

REINAU® 1614

Masa resistente a combustibles



Uso

REINAU® 1614 utiliza para juntas horizontales o poco inclinadas a partir de 6 mm de ancho en superficies transitadas de hormigón que son expuesta temporalmente a la acción química por hidrocarburos volátiles (p. ej. pistas de aterrizaje, accesos, etc.). La aplicación no requiere ninguna imprimación.

Ventajas

- Cumple con las exigencias de la especificación federal estadounidense **SS-S 1614** (antes **SS-S 167 b**).
- Cumple con la norma alemana **TLbitFug 82**

Descripción del producto

REINAU® 1614 es una masa de relleno en caliente, resistente al queroseno según **SS-S 1614** a base de brea de alquitrán de hulla modificada con polímeros.

Datos del producto

Tipo	masa de relleno en caliente, resistente al queroseno
Base	brea de alquitrán de hulla modificada con polímeros
Consistencia	sólida
Densidad	aprox.. 1,25 g/cm ³
Temperatura de vertido	180 °C
Imprimación	no imprescindible

Color

Negro

Consumo

1,25 kg por litro de espacio a rellenar

Suministro

Bidones de 34 kg

Almacenaje

Almacenable prácticamente de tiempo ilimitado protegiéndolo de la irradiación solar directa.

Aplicación

La aplicación debe realizarse según la hoja técnica, versión 1982, para el relleno de juntas en superficies de hormigón, otorgada por el Ministerio de Fomento alemán o por las normas locales en vigor para este tipo de relleno.

Se deben tener en cuenta las siguientes consideraciones:

Ancho de las juntas

Con esta masa, condicionalmente resistentes a hidrocarburos, se puede rellenar juntas hasta máximo 1/2 pulgada (12,7 mm).

Profundidad de vertido

La proporción del vertido es al ancho de la junta de 1,5.

Condiciones

Las zonas previstas para los trabajos de relleno deben ser cortadas al tráfico. Se deben realizar los trabajos sólo con tiempo seco y con una temperatura de la superficie $> 5^{\circ}\text{C}$. Con temperaturas entre 2°C y 5°C los trabajos pueden seguir, siempre que se hayan tomado las medidas adecuadas.

La base debe estar seca. El hormigón debe tener 14 días de fraguado como mínimo. Los bordes de las juntas deben estar limpios y no deben tener sustancias con efecto de disolvente. Es conveniente que los trabajos de relleno sean realizados poco antes de la apertura al tráfico.

Preparación de las juntas

En caso de existir un relleno viejo, este debe ser eliminado hasta la nueva profundidad prevista de relleno, teniendo cuidado de no dañar los bordes de las juntas. Si han quedado restos de materiales de relleno del mismo tipo, estos en general no entorpecen la durabilidad del nuevo relleno, salvo si existe una incompatibilidad química.

Para la limpieza mecánica, se debe usar una cepilladora. Para secar o precalentar la superficie de la junta, cuando necesario, se debe usar aparatos de aire en caliente y a presión.

Colocación de un relleno básico

El material para el relleno básico debe ser aplicado con cuidado llegando a la profundidad requerida de relleno con la masa en caliente.

Fusión por calentamiento

La fusión por calentamiento de la masa de relleno debe efectuarse en un caldero de fusión con agitador, cubierto y con calentamiento indirecto. El proceso del calentamiento debe ser lento, y el primer llenado del caldero debe ser $1/3$ del volumen total del mismo. Después se puede añadir material adicional a la masa ya fundida.

La temperatura de fusión debe mantenerse, agitando la masa continuamente. En ningún caso la temperatura de fusión indicada debe superarse en más de 30°C , ya que la masa de relleno puede desmezclarse o descomponerse, llegando a inutilizarse el material.

Si la aplicación de toda la masas fundidas no es posible en el mismo día, el caldero debe ser vaciado. La masa de relleno REINAU[®] 1614

enfriada puede ser refundida dos veces más como máximo.

Relleno de juntas

La máquina para el relleno en caliente tiene que tener una bomba de alimentación. Normalmente, se rellena la junta con la máquina en un solo proceso. Con dimensiones mayores a rellenar, se puede aplicar el material en dos pasos. La superficie de la primera capa no debe estar sucia.

El relleno a mano puede realizarse, sólo en casos excepcionales, cuando se trate de secciones de obra con acceso limitado o de restos de tramos pequeños del total de la obra.

Se deben rellenar las juntas sin inclusión de aire. El material sobrante debe ser eliminado con una pala u otra herramienta, sin interferir en la adhesión de los bordes de la junta. El material sobrante debe ser quitado antes de endurecerse.

Eliminación de desechos

Los bidones vacíos¹⁾ de acero o de hojalata se eliminan a través de una empresa especializada.

¹⁾ sin restos, limpios, no goteando

Salud y seguridad

Para la fusión y la aplicación de sustancias calientes y fluidas a base de betún o alquitrán, hay que observar el reglamento en vigor.

En todo caso no debe respirarse el humo que se produce durante la fusión del material.

Para REINAU[®] 1614, es obligatorio un marcado según el reglamento sobre sustancias peligrosas.

En todo caso, deben observarse los avisos de peligro y de seguridad que se encuentran en los mismos envases.

Atención:

Los datos técnicos de los productos de nuestra compañía son compuestos con el máximo cuidado. Sin menoscabo, las recomendaciones o propuestas documentadas son sin compromiso, como las condiciones de la aplicación de productos no están bajo la supervisión de nuestra compañía. Entonces corresponde al usuario asegurarse de la idoneidad del producto para el objeto de la aplicación prevista y de las condiciones reales de la obra. Todos los datos de versiones anteriores quedan entonces inválidos.