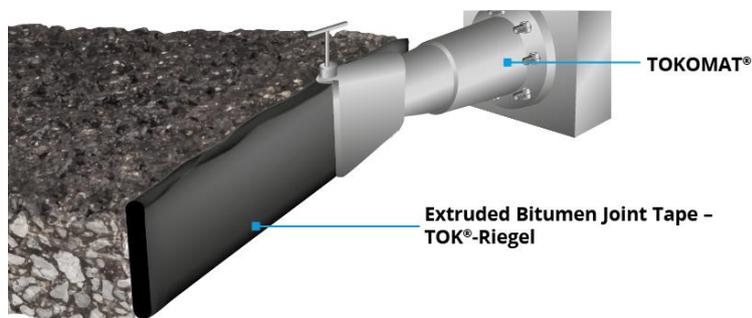


ТОК®-Riegel (для технологии ТОКОМАТ®)

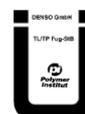


Информация о продукте



Особые преимущества:

- Быстрое и экономичное нанесение, особенно на больших участках.
- Идеальное качество стыков благодаря машинной обработке устройством ТОКОМАТ®.
- Заполнение зон разлома, например, на фрезерованных кромках.
- Проверена согласно нормативу ZTV Fug-StB.



Битумосодержащая масса, наносимая устройством ТОКОМАТ®, для формирования и уплотнения стыков в асфальтовых покрытиях.

Уже около 100 лет группа компаний DENSO, Германия олицетворяет собой опыт, качество и надежность продукции в области антикоррозионной защиты и дорожного строительства. История успеха ведущего международного предприятия началась с разработки „Ленты DENSO“ – первой в мире системы пассивной антикоррозионной защиты трубопроводов, запатентованной еще в 1927 г. С тех пор инновационные продукты компании DENSO Group Germany гарантируют высшие стандарты качества. Исследования, разработка нашей продукции и производство осуществляются исключительно в Германии. На основе индивидуального подхода к каждому клиенту наши сотрудники подбирают уникальные долгосрочные и надежные решения.

Описание

ТОК®-Riegel состоит из массы, модифицированной полимерами и содержащей связующее вещество. Особый состав материалов и высокое

содержание связующего вещества обеспечивают эффективность и долговечность соединения. **ТОК®-Riegel** отвечает всем требованиям,

приведенным в нормативах ZTV Asphalt StB и ZTV Fug-StB для масс, используемых для формирования соединений в асфальтовых покрытиях.

Применение

ТОК®-Riegel применяется для исполнения соединений в строительстве асфальтовых дорог. Стыки возникают при соединении слоев асфальтового покрытия с разными свойствами или асфальтового покрытия с другими материалами, например, периферийными элементами из бетона или металла.

Материал наносится в нагретом, пластичном виде и прекрасно заполняет неровности при их наличии.

Стандартные свойства материала

Свойства	Ед. измерения	Результаты проверки	Требования согласно TL Fug-StB в качестве массы для заливки рельсовых швов
Температура нанесения VT	°C / °F	~+80 (~+176)	1) указывается производителем
Плотность при +25 °C (+77 °F)	г/см³	1,327	указывается производителем
Температура размягчения по методу КиШ	°C / °F	+116 (+240,8)	≥ +85 (≥ +185)
Погружение конуса	1/10 мм	50	≤ 50
Длина растекания	мм	0,5	Указать результат измерений
Упругое последствие	%	12	10-60
Склонность к расслоению	%	0,0	≤ 3 М-%
Испытание методом падения шара	-	пройдено 4 из 4	при -20 °C(-4°F), 250 см³, 3 из 4
Устойчивость формы	мм	1,5	при +45 °C(+113°F) / 24 ч, ≤ 4,5
Изменение объема после термического старения	%	-0,37	Указать результат измерений
Температура размягчения по методу КиШ после термического старения	°C / °F	+114 (+237,2)	Указать результат измерений
Упругое последствие после термического старения	%	18	Указать результат измерений
Эластичные и адгезионные свойства при -10 °C(+14°F), 2 мм без старения		пройдено	Пройдено
F _{max} после старения	Н/мм²	0,09	Указать результат измерений
F _{max}	Н/мм²	0,10	Указать результат измерений
Настройка ТОКОМАТ® от 80 °C до 100 °C (от 176 °F до 212 °F)			

- Проверено в качестве плавкой стыковочной ленты согласно нормативу TL/TP Fug-StB.
- Проверено в качестве массы для заливки рельсовых швов согласно нормативу TL/TP Fug-StB.
- Проверено согласно нормативу TL-bit Fug 82.

Нанесение

Подготовка граней стыков

Нанести на чистые сухие грани праймер **ТОК®-SK Primer** и дать высохнуть.

Обработка праймером – обязательный этап. Обязательно использовать только нами рекомендуемый праймер, так как масса **ТОК®-Riegel** и праймер **ТОК®-SK**

Primer образуют единую систему.

Нанесение ТОК®-Riegel

Материал нагревается в устройстве **ТОКОМАТ®** примерно до +80 до +100 °C (+176 до + 212 °F).

Устройство **ТОКОМАТ®** устанавливается у грани стыка с соответствующими

настройками.

Затем масса наносится на грань согласно требуемым размерам.

В области выбоин и т.п. необходимо скорректировать скорость прохождения, чтобы неровности граней были полностью заполнены.

Форма поставки и упаковка

ТОК®-Riegel выпускается в форме брусков весом ок. 2 кг в картонной упаковке по 26 шт. (ок. 52 кг).

Единица поставки составляет по 8 картонных упаковок на поддон, что

соответствует суммарному весу ок. 416 кг на один поддон.

Хранение

Картонные упаковки **ТОК®-Riegel** следует хранить без давления сверху, летом – в прохладном месте.

DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany
Phone: +49 214 2602-0 | info@denso-group.com
www.denso-group.com

Наша информация о продукте, рекомендации по применению и другие публикации составлены по лучшему разумению и соответствуют уровню наших знаний на момент печати. Содержание не является юридически обязывающим. Поэтому мы не несем никакой ответственности за ошибочную или непредоставленную консультацию. Пользователь должен сам определить соответствие продукта назначению и возможность его применения. Если не указано иное, все названные марки являются товарными знаками DENSO, охраняемыми законом, по крайней мере, в Германии.

Юридическую силу имеют только наши «Общие условия продаж», которые Вы найдете на сайте www.denso-group.com. Это перевод оригинальной немецкой информации о продукте. В случае расхождений или разногласий, возникающих при толковании, решающим является немецкий текст соответствующей немецкой информации о продукте, доступной на сайте www.denso-group.com. Правовые отношения регулируются законодательством Германии.