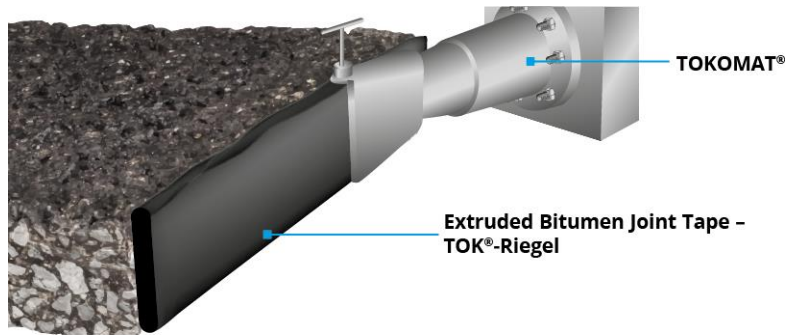






# TOK®-Riegel

## Hoja técnica



### Ventajas especiales:

-  Aplicación rápida y rentable, particularmente en grandes proyectos.
-  Calidad óptima de la junta mediante aplicación a máquina con el TOKOMAT®.
-  Relleno de zonas de rotura, p. ej. en cantos fresados.
-  Verificado según el ZTV Fug-StB.



## Masilla bituminosa aplicable con el TOKOMAT® que se ha concebido para la elaboración y relleno de juntas en capas finales de asfalto.

Desde hace un siglo, DENSO Group Germany es sinónimo de experiencia, calidad y fiabilidad para la protección anticorrosiva y para materiales innovadores de sellado. El éxito de esta Empresa líder a nivel internacional se basa en la innovación patentada ya en 1927 de la „Cinta DENSO“, el primer producto en todo el mundo para la protección pasiva contra la corrosión de tuberías. Desde entonces, DENSO Group Germany establece y garantiza los máximos estándares de calidad con productos técnicamente avanzados. La investigación, el desarrollo y la producción se llevan a cabo exclusivamente en Alemania. En cooperación individualizada con el cliente, nuestros empleados llevan a cabo soluciones duraderas y personalizadas de forma permanente.

### Descripción

**TOK®-Riegel** consiste de una masilla ligante con aditivos plásticos. La composición especial de las materias primas y la elevada concentración de

ligante garantizan una conexión efectiva y duradera. La masilla **TOK®-Riegel** cumple todos los requisitos de la directriz alemana ZTV Asphalt StB o ZTV Fug-StB para masillas

con las que se elaboran conexiones en calzadas asfálticas (juntas, conexiones, uniones).

### Uso

La masilla bituminosa **TOK-Riegel** se emplea para la elaboración de juntas en calzadas asfálticas. Las juntas son superficies de contacto que se producen entre capas asfálticas con características distintas o entre capas asfálticas con otros materiales, por ejemplo con elementos integrados de hormigón o acero.

El material se aplica en caliente en estado plástico. De esta forma, se adapta de forma óptima al canto fresado, llenando posibles zonas de huecos en el mismo.

## Propiedades típicas

Características	Unidad	Resultados	Requisitos según TL Fug-StB como masilla para el relleno de juntas en rieles
Temperatura de aplicación VT	°C/°F	~+80 (~+176)	1) Datos del fabricante
Espesor a 25 °C (+77 °F)	g/cm <sup>3</sup>	1,327	a indicar por el fabricante
Punto de reblandecimiento anillo y bola	°C/°F	+116 (+240,8)	≥ 85/185
Penetración del cono	1/10 mm	50	≤ 50
Longitud de flujo	mm	0,5	indicar valor verificado
Comportamiento de reposición elástica	%	12	10 - 60
Tendencia a separar	%	0,0	≤ 3 M-%
Prueba de caída de bola	-	cumple 4 de 4	a -20 °C, 250 cm <sup>3</sup> , 3 de 4
Estabilidad dimensional	mm	1,5	a 45 °C/24 h, ≤ 4,5
Cambio de volumen tras envejecimiento térmico	%	- 0,37	indicar valor verificado
Punto de reblandecimiento anillo y bola tras envejecimiento térmico	°C/°F	+114 (+237,2)	indicar valor verificado
comportamiento de reposición elástica tras envejecimiento térmico	%	18	indicar valor verificado
Capacidad elástica y agresiva a -10 °C, 2 mm sin envejecimiento		aprobado	aprobado
Fmax después de envejecimiento	N/mm <sup>2</sup>	0,09	indicar valor verificado
Fmax	N/mm <sup>2</sup>	0,10	indicar valor verificado

1) Ajuste en el TOKOMAT®  
80 °C - 100 °C (de +176 °F a +212 °F)

- Verificación según la directriz alemana TL/TP Fug-StB para masillas de relleno en caliente.
- Verificación según la directriz alemana TL/TP Fug-StB para masillas de relleno de juntas en rieles.
- Verificado según TLbitFug anteriores.

## Aplicación

### Preparación de los cantos

Preparar con **TOK®-SK Primer** y dejar secar el canto seco y limpio. La imprimación previa es imprescindible. Utilizar sólo la capa de fondo recomendada por nosotros, pues la masilla **TOK®-Riegel** y la imprimación **TOK®-SK Primer** conforman un sistema, han sido verificadas como tal y

se siguen controlando mediante una monitorización externa.

### Aplicación de la masilla TOK®-Riegel

El material se calienta en el TOKOMAT® a aprox. 80 - 100 °C (176 - 212 °F). El TOKOMAT® se aplica en el borde y se ajusta convenientemente en la posición y

en la boquilla.

A continuación, la masilla se aplica en la dimensión requerida sobre el canto.

En las zonas de rugosidades, etc. se deberá adaptar la velocidad de marcha para rellenar por completo las desigualdades de los cantos.

## Suministro y embalaje

La masilla **TOK®-Riegel** se suministra en barras de aprox. 2 kg (26 barras) en

unidades de suministro de aprox. 52 kg por caja de cartón.

Un palet completa lleva 8 cajas, correspondiente a aprox. 416 kg de peso total por paleta.

## Almacenamiento

Las cajas con la masilla **TOK®-Riegel** debe almacenarse sin carga por encima y en

condiciones frescas y secas durante el verano.

## DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany  
Phone: +49 214 2602-0 | [info@denso-group.com](mailto:info@denso-group.com)  
[www.denso-group.com](http://www.denso-group.com)

Nuestras hojas técnicas, manuales de aplicación y demás folletos aconsejan según nuestros mejores conocimientos en el momento de su imprenta. El contenido no es legalmente vinculante. Por lo tanto, no se asume ninguna responsabilidad por los consejos incorrectos y omitidos. El aplicador está obligado a comprobar la idoneidad y posibilidad de aplicación para el fin previsto. A menos que se especifique lo contrario, todas las marcas mencionadas son marcas comerciales de DENSO, al menos registradas en Alemania, que están protegidas por la ley.

Sólo se aplican nuestras condiciones generales de venta, que encontrará en [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com). Esta es una traducción de la información original del producto en alemán. En caso de discrepancia o de que surja alguna disputa sobre la interpretación, será determinante el texto alemán de la respectiva información de producto alemana, que se encuentra en [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com). La relación jurídica se regirá por el derecho alemán.