones de 33,50 kg
Bidones de 2 x 16,75 kg con separador de cartón
Caja de cartón siliconizado de 12 kg
Caja de cartón siliconizado de 28 kg

(Mercancía en cajas de cartón sólo bajo pedido.)

Datos de almacenaje y transporte

	Punto de inflamación	VbF	GGVS/ADR
REINAU®TL/SNV/164 masa de relleno de juntas	-	-	-
REINAU® imprimación sintética	26 °C	A II	Clase 3/ No. 31 c

Almacenaje

Proteger el material de irradiación solar directa.

Tiempo de almacenaje:

- REINAU® TL/SNV/164: prácticamente ilimitado
- REINAU® imprimación sintética: 1 año

Aplicación

Todos los trabajos deben realizarse según la norma **ZTV-Fug-StB, Teil 1**.

Ancho de las juntas

Con masas regulares de relleno (no resistente a hidrocarburos) pueden rellenarse juntas de max. 1 pulgada (25,4mm).

Profundidad del relleno

Para la masa de relleno en caliente, la profundidad debe 1,5 x ancho de junta, pero como mínimo 12 mm.

A partir de 15 mm, se rellenan ancho y profundidad en la proporción 1 : 1.

Condiciones

Las zonas previstas para los trabajos de relleno deben ser cortadas al tráfico. Se deben realizar los trabajos sólo con tiempo seco y con una temperatura de la superficie > 5°C. Con temperaturas entre 2°C y 5°C los trabajos pueden seguir, siempre que se hayan tomado las medidas adecuadas.

La base debe estar seca. El hormigón debe tener 14 días de fraguado como mínimo. Los bordes de las juntas deben estar limpios y no deben tener sustancias con efecto de disolvente. Es conveniente que los trabajos de relleno sean realizados poco antes de la apertura al tráfico.

Preparación de las juntas

En caso de existir un relleno viejo, este debe ser eliminado hasta la nueva profundidad prevista de relleno, teniendo cuidado de no dañar los bordes de las juntas. Si han quedado restos de materiales de relleno del mismo tipo, estos en general no entorpecen la durabilidad del nuevo relleno, salvo si existe una incompatibilidad química.

Para la limpieza mecánica, se debe usar una cepilladora. Para secar o pre-calentar la superficie de la junta, cuando necesario, se debe usar aparatos de aire en caliente y a presión.

Colocación de un relleno básico

El material para el relleno básico debe ser aplicado con cuidado llegando a la profundidad requerida de relleno con la masa en caliente.

Imprimación

REINAU® imprimación sintética se aplica mediante brocha o máquina rociando los bordes de la junta hasta que queden cubiertos totalmente con una capa fina.. Sobre el material del relleno básico no debe acumularse imprimación sobrante.

La imprimación debe secarse completamente antes de verter la masa en caliente. El tiempo de secado depende de la situación climatológica, siendo de 30 minutos mínimo o superior.

Con un tiempo de espera prolongado entre la aplicación de la imprimación y del relleno, las juntas han de ser eventualmente de nuevo limpiadas. En general, el relleno de juntas en asfalto no necesita imprimación.

Fusión por calentamiento

La fusión por calentamiento de la masa de relleno debe efectuarse en un caldero de fusión con agitador, cubierto y con calentamiento indirecto. El proceso del calentamiento debe ser lento, y el primer llenado del caldero debe ser 1/3 del volumen total del mismo. Después se puede añadir material adicional a la masa ya fundida.

La temperatura de fusión debe mantenerse, agitando la masa continuamente. En ningún caso la temperatura de fusión indicada debe superarse en más de 30 °C, ya que la masa de relleno puede desmezclarse o descomponerse, llegando a inutilizarse el material.

Si la aplicación de toda la masas fundidas no es posible en el mismo día, el caldero debe ser vaciado. La masa de relleno REINAU® 1614 enfriada puede ser refundida dos veces más como máximo.

Relleno de juntas

La máquina para el relleno en caliente tiene que tener una bomba de alimentación. Normalmente, se rellena la junta con la máquina en un solo proceso. Con dimensiones mayores a rellenar, se puede aplicar el material en dos pasos. La superficie de la primera capa no debe estar sucia.

El relleno a mano puede realizarse, sólo en casos excepcionales, cuando se trate de secciones de obra con acceso limitado o de restos de tramos pequeños del total de la obra.

Se deben rellenar las juntas sin inclusión de aire. El material sobrante debe ser eliminado con una pala u otra herramienta, sin interferir en la adhesión de los bordes de la junta. El material sobrante debe ser quitado antes de endurecerse.

Eliminación de los desechos (Alemania)

Los bidones vacíos¹⁾ de acero o de hojalata, así como, los envoltorios vacíos de plástico o de cartón se eliminan a través de una empresa especializada.

¹⁾ sin restos, limpios, no goteando

Salud y seguridad

Para la fusión y la aplicación de sustancias calientes y fluidas a base de betún, hay que observar el reglamento en vigor.

En todo caso no debe respirarse el humo que se produce durante la fusión del material.

Con la aplicación de la imprimación sintética REINAU® deben seguirse todas las medidas de seguridad necesarias para el manejo de lacas con disolventes y pinturas en general.

En todo caso, deben observarse los avisos de peligro y de seguridad que se encuentran en los mismos envases.

Para REINAU® es obligatorio una marcada según el reglamento sobre sustancias peligrosas.

Más información puede obtenerse de las fichas de seguridad.

Atención :

Los datos técnicos de los productos de nuestra compañía son compuestos con el máximo cuidado. Sin menoscabo, las recomendaciones o propuestas documentadas son sin compromiso, como las condiciones de la aplicación de productos no están bajo la supervisión de nuestra compañía. Entonces corresponde al usuario asegurarse de la idoneidad del producto para el objeto de la aplicación prevista y de las condiciones reales de la obra. Todos los datos de versiones anteriores quedan entonces inválidos.

8/54/G-06/00 be/sy