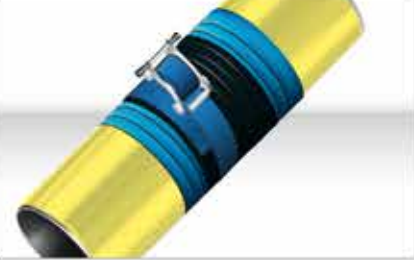




VivaxCoat® Réparation

Préparation

Recommandations	1. Préparation de la surface	2. Remplissage du défaut
 <ul style="list-style-type: none"> Zone à réparer de max. 10x10 cm Les réparations doivent être effectuées avec le même système VivaxCoat® que celui précédemment appliqué. Les couches non endommagées de la structure du système peuvent être conservées et ne doivent pas être retirées. (DENSO® Primer, bande DENSO®, bande DENSOLEN®) 	 <ul style="list-style-type: none"> Enlever le revêtement non adhérent, limer les bords afin d'atténuer les angles. Le revêtement adjacent doit être exempt de poussière, de sable et de toute autre impureté sur l'ensemble de la circonférence du tube et sur au moins 200 mm de part et d'autre de la zone à réparer. Toutes les impuretés affectant l'adhérence doivent être éliminées avant l'application du système. Poncer l'ensemble du revêtement autour de la zone à réparer avec la toile émeri #40 dans le sens de la circonférence. Enfin, nettoyer la surface. 	 <ul style="list-style-type: none"> Si le défaut atteint la surface acier, l'ensemble de la structure du système doit être réparée de manière à atteindre l'épaisseur d'origine. Appliquer le DENSO® Primer à la main ou avec une spatule sur la surface en acier dans la zone à réparer. Couper la bande DENSO® à la taille de la zone endommagée et appliquer la bande sous forme de lés. Couper la bande DENSOLEN® à la taille de la zone endommagée et appliquer la bande sous forme de lés.
3. DENSOLEN® – Application du primaire	4. DENSOLEN® Band – Application de la bande	5. Contrôle
 <ul style="list-style-type: none"> Bien mélanger le DENSOLEN® Primer dans son récipient d'origine avant l'application, jusqu'à ce qu'il n'y ait plus aucun dépôt au fond (voir information produit). S'assurer que la surface à traiter est propre et sèche. Sinon, nettoyer et sécher à nouveau la surface. Appliquer une couche homogène et fine sur le défaut et le revêtement usine rendu rugueux. <p>Attention : Laisser sécher le primaire jusqu'à ce qu'il soit sec au toucher (à tester au doigt).</p>	 <ul style="list-style-type: none"> Appliquer les bandes de protection mécanique DENSOLEN®-AS50 (VivaxCoat®-LT/-MT) ou DENSOLEN®-ET100 (VivaxCoat®-HT) en spirale avec un taux de recouvrement de 50 % en exerçant une forte traction homogène. Commencer et terminer l'application par un tour mort, la réparation doit dépasser d'au moins 150 mm de part et d'autre du défaut. Appliquer les bandes en prenant une position de départ à « 9h » et en terminant l'enrobage à 3h. Pour une mise en œuvre efficace, il est recommandé d'utiliser une machine d'enrobage DENSOMAT®. 	 <ul style="list-style-type: none"> Après avoir appliqué la bande DENSOLEN®, un test à l'aide d'un détecteur de porosité haute tension peut être réalisé conformément à la norme en vigueur. Il est recommandé d'utiliser des électrodes en spirale ou en caoutchouc.

Produit	Diamètre nominal	Largeur de rouleau recommandée (mm)	Température du produit °C (°F)	Température de surface °C (°F)	Température ambiante °C (°F)	Conditions de stockage °C (°F)
DENSO®-AQ Primer			De -10 à +50 (+14 à +122)	De -10 à +50 (+14 à +122)	De -30 à +50 (-22 à +122)	Au sec ≤ +40 (≤ +104)
DENSO®-AQ Primer HT			De +5 à +50 (+41 à +122)	De -10 à +100 (+14 à +212)	De -30 à +50 (-22 à +122)	Au sec ≤ +40 (≤ +104)
DENSO®-Tape LT	≤ DN 200	50	De -10 à +30 (+14 à +86)	De -10 à +50 (+14 à +122)	De -30 à +50 (-22 à +122)	Au sec ≤ +30 (≤ +86)
	> DN 400	150				
DENSO®-Tape MT	≤ DN 200	50	De -10 à +50 (+14 à +122)	De -10 à +50 (+14 à +122)	De -30 à +50 (-22 à +122)	Au sec ≤ +40 (≤ +104)
	> DN 400	150				
DENSO®-Tape HT	≤ DN 200	50	De +5 à +50 (+41 à +122)	De -10 à +100 (+14 à +212)	De -30 à +50 (-22 à +122)	Au sec ≤ +40 (≤ +104)
	> DN 400	150				
DENSOLEN®-AS50 DENSOLEN®-ET100	< DN 65	30	De -10 à +50 (+14 à +122)	De -10 à +50 (+14 à +122)	De -30 à +50 (-22 à +122)	Au sec ≤ +50 (≤ +122)
	≤ DN 200	50				
	> DN 200	100				
Sécurité au travail et protection de l'environnement	Toutes les étapes de la mise en œuvre doivent être réalisées en utilisant un équipement de protection individuel tel que des chaussures de protection, un casque, des lunettes de protection et des gants conformes aux règles d'hygiène et de sécurité au travail locales.					