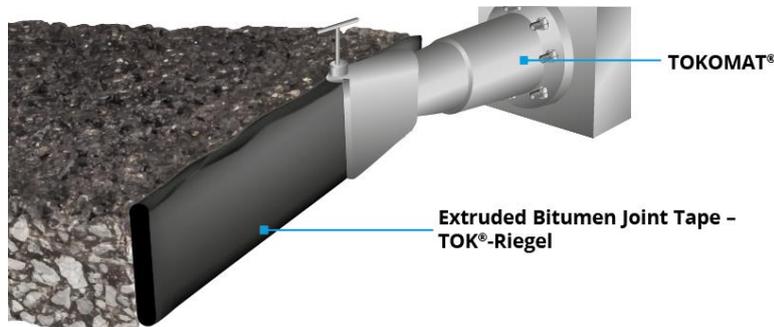


TOK®-Riegel

Produktinformation



Besondere Vorteile:



Schnelle und wirtschaftliche Verarbeitung, insbesondere auf langen Strecken.



Optimale Fugenqualität durch maschinelle Verarbeitung mit dem TOKOMAT®.



Ausfüllung von Ausbruchzonen z.B. an Fräskanten.



Geprüft gemäß den ZTV Fug-StB.



Mit dem TOKOMAT® verarbeitbare bitumenhaltige Masse für die Ausbildung und Abdichtung von Fugen in Asphaltdeckschichten.

Die DENSO Group Germany steht seit einem Jahrhundert für Erfahrung, Qualität und Zuverlässigkeit für Korrosionsschutz und innovative Dichtmittel. Der Erfolg der international führenden Unternehmensgruppe beruht auf der bereits 1927 patentierten Entwicklung der „DENSO-Binde“ – dem weltweit ersten Produkt für den passiven Korrosionsschutz von Pipelines. Seitdem setzt und garantiert die DENSO Group Germany mit technisch zukunftsweisenden Produkten höchste Qualitätsstandards. Dabei finden Forschung, Entwicklung und Produktion ausschließlich in Deutschland statt. In der persönlichen Zusammenarbeit mit dem Kunden realisieren unsere Mitarbeiter dauerhaft sichere und individuelle Lösungen.

Produktbeschreibung

TOK®-Riegel bestehen aus einer kunststoffvergüteten, bindemittelhaltigen Masse. Die spezielle Zusammensetzung der Rohstoffe und der hohe Bindemittelanteil

sorgen für eine wirksame und dauerhafte Verbindung. **TOK®-Riegel** erfüllen alle Anforderungen, die in den aktuellen ZTV Asphalt-StB bzw. ZTV Fug-StB für Massen

gefordert werden, mit denen Verbindungen (Fugen/Anschlüsse/Nähte) an Asphaltsschichten hergestellt werden.

Verwendung

TOK®-Riegel werden für die Herstellung von Anschlüssen im Asphaltstraßenbau verwendet. Anschlüsse entstehen bei der Verbindung von Asphaltsschichten mit unterschiedlichen Eigenschaften oder bei der Verbindung von Asphaltsschichten mit anderen Materialien, zum Beispiel Einbauteile aus Beton oder Stahl.

Das Material wird erwärmt im plastischen Zustand verarbeitet und fügt sich optimal in eventuell vorhandene Ausbruchzonen ein.

Typische Materialeigenschaften

Eigenschaften	Einheit	Ergebnisse	Anforderungen gemäß TL Fug-StB als Schienenfugenmasse
Verarbeitungstemperatur VT	°C / °F	~+80 (+176)	1) Herstellerangabe
Dichte bei 25 °C (+77 °F)	g/cm ³	1,327	vom Hersteller anzugeben
Erweichungspunkt RuK	°C / °F	+116 (+240,8)	≥ 85 / 185
Konuspenetration	1/10 mm	50	≤ 50
Fließlänge	mm	0,5	Prüfwert angeben
Elastisches Rückstellverhalten	%	12	10 - 60
Entmischungsneigung	%	0,0	≤ 3 M-%
Kugelfallversuch	-	erfüllt 4 von 4	bei -20 °C, 250 cm ³ , 3 von 4
Formbeständigkeit	mm	1,5	bei 45 °C /24h, ≤ 4,5
Volumenänderung nach Wärmealterung	%	- 0,37	Prüfwert angeben
Erweichungspunkt RuK nach Wärmealterung	°C / °F	+114 (+237,2)	Prüfwert angeben
elastisches Rückstellverhalten nach Wärmealterung	%	18	Prüfwert angeben
Dehn- und Haftvermögen bei -10 °C, 2 mm ohne Alterung		bestanden	bestanden
F _{max} nach Alterung	N/mm ²	0,09	Prüfwert angeben
F _{max}	N/mm ²	0,10	Prüfwert angeben

1) **Einstellung am TOKOMAT®**
80 °C – 100 °C (+176 °F bis +212°F)

- Geprüft als **anschmelzbares Fugenband** gemäß den TL/TP Fug-StB
- Geprüft als **Schienenfugenmasse** gemäß den TL/TP Fug-StB
- Geprüft gemäß den früheren TLbitFug 82

Verarbeitung

Vorbereitung der Fugenflanke

Die trockene und saubere Fugenflanke mit **TOK®-SK Primer** vorbereiten und ablüften lassen. Der Voranstrich ist unbedingt erforderlich. Unbedingt nur den von uns empfohlenen Voranstrich verwenden, da die Masse **TOK®-Riegel** und der Voranstrich **TOK®-SK Primer** ein System bilden und auch als solches geprüft wurde und im

Rahmen der Fremdüberwachung weiterhin geprüft wird.

Verarbeitung der TOK®-Riegel

Das Material wird im TOKOMAT® auf ca. 80 - 100 °C (176 - 212 °F) erhitzt.

Der TOKOMAT® wird an die Fugenflanke angesetzt und entsprechend in Position gebracht und an der Austragsdüse

eingestellt.

Die Masse wird dann in der geforderten Abmessung auf die Flanke aufgetragen. Im Bereich von Ausbrüchen etc. sollte die Fahrgeschwindigkeit angepasst werden, damit die unebenen Flanken vollständig ausgefüllt werden.

Lieferform und Verpackung

TOK®-Riegel werden als ca. 2 kg schwere Riegel (26 St.) in Liefereinheiten von ca. 52 kg pro Karton geliefert.

Die Liefereinheit pro Palette beträgt 8 Kartons entsprechend ca. 416 kg Gesamtgewicht pro Palette.

Lagerung

Kartons mit **TOK®-Riegel** sind ohne Auflast und im Sommer kühl zu lagern.

DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany
Phone: +49 214 2602-0 | info@denso-group.com
www.denso-group.com

Unsere Produktinformationen, Verarbeitungsempfehlungen und sonstige Druckschriften beraten nach bestem Wissen und zeigen unseren Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Daher wird für fehlerhafte und unterlassene Beratung keine Haftung übernommen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen.

Sofern nicht abweichend angegeben, sind alle genannten Marken zumindest in Deutschland gesetzlich geschützte Warenzeichen von DENSO. Es gelten ausschließlich unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen, die Sie unter www.denso-group.com finden. Gerichtsstand ist Leverkusen/Deutschland.