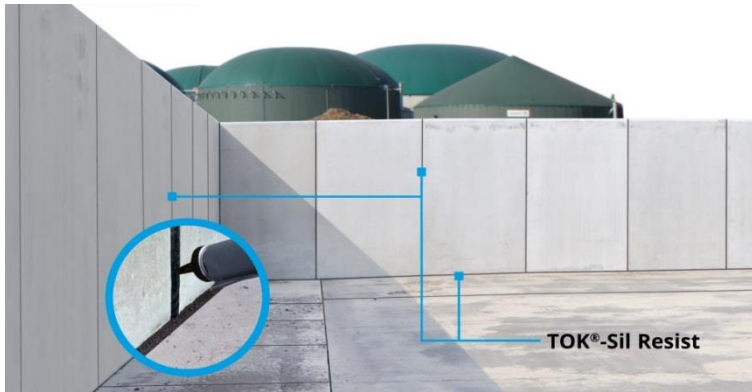


# TOK®-Sil Resist

## Hoja técnica



### Ventajas especiales:

- Resistente - apropiada para la elaboración de juntas verticales y horizontales.
- A base de bitumen y pobre en carbonato.
- Resistencia a largo plazo frente a ensilajes y estiércol/estiércol líquido.
- Excelente capacidad de restauración.
- Para la construcción nueva y el saneamiento; después de la aplicación y de que se haya enfriado se puede utilizar de inmediato.
- Comportamiento de material ideal en caso de reparaciones urgentes.
- Excelentes propiedades de adhesión en asfalto, hormigón y acero.

## Masilla de relleno bituminosa, resistente a los ácidos y pobre en carbonato para el relleno de juntas de aplicación horizontal y vertical.

Desde hace un siglo, DENSO Group Germany es sinónimo de experiencia, calidad y fiabilidad para la protección anticorrosiva y para materiales innovadores de sellado. El éxito de esta Empresa líder a nivel internacional se basa en la innovación patentada ya en 1927 de la „Cinta DENSO“, el primer producto en todo el mundo para la protección pasiva contra la corrosión de tuberías. Desde entonces, DENSO Group Germany establece y garantiza los máximos estándares de calidad con productos técnicamente avanzados. La investigación, el desarrollo y la producción se llevan a cabo exclusivamente en Alemania. En cooperación individualizada con el cliente, nuestros empleados llevan a cabo soluciones duraderas y personalizadas de forma permanente.

### Descripción

**TOK®-Sil Resist** es una masilla bituminosa para el relleno de juntas, mono-componente y de aplicación en caliente. Por su composición a base de bitumen, sus

componentes polímeros y otros materiales innovadores, la masilla presenta excelentes propiedades. La masilla **TOK®-Sil Resist** se caracteriza particularmente por una buena

resistencia a los ácidos, especialmente contra el ácido de fermentaciones, así como por su aplicación universal en juntas horizontales y verticales.

### Uso

**TOK®-Sil Resist** se aplica principalmente en aquellos lugares expuestos a condiciones difíciles en cuanto a la resistencia química. Por ejemplo en las denominadas instalaciones de tratamiento de estiércol,

estiércol líquido y ensilaje. En éstas se han de cumplir obligatoriamente estrictos requisitos en cuanto a la resistencia del material frente a estiércol/ estiércol líquido y ensilaje

durante periodos prolongados de tiempo. **TOK®-Sil Resist** se puede utilizar en cantos de contacto de hormigón, asfalto y acero, y presenta excelentes propiedades elásticas y adhesivas.

### Propiedades típicas

Datos técnicos	Valor típico	Unidad
Densidad	aprox. 1,16 (a +21 °C/+69,8 °F)	kg/l
Punto de reblandecimiento anillo y bola	> +85 /+185	°C/°F
Comportamiento de reposición elástica	aprox. 40 (a +21 °C/+69,8 °F)	%

# Aplicación

## Observaciones generales para la aplicación

La masilla de juntas se debería colocar generalmente con tiempo seco y a temperaturas de superficie de los flancos de > 0 °C (+32 °F).

En caso de condiciones fuera de la gama de temperatura indicada es posible que sea necesario adoptar medidas específicas.

## Preparación de las juntas

Las superficies de contacto pueden ser de hormigón, asfalto o acero.

Las superficies de contacto tiene que estar secas, limpias así como libres de componentes sueltos y sustancias separadoras. El hormigón tiene que tener como mínimo 7 días en el momento de elaborar la junta y haber alcanzado por lo menos un 70 % de la solidez de los 28 días. Las superficies revestidas tienen que tratarse previamente, en caso necesario (p. je. ampliando o rebajando la anchura de la hendidura entre las juntas).

Las juntas tienen que tener una anchura de hendidura mínima de 10 mm de profundidad, tanto en las juntas del suelo como también en las paredes adyacentes. Dado el caso, pueden ser excepciones juntas murales en la construcción de dos capas.

La anchura de junta recomendada para juntas transitadas es de 12-15mm.

La profundidad de junta recomendada asciende, en caso de juntas de hormigón, a por lo menos la anchura doble entre las hendiduras de la junta y sigue dependiendo del cambio esperado en la anchura entre las hendiduras de la junta.

En juntas de suelo de hormigón habrá que cerciorarse de que no se puede comprimir hacia fuera ni el material de relleno inferior ni el material de sellado de las juntas, y de que se evite el contacto producido por el tránsito de neumáticos (elaboración de chaflanes en los

cantos de la junta de hormigón). Dado el caso, habrá que adoptar la medidas correspondientes contra la carga por presión en las juntas.

Por regla general, las juntas en asfalto se deberán rellenar hasta la altura del firme. En todo caso se deberá evitar la denominada adhesión tridimensional, es decir, la adhesión de la masilla para el sellado de juntas con el subsuelo (no con los cantos de la junta). Para este fin se debe utilizar un relleno inferior resistente a temperaturas elevadas y que disponga de la autorización correspondiente (p. ej. perfil de relleno inferior o papel de silicona). Los detalles para el dimensionado de secciones de juntas y los rellenos inferiores apropiados se regulan en la directriz alemana actual **ZTV Fug-StB**.

Tras haber realizado el tratamiento previo y profesional de las juntas, las superficies de contacto se pintan previamente con **TOK®-Sil Primer** en toda la superficie. El tiempo de secado es de aprox. 3 a 5 minutos a +23 °C (+73,4 °F). Después de que la imprimación previa se haya secado, se integra el perfil de relleno inferior en la junta.

## Aplicación en juntas verticales

La aplicación de **TOK®-Sil Resist** se realiza con una técnica mecánica especial (**SEALOMAT®**). La masilla de material se rellena mediante un equipo de extrusionado especial en cartuchos de aluminio. Inmediatamente después del relleno, el material se incorpora en el área de la junta vertical. El material debe aplicarse inmediatamente después de rellenarlo en el cartucho para que la masilla calentada pueda aplicarse sin problema con la pistola.

La masilla que se haya enfriado mucho en el cartucho no se puede expulsar.

Una vez aplicada la totalidad de la masilla que

rellena el cartucho, éste puede ser rellenado de nuevo para volver a aplicar con normalidad.

## Aplicación en horizontal

La aplicación de la masilla **TOK®-Sil Resist** en juntas horizontales, se efectúa con la misma facilidad que otorga el cartucho.

Para aplicaciones con cantidades elevadas de material, existe la posibilidad de aplicar con un equipo extrusor especial.

## Ventajas de TOK®-Sil Resist

Además de las ventajas ya mencionadas de la masilla como producto integral, **TOK®-Sil Resist** ofrece sobre todo la posibilidad de que, una vez aplicada y dañada por los motivos más diversos posibles, se puede reparar fácilmente. Para esto hay que fundir con cuidado la zona dañada, por ejemplo con un secador de aire caliente. El material viejo debe eliminarse. A continuación, la nueva masilla se puede aplicar en la zona previamente preparada, y si fuese necesario se debería rebajar mediante la utilización de útiles adaptables al ancho de junta. De esta manera se puede realizar una reparación rápida y sencilla.

Debe garantizarse la compatibilidad con los materiales de revestimiento, como los barnices para silos, etc.

La temperatura en las superficies de los almacenes no debe superar los +30°C (+86°F) cuando estén en contacto con el sistema de sellado de juntas.

Durante el proceso de ensilaje, el sistema de sellado de juntas puede estar expuesto a temperaturas de +40°C (+104°F) durante un breve periodo de tiempo.

# Suministro y embalaje

**TOK®-Sil Resist** se suministra en barras.

Sobre demanda se pueden adquirir los equipos de aplicación.

Nombre del producto	N° Art.	Unidades de embalaje
TOK®-Sil Resist	100 75 094	en barras, en caja de 30 kg/caja- 12 cajas por paleta (360 kg)
TOK®-Sil Primer	100 88 540	Bidón de 5,0 litros

Consumo de la masilla aprox. 1,16 kg/l.

# Almacenamiento

**TOK®-Sil Resist** se puede almacenar cerrado herméticamente en la caja de cartón al menos 3 años a partir de la fecha de fabricación.

El **TOK®-Sil Primer** se puede almacenar en el embalaje original cerrado por lo menos 3 años tras fecha de fabricación.

Ambos productos se tienen que almacenar en un lugar fresco y seco y no se pueden exponer a los rayos directos del sol ni tampoco a heladas. [www.densoquimica.com](http://www.densoquimica.com)

## DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany  
Phone: +49 214 2602-0 | [info@denso-group.com](mailto:info@denso-group.com)  
[www.denso-group.com](http://www.denso-group.com)

Nuestras hojas técnicas, manuales de aplicación y demás folletos aconsejan según nuestros mejores conocimientos en el momento de su imprenta. El contenido no es legalmente vinculante. Por lo tanto, no se asume ninguna responsabilidad por los consejos incorrectos y omitidos. El aplicador está obligado a comprobar la idoneidad y posibilidad de aplicación para el fin previsto. A menos que se especifique lo contrario, todas las marcas mencionadas son marcas comerciales de DENSO, al menos registradas en Alemania, que están protegidas por la ley.

Sólo se aplican nuestras condiciones generales de venta, que encontrará en [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com). Esta es una traducción de la información original del producto en alemán. En caso de discrepancia o de que surja alguna disputa sobre la interpretación, será determinante el texto alemán de la respectiva información de producto alemana, que se encuentra en [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com). La relación jurídica se regirá por el derecho alemán.