
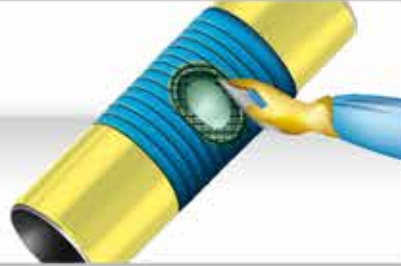







# VivaxCoat® Reparación

## Preparación

Indicaciones	1. Pretratamiento de la superficie	2. Relleno del punto defectuoso
 <ul style="list-style-type: none"> <li>Zona de reparación máx. 10x10 cm</li> <li>Las reparaciones deben efectuarse con el mismo sistema VivaxCoat® que el existente.</li> <li>Si existen capas no dañadas de la estructura del sistema, estas pueden quedarse, no siendo necesario retirarlas. (DENSO® Primer, cinta DENSO®, cinta DENSOLEN®)</li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Retirar el revestimiento que esté suelto, suavizar muescas y entalladuras.</li> <li>En al menos 200 mm a la derecha y a la izquierda de la zona dañada, el revestimiento adyacente debe estar libre de polvo, arena y otras impurezas superficiales en toda su circunferencia. Todas las impurezas que pudieran perjudicar la adherencia deben retirarse antes de la aplicación. Lijar todo el revestimiento alrededor del punto de reparación con papel abrasivo #40 en sentido circunferencial. Finalmente, limpiar la superficie.</li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Si los daños llegan hasta la superficie de acero, debe restablecerse la estructura completa del sistema con el espesor original.</li> <li>Aplicar DENSO® Primer con la mano o con una espátula sobre la superficie de acero en la zona dañada.</li> <li>Cortar la cinta DENSO® al tamaño de la zona dañada y aplicarla con el procedimiento de tapizar / con tiras.</li> <li>Cortar la cinta DENSOLEN® al tamaño de la zona dañada y aplicarla con el procedimiento de tapizar / con tiras.</li> </ul>
3. Aplicación de DENSOLEN® Primer	4. Aplicación de la cinta DENSOLEN®	5. Comprobación
 <ul style="list-style-type: none"> <li>Agitar bien el DENSOLEN® Primer, antes de su aplicación, en su envase original hasta que no queden sedimentos en el fondo (ver hoja técnica).</li> <li>Asegurarse que la superficie a recubrir esté limpia y seca. En caso contrario, volver a limpiar y secar la superficie.</li> <li>Recubrir homogéneamente y con una capa fina la zona defectuosa y el revestimiento de fábrica lijado.</li> </ul> <p><b>Atención:</b> Dejar evaporarse la imprimación hasta que quede seca al tacto.</p>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Encintar DENSOLEN®-AS50 (VivaxCoat®-LT/-MT) o bien DENSOLEN®-ET100 (VivaxCoat®-HT) como cinta de protección mecánica, con el número original de capas, con un 50 % de solape, de forma helicoidal y con una tensión homogénea.</li> <li>El encintado debe comenzar y terminar como mínimo a 150mm a la derecha y a la izquierda de la zona dañada, con una vuelta en sentido circunferencial, sin desplazamiento.</li> <li>La posición inicial (8-10 horas) y la final deben apuntar en dirección del suelo del tubo.</li> <li>Para una aplicación más eficiente, se recomienda utilizar las encintadoras DENSOMAT®.</li> </ul>	 <p>Tras la colocación de la cinta DENSOLEN® puede realizarse una prueba de alta tensión conforme a la normativa. Se recomienda utilizar electrodos espirales o de goma.</p>

Producto	Diámetro nominal	Ancho de rollo recomendado (mm)	Temperatura del producto °C (°F)	Temperatura de la superficie °C (°F)	Temperatura ambiente °C (°F)	Condiciones de almacenamiento °C (°F)
DENSO®-AQ Primer			-10 a +50 (+14 a +122)	-10 a +50 (+14 a +122)	-30 a +50 (-22 a +122)	Seco ≤ +40 (≤ +104)
DENSO®-AQ Primer HT			+5 a +50 (+41 a +122)	-10 a +100 (+14 a +212)	-30 a +50 (-22 a +122)	Seco ≤ +40 (≤ +104)
DENSO®-Tape LT	≤ DN 200	50	-10 a +30 (+14 a +86)	-10 a +50 (+14 a +122)	-30 a +50 (-22 a +122)	Seco ≤ +30 (≤ +86)
	> DN 400	150				
DENSO®-Tape MT	≤ DN 200	50	-10 a +50 (+14 a +122)	-10 a +50 (+14 a +122)	-30 a +50 (-22 a +122)	Seco ≤ +40 (≤ +104)
	> DN 400	150				
DENSO®-Tape HT	≤ DN 200	50	+5 a +50 (+41 a +122)	-10 a +100 (+14 a +212)	-30 a +50 (-22 a +122)	Seco ≤ +40 (≤ +104)
	> DN 400	150				
DENSOLEN®-AS50 DENSOLEN®-ET100	< DN 65	30	-10 a +50 (+14 a +122)	-10 a +50 (+14 a +122)	-30 a +50 (-22 a +122)	Seco ≤ +50 (≤ +122)
	> DN 200	100				
<b>Seguridad laboral y protección medioambiental</b>	Todos los pasos de aplicación deben llevarse a cabo utilizando el equipo de protección individual (EPI) adecuado, como calzado de seguridad, casco, gafas de protección y guantes, y de acuerdo con las normas locales de seguridad laboral y de salud aplicables.					