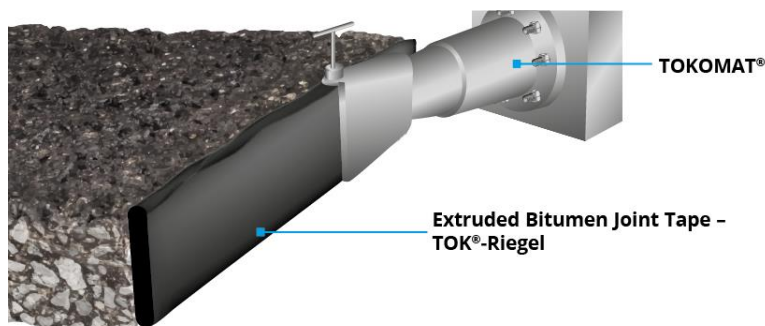


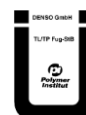
# TOK®-Riegel

## Information produit



### Principaux avantages :

- Pose rapide et économique, en particulier sur les longs tronçons.
- Qualité optimale des joints grâce à la pose mécanisée par la TOKOMAT®.
- Remplissage des arêtes endommagées, par ex. les arêtes de fraisage.
- Conforme aux normes ZTV Fug-StB.



Produit bitumineux applicable à la TOKOMAT® pour la réalisation de joints d'étanchéité des revêtements en enrobé.

Le groupe DENSO Group Germany est depuis un siècle synonyme d'expérience, de qualité et de fiabilité en matière de protection anticorrosion et de dispositifs innovants d'étanchéité. Le succès de notre entreprise internationale, leader dans ses domaines d'activité, repose sur un dépôt de brevet en 1927 pour la bande DENSO « DENSO-Binde », premier produit au monde pour la protection passive contre la corrosion des pipelines. Depuis, le groupe DENSO Group Germany assure la production de produits à la pointe de la technologie répondant aux normes qualité les plus élevées. Grâce à une étroite collaboration avec nos clients, nos collaborateurs conçoivent et développent des solutions sur mesure, fiables et durables.

## Description

Le TOK®-Riegel se compose d'un liant enrichi de matières synthétiques. La composition spécifique des matières premières employées et son taux élevé de

liants garantissent une liaison efficace et durable. Le TOK®-Riegel répond à toutes les exigences formulées dans les dernières normes ZTV Asphalt StB et ZTV Fug-StB

pour les produits destinés aux liaisons (joints/raccords/jonctions) sur couches d'enrobé.

## Utilisation

Le TOK®-Riegel est utilisé pour réaliser des jonctions dans la construction de routes. Ces jonctions apparaissent lors de la liaison entre des couches d'enrobés présentant des caractéristiques différentes ou entre un enrobé et d'autres matériaux, tels que du béton ou de l'acier.

Le produit est chauffé et appliqué une fois qu'il a atteint une consistance souple. Il s'adapte parfaitement aux zones présentant d'éventuels défauts.

# Propriétés

Caractéristiques	Unité	Résultats	Exigences selon TL Fug-StB en tant que produit de scellement pour rails
Température de pose (TP)	°C / °F	~+80 (~+176)	1) Données fabricant
Densité à 25 °C (+77 °F)	g/cm <sup>3</sup>	1,327	à indiquer par le fabricant
Point de ramollissement B et A	°C / °F	+116 (+240,8)	≥ 85 / 185
Pénétration au cône	1/10 mm	50	≤ 50
Longueur de flux	mm	0,5	Saisir la valeur
Elasticité	%	12	10 - 60
Tendance à la séparation	%	0,0	≤ 3 M-%
Essai de chute de demi-sphère	-	4 sur 4 réussis	à -20 °C, 250 cm <sup>3</sup> , 3 sur 4
Maintien de la forme	mm	1,5	à 45 °C / 24h, ≤ 4,5
Modification de volume après vieillissement à la température	%	- 0,37	Saisir la valeur
Point de ramollissement B & A après vieillissement à la température	°C / °F	+114 (+237,2)	Saisir la valeur
Résilience élastique après vieillissement à la température	%	18	Saisir la valeur
Capacité de dilatation et d'accrochage à -10 °C, 2 mm sans vieillissement		réussi	réussi
Fmax après vieillissement	N/mm <sup>2</sup>	0,09	Saisir la valeur
Fmax	N/mm <sup>2</sup>	0,10	Saisir la valeur

1) Réglage sur la TOKOMAT®  
80 °C - 100 °C (+176 °F à +212°F)

- Conforme aux normes TL/TP Fug-StB en tant que **joint de dilatation et d'étanchéité à chauffer à la flamme.**
- Conforme à la norme allemande TL/TP Fug-StB en tant que **produit de scellement pour rails.**
- Conforme à l'ancienne norme TLbitFug 82.

## Mise en œuvre

### Préparation du bord du joint

Le support doit être propre et sec. Appliquer le **primaire TOK®-SK** puis le laisser sécher. L'utilisation du primaire est indispensable et obligatoire. Le **TOK®-Riegel** et le **primaire TOK®-SK** forment un système, qui a été testé et qui continuera à

l'être à l'avenir.

### Pose du TOK®-Riegel

Chauffer le produit dans la TOKOMAT® à environ 80 - 100 °C (176 - 212 °F). Positionner et régler la TOKOMAT® de manière à ce que la buse soit contre le

support devant accueillir le joint.

Appliquer alors le produit en quantité et à la hauteur nécessaire sur le support. Afin de garantir que les bords irréguliers soient complètement remplis, la vitesse de passage doit être adaptée dans les zones présentant des défauts.

## Conditionnement et emballage

Le **TOK®-Riegel** est livré sous forme de barres d'environ 2 kg (26 pièces), soit des cartons d'environ 52 kilos.

Chaque palette compte 8 cartons pour un poids total d'environ 416 kg par palette.

## Stockage

Les cartons de **TOK®-Riegel** doivent être conservés à l'abri de la chaleur en été. Les palettes ne sont pas gerbables.

## DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany  
Phone: +49 214 2602-0 | [info@denso-group.com](mailto:info@denso-group.com)  
[www.denso-group.com](http://www.denso-group.com)

Nos informations sur les produits, recommandations d'application et autres publications imprimées fournissent des recommandations dans l'état de nos connaissances au moment de l'impression. Le contenu n'est pas juridiquement contraignant. Par conséquent, notre responsabilité ne saurait être engagée en cas de recommandations incomplètes ou inexactes. L'utilisateur est tenu de vérifier que le produit sélectionné est adapté aux conditions d'application et est en adéquation avec l'usage prévu. Sauf indication contraire, toutes les marques citées sont des marques déposées par DENSO, enregistrées à minima en Allemagne, ces dernières sont protégées par la loi.

Seules nos conditions générales de vente, que vous trouverez sur [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com), sont applicables. Nos informations produits sont traduites à partir de leurs versions originales en langue allemande. En cas de divergence ou de litige concernant l'interprétation des informations produits, le texte allemand dans sa version originale en langue allemande, disponible sur [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com), est déterminant. Le rapport juridique est régi par le droit allemand.