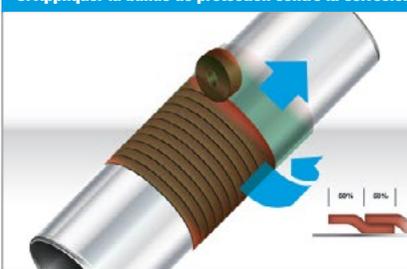




# VivaxCoat®-LT/-MT/-HT

## Préparation

<p><b>1. Préparation de surface</b></p>  <p>La surface doit être exempte de poussière, glace, et de toutes particules détachables. La rouille doit être enlevée avec une brosse métallique.</p>	<p><b>2. Appliquer le primaire</b></p>  <p>Appliquer une mince couche de <b>DENSO® Primer</b> à la main ou avec une spatule sur la surface en acier et le revêtement adjacent. Dans le cas d'une application sur surface humide, presser fermement le primaire <b>DENSO® Primer</b> pour repousser l'humidité de la surface. Consommation moyenne : 500 g/m<sup>2</sup></p>	<p><b>3. Appliquer la bande de protection contre la corrosion</b></p>  <p>Appliquer sur la conduite le bande <b>DENSO®-Tape</b> en spirale avec 50% avec 50% de recouvrement et sans pli. Lisser la <b>DENSO®-Tape</b> à la main et appuyer fermement.</p>
--	---	---

## Bande de protection DENSOLEN®

<p><b>4. Appliquer la bande de protection DENSOLEN®</b></p>  <p>Appliquer la bande de protection mécanique <b>DENSOLEN®-AS50 (VivaxCoat®-LT/-MT)</b> ou <b>DENSOLEN®-ET100 (VivaxCoat®-HT)</b>, sur la bande anticorrosion, avec un taux de recouvrement de 50% (1x50% de recouvrement pour la classe HR). La bande de protection mécanique doit recouvrir totalement la bande de protection anticorrosion et dépasser d'au moins 5 cm. Pour une mise en œuvre efficace, il est recommandé d'utiliser une machine d'enroulage <b>DENSOMAT®</b>.</p>	<p><b>5. Test de porosité électrique</b></p>  <p>Après l'application de la bande <b>DENSOLEN®</b>, il est possible de réaliser un test à l'aide d'un contrôleur de porosité électrique prévue par la norme. Il est recommandé d'utiliser des électrodes spiralées ou en caoutchouc.</p>
--	---

Produit	Diamètre nominale	Largeur de rouleau recommandée (mm)	Température des produits °C (°F)	Température de surface °C (°F)	Température ambiante °C (°F)	Conditions de stockage °C (°F)
<b>DENSO®-AQ Primer</b>			De -10 à +50 (de +14 à +122)	De -10 à +50 (de +14 à +122)	De -30 à +50 (de -22 à +122)	Au sec ≤ +40 (≤ +104)
<b>DENSO®-AQ Primer HT</b>			De +5 à +50 (de +41 à +122)	De -10 à +100 (de +14 à +212)	De -30 à +50 (de -22 à +122)	Au sec ≤ +40 (≤ +104)
<b>DENSO®-Tape LT</b>	≤ DN 200	50	De -10 à +30 (de +14 à +86)	De -10 à +50 (de +14 à +122)	De -30 à +50 (de -22 à +122)	Au sec ≤ +30 (≤ +86)
	DN 200-DN 400	100				
	> DN 400	150				
<b>DENSO®-Tape MT</b>	≤ DN 200	50	De -10 à +50 (de +14 à +122)	De -10 à +50 (de +14 à +122)	De -30 à +50 (de -22 à +122)	Au sec ≤ +40 (≤ +104)
	DN 200-DN 400	100				
	> DN 400	150				
<b>DENSO®-Tape HT</b>	≤ DN 200	50	De +5 à +50 (de +41 à +122)	De -10 à +100 (de +14 à +212)	De -30 à +50 (de -22 à +122)	Au sec ≤ +40 (≤ +104)
	DN 200-DN 400	100				
	> DN 400	150				
<b>DENSOLEN®-AS50</b> <b>DENSOLEN®-ET100</b>	< DN 65	30	De -10 à +50 (de +14 à +122)	De -10 à +50 (de +14 à +122)	De -30 à +50 (de -22 à +122)	Au sec ≤ +50 (≤ +122)
	≤ DN 200	50				
	> DN 200	100				
<b>Autre matériel et matériaux</b>	Brosse métallique, gants, spatule.					
<b>Sécurité au travail et Protection de l'environnement</b>	Toutes les étapes de la mise en œuvre doivent être effectuées en utilisant un équipement de protection individuelle tel que des chaussures de sécurité, un casque, des lunettes de protection et des gants conformes aux règles d'hygiène et de sécurité en vigueur.					