

REINAU®

TL/SNV/164-1.25

Masa de relleno de fisuras



Uso

Con REINAU® TL/ SNV/164/Masa de relleno de fisuras se rellenan fisuras o grietas horizontales o poco inclinadas en superficies de tránsito de hormigón o asfalto.

Ventajas

- Tiene excelentes características plastoelásticas.
- Para el uso en superficies asfálticas o de hormigón
- Cumple con las exigencias de la *Directiva de Calidad Suiza SNV 671 625 a, Typ KBH* y también con la especificación federal estadounidense **US Fed.Spec.SS-S-164**.

- Cumple con la norma alemana **TLbitFug 82**
- Cumple con los requerimientos de la nueva norma ZTV-Fug-StB, Teil 1

Descripción del producto

REINAU® TL/SNV/164-1.25 es una masa de relleno de aplicación en caliente a base de bitúmen modificado con elastómeros, con propiedades plastoelásticas.

Datos del producto

Tipo	masa de relleno en caliente
Base	bitúmen modificado con elastómeros, con material de carga
Consistencia	sólida-plástica
Densidad	aprox. 1,25 g/cm ³
Temperatura de vertido	170 - 190°C
Imprimación	
Asfalto:	sin
Hormigón:	REINAU® imprimación sintética (Consumo aprox. 0,05 l/m ²)

Color

Negro

Consumo

Según ancho o volumen de la fisura,
Aprox. 1,25 kg / litro de relleno

Suministro

Bidones de 36 kg
Bidones de 23,5 kg con separador de cartón

Datos de almacenaje y transporte

	Punto de inflamación	VbF	GGVS/ADR
REINAU® TL/SNV/164 masa de relleno de fisuras	-	-	-
REINAU® imprimación sintética	26 °C	A II	Clase 3/ No. 31 c

Almacenaje

Proteger el material de la irradiación solar directa.

Tiempo de almacenaje:

- REINAU® TL/SNV/164/masa de relleno de fisuras: prácticamente ilimitado
- REINAU® imprimación sintética: 1 año

Aplicación

Todos los trabajos deben realizarse según la norma **ZTV-Fug-StB, Teil 1**.

Condiciones

Las zonas previstas para los trabajos de relleno deben ser cortadas al tráfico. Se deben realizar los trabajos sólo con tiempo seco y con una temperatura de la superficie $> 5^{\circ}\text{C}$. Con temperaturas entre 2°C y 5°C los trabajos pueden seguir, siempre que se hayan tomado las medidas adecuadas.

La base y las fisuras a rellenar deben estar secas. Los bordes de las fisuras deben estar limpios y no deben tener sustancias con efecto de disolvente. Es conveniente que los trabajos de relleno sean realizados poco antes de la apertura al tráfico.

Preparación de las fisuras o juntas

En caso de existir un relleno viejo, este debe ser eliminado hasta la nueva profundidad prevista del relleno nuevo. Si han quedado restos de materiales de relleno del mismo tipo, estos en general no entorpecen la durabilidad del nuevo relleno, salvo si existe una incompatibilidad química.

Para la limpieza mecánica, se debe usar aire a presión o una cepilladora. Cuando necesario, hay que ensanchar las fisuras con herramientas adecuadas. Para secar o precalentar la superficie de la fisura, cuando necesario, se debe usar aparatos de aire en caliente y a presión.

Imprimación

En superficies de hormigón, cuando necesario, se aplica REINAU® imprimación sintética mediante brocha o máquina rociando los bordes de la junta hasta que queden cubiertos totalmente con una capa fina.

La imprimación debe secarse completamente antes de verter la masa en caliente. El tiempo de secado depende de la situación climatológica siendo de 30 minutos mín. o superior.

Con un tiempo de espera prolongado entre la aplicación de la imprimación y del relleno, las juntas han de ser eventualmente de nuevo limpiadas. En general, el relleno de juntas en asfalto no necesita imprimación.

Fusión por calentamiento

La fusión por calentamiento de la masa de relleno debe efectuarse en un caldero de fusión con agitador, cubierto y con calentamiento indirecto. El proceso del calentamiento debe ser lento, y el primer llenado del caldero debe ser 1/3 del volumen total del mismo. Después se puede añadir material adicional a la masa ya fundida.

La temperatura de fusión debe mantenerse, agitando la masa continuamente. En ningún caso la temperatura de fusión indicada debe superarse en más de 30°C , ya que la masa de relleno puede desmezclarse o descomponerse, llegando a inutilizarse el material.

Si la aplicación de toda la masas fundidas no es posible en el mismo día, el caldero debe ser vaciado. La masa de relleno REINAU® TL/SNV/164-1.25 enfriada puede ser refundida dos veces más como máximo.

Relleno de fisuras o juntas

La máquina para el relleno en caliente tiene que tener una bomba de alimentación. Normalmente, se rellena las fisuras con el método *Overbandseal* en un solo proceso, usando un zapatón. Fisuras irregulares que han sido ensanchadas a juntas pueden rellenarse de forma tradicional. Con dimensiones mayores a rellenar, se puede aplicar el material en dos pasos. La superficie de la primera capa no debe estar sucia.

El relleno a mano puede realizarse, sólo en casos excepcionales, cuando se trate de secciones de obra con acceso limitado o de restos de tramos pequeños del total de la obra.

Se deben rellenar las juntas sin inclusión de aire. El material sobrante debe ser eliminado con una pala u otra herramienta, sin interferir en la adhesión de los bordes de la junta. El material sobrante debe ser quitado antes de endurecerse.

Para evitar posibles ensuciamientos, se recomienda arenar las fisuras rellenadas posteriormente.

Cuando se utiliza la REINAU® TL/SNV/164/masa para rellenar fisuras para juntas, se deben utilizar las dimensiones determinadas en la norma ZTV-Fug-StB, Teil 1.

Ancho recomendado para juntas

Hasta máximo una pulgada (25,4 mm)

Profundidad del relleno

La profundidad debe tener 1,5 x el ancho de la junta o como mínimo 12 mm.

A partir de 15 mm, se rellena ancho y profundidad en la proporción 1 : 1.

Eliminación de los desechos

Los bidones vacíos¹⁾ de acero o de hojalata, así como, los envoltorios vacíos de plástico o de cartón se eliminan a través de una empresa especializada.

¹⁾ sin restos, limpios, no goteando

Salud y seguridad

Para la fusión y la aplicación de sustancias calientes y fluidas a base de betún, hay que observar el reglamento en vigor.

En todo caso no debe respirarse el humo que se produce durante la fusión del material.

Con la aplicación de la imprimación sintética REINAU® deben seguirse todas las medidas de seguridad necesarias para el manejo de lacas con disolventes y pinturas en general.

En todo caso, deben observarse los avisos de peligro y de seguridad que se encuentran en los mismos envases.

Para REINAU® es obligatorio una marcada según el reglamento sobre sustancias peligrosas.

Más información puede obtenerse de las fichas de seguridad.

Atención :

Los datos técnicos de los productos de nuestra compañía son compuestos con el máximo cuidado. Sin menoscabo, las recomendaciones o propuestas documentadas son sin compromiso, como las condiciones de la aplicación de productos no están bajo la supervisión de nuestra compañía. Entonces corresponde al usuario asegurarse de la idoneidad del producto para el objeto de la aplicación prevista y de las condiciones reales de la obra. Todos los datos de versiones anteriores quedan entonces inválidos.