



VivaxCoat® Ремонт системы

Preparation

Указания	1. Подготовка поверхности	2. Заполнение места дефекта
 <ul style="list-style-type: none"> Место ремонта макс. 10x10 см Ремонт должен выполняться с использованием того же типа системы VivaxCoat®, что и изначально примененная. Неповрежденные слои системы могут быть сохранены, их не требуется удалять (DENSO® Primer, лента DENSO®, лента DENSOLEN®) 	 <ul style="list-style-type: none"> Удалить незакрепленную изоляцию, закруглить зазубрины и пазы. Прилегающая изоляция на расстоянии не менее 200 мм справа и слева от места дефекта и полностью по окружности должна быть без пыли, песка и прочих загрязнений. Все мешающие адгезии загрязнения необходимо устранить до нанесения. Загрубить всю заводскую вокруг места ремонта наждачной шкуркой #40 по окружности. Затем очистить поверхность. 	 <ul style="list-style-type: none"> При повреждениях, достигающих стальной поверхности, следует восстановить систему полностью с исходной толщиной. Вручную или при помощи шпателя нанести DENSO® Primer на стальную поверхность места дефекта. Нарезать ленту DENSO® на отрезки в соответствии с размером места дефекта и «вклеить» в место дефекта. Нарезать ленту DENSOLEN® на отрезки в соответствии с размером места дефекта и «вклеить» в место дефекта.
3. Нанесение DENSOLEN® Primer	4. Нанесение Ленты DENSOLEN®	5. Контроль
 <ul style="list-style-type: none"> DENSOLEN® Primer перед нанесением тщательно перемешать в оригинальной емкости, пока не будет устранен осадок (см. информацию о продукте). Убедиться, что поверхность для нанесения чистая и сухая. В противном случае еще раз очистить и высушить поверхность. Место повреждения и шероховатую заводскую изоляцию равномерно покрыть тонким слоем грунтовки. <p>Внимание! Оставить высыхать грунтовку, пока она не перестанет прилипать (проверить пальцем).</p>	 <ul style="list-style-type: none"> Намотать DENSOLEN®-AS50 (VivaxCoat®-LT/-MT) или DENSOLEN®-ET100 (VivaxCoat®-HT) в качестве ленты для механической защиты, с исходным количеством слоев, с нахлестом 50%, по спирали и с равномерным натяжением. Намотка должна начинаться / заканчиваться на расстоянии не менее чем 150 мм справа и слева от места дефекта, по окружности, без смещения. Начало (в положении 8-10 часов циферблата) и конец ленты должны смотреть в сторону дна трубы. Для эффективного нанесения рекомендуется использовать намоточное устройство DENSOMAT®. 	 <p>После нанесения ленты DENSOLEN® можно выполнить испытание высоким напряжением согласно стандарту. При этом рекомендуется использовать резиновые или спиральные электроды.</p>

Продукт	Номинальный диаметр	Рекомендуемая ширина рулонов (мм)	Температура продукта °C (°F)	Температура поверхности °C (°F)	Окружающая температура °C (°F)	Условия хранения °C (°F)
DENSO®-AQ Primer			-10 до +50 (+14 до +122)	-10 до +50 (+14 до +122)	-30 до +50 (-22 до +122)	Сухое помещение ≤ +40 (≤ +104)
DENSO®-AQ Primer HT			+5 до +50 (+41 до +122)	-10 до +100 (+14 до +212)	-30 до +50 (-22 до +122)	Сухое помещение ≤ +40 (≤ +104)
DENSO®-Tape LT	≤ DN 200	50	-10 до +30 (+14 до +86)	-10 до +50 (+14 до +122)	-30 до +50 (-22 до +122)	Сухое помещение ≤ +30 (≤ +86)
	> DN 400	150				
DENSO®-Tape MT	≤ DN 200	50	-10 до +50 (+14 до +122)	-10 до +50 (+14 до +122)	-30 до +50 (-22 до +122)	Сухое помещение ≤ +40 (≤ +104)
	> DN 400	150				
DENSO®-Tape HT	≤ DN 200	50	+5 до +50 (+41 до +122)	-10 до +100 (+14 до +212)	-30 до +50 (-22 до +122)	Сухое помещение ≤ +40 (≤ +104)
	> DN 400	150				
DENSOLEN®-AS50 DENSOLEN®-ET100	< DN 65	30	-10 до +50 (+14 до +122)	-10 до +50 (+14 до +122)	-30 до +50 (-22 до +122)	Сухое помещение ≤ +50 (≤ +122)
	≤ DN 200	50				
	> DN 200	100				
Безопасность работы и защита окружающей среды	Все шаги по нанесению должны осуществляться с использованием средств индивидуальной защиты (защитная обувь, шлем, защитные очки и перчатки) и в соответствии с местными нормами по охране труда и здоровья.					