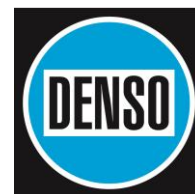
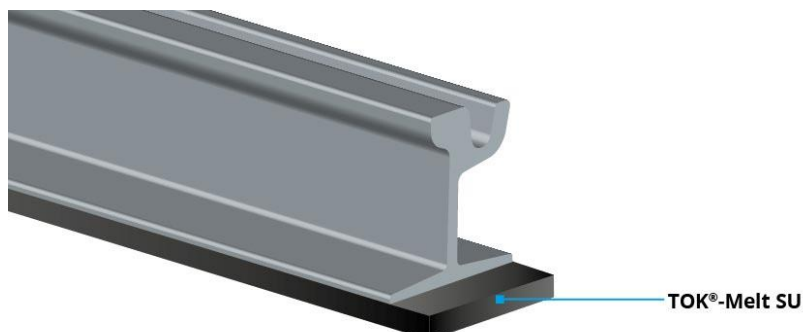


TOK[®]-Melt SU



Information produit



Principaux avantages :

- ✓ Conforme à la VDV 6201 (« Scellement de rails »).
- ✓ Réduction des vibrations.
- ✓ Point de ramollissement élevé.

Le TOK[®]-Melt SU est un produit de scellement duro-élastique à base de bitume, coulable à chaud.

Le groupe DENSO Group Germany est depuis un siècle synonyme d'expérience, de qualité et de fiabilité en matière de protection anticorrosion et de dispositifs innovants d'étanchéité. Le succès de notre entreprise internationale, leader dans ses domaines d'activité, repose sur un dépôt de brevet en 1927 pour la bande DENSO « DENSO-Binde », premier produit au monde pour la protection passive contre la corrosion des pipelines. Depuis, le groupe DENSO Group Germany assure la production de produits à la pointe de la technologie répondant aux normes qualité les plus élevées. Grâce à une étroite collaboration avec nos clients, nos collaborateurs conçoivent et développent des solutions sur mesure, fiables et durables.

Description

Le TOK[®]-Melt SU est un produit de scellement bitumineux présentant une grande stabilité et une haute résistance à la pression.

Grâce à ses propriétés duro-élastiques, le TOK[®]-Melt SU permet notamment d'atténuer les vibrations et les bruits en garantissant

une pose uniforme des rails de tramway.

Caractéristiques techniques

Type	Produit de scellement à chaud
Composition	Bitume
Consistance	Ferme (thermoplastique selon température)
Densité	environ 1,59 g/cm ³
Température d'utilisation	environ +200 à +230 °C (+392 à +446 °F) - Ne pas surchauffer le produit !
Couleur	noir

Mise en œuvre

Fonte du produit

Faire fondre lentement le **TOK®-Melt SU** jusqu'à la température d'application, exclusivement dans un fondoir équipé d'un mélangeur et d'un thermomètre. Avec un fondoir à bitume simple sans mélangeur, il y a risque de surchauffe du produit, et donc de diminution ou de destruction des polymères et des matières de charge destinés à la stabilisation et à la qualité du produit. La fonte du produit de scellement ne doit être réalisée que dans des fondoirs préalablement nettoyés, c'est-à-dire débarrassés de matières résiduelles déjà chauffées. Ne jamais mélanger les différents types de produits de scellement.

Préparation du rail à sceller :

- Positionnement fixe de la voie, c'est-à-dire pose de bois durs ou de plaques d'acier sous le rail pour empêcher tout mouvement indésirable des rails vers le bas.
- Ancrage des rails à l'infrastructure à l'aide de vis à pierre (ancrage de la voie) afin d'éviter tout mouvement indésirable des rails vers le haut.
- À des températures supérieures à + 20° C (+68 °F) et pour des voies d'environ 4 travées (60-70 m) minimum, prévoir de laisser le jeu nécessaire pour l'expansion de l'acier de la voie. Il est possible ainsi de réduire la possibilité d'un mouvement de voie due au réchauffement ou d'une modification de position dans le sens de la longueur sur le scellement.
- Limiter la zone de scellement à proximité de la semelle du rail par une digue composée par

exemple de mortier maigre ou de béton. Les digues de mortier ou de béton permettent d'évacuer l'eau de pluie, mais les digues de sable ou similaires n'ont pas fait leurs preuves dans ce domaine.

Le bord de la digue doit dépasser d'environ 15 mm de la semelle de rail à sceller.

- Nettoyer la zone de scellement après la pose de chaque couche de scellement en veillant à retirer toute matière détachable et l'eau éventuellement présente.

Mise en œuvre/scellement des rails :

Réaliser le scellement des rails par temps sec. Il est important de ne pas appliquer le produit en cas de pluie ou d'eau stagnante sous les rails.

La température de surface doit être d'au moins + 5° C (+41 °F).

Sceller à chaud la semelle de rail avec une épaisseur de produit de 3,5 à 6 cm. Effectuer la pose en deux couches.

Avantages du processus de scellement en deux couches :

- Les bulles de vapeur d'eau se formant exclusivement lors du scellement à cause de l'humidité contenue dans le béton peuvent s'échapper.
- Les diverses réductions dues à des hauteurs de scellement différenciées, en particulier lors de modifications de la hauteur de voie sur du ballast de béton réutilisé, sont évitées.
- La transmission directe de chaleur dans les rails et le temps de solidification du produit de

scellement sont réduits ou raccourcis d'environ 50 %.

Le produit employé comme scellement sert de fixation pour les supports en bois dur, ces derniers sont protégés contre les éventuelles variations de position non décelées dues à l'exploitation des tramways entre la fin de journée et le début du service de nuit. Le produit diminue également le temps de refroidissement de chaque couche. Il est ainsi possible de mettre en service plus rapidement la voie de tramway.

Lors de la pose, le produit de scellement doit être à la température prescrite. En cas de température de mise en œuvre trop basse, la fluidité est affectée et le produit ne remplit pas totalement la semelle de rail à sceller. Il y a un risque de formation de vides.

Le produit de scellement doit de préférence être posé d'un côté, en cas de voie surélevée par le côté où la semelle de rails est la plus profonde.

Appliquer d'abord une couche de produit de scellement égale à env. 60% de l'épaisseur totale à poser.

Après refroidissement de la première couche (tiède), réaliser le "scellement de finition".

Le "scellement de finition" doit être appliqué jusqu'au bord supérieur de la semelle de rail. En cas de réduction, une pose ultérieure de scellement est nécessaire.

Les rails scellés doivent être rapidement couverts par un matériau prévu à cet effet (couverture de voie).

Conditionnement et emballage

Type	Numéro d'article	Contenu	Palette
Boîte en carton	100 77 803	35 kg	24 cartons/palette

Stockage et recyclage

Stockage en position verticale à l'abri des rayons du soleil et de l'humidité. Dans ces conditions, il est possible de conserver le **TOK®-Melt SU** presque indéfiniment.

Les seaux en fer-blanc ou acier intégralement vidés (sans goutte ni écoulement, raclés) sont recyclables via **KBS**, les emballages en papier et en plastique, vidés, sont recyclés via **Interseroh**.

DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany
Phone: +49 214 2602-0 | info@denso-group.com
www.denso-group.com

Nos informations sur les produits, recommandations d'application et autres publications imprimées fournissent des recommandations dans l'état de nos connaissances au moment de l'impression. Le contenu n'est pas juridiquement contraignant. Par conséquent, notre responsabilité ne saurait être engagée en cas de recommandations incomplètes ou inexactes. L'utilisateur est tenu de vérifier que le produit sélectionné est adapté aux conditions d'application et est en adéquation avec l'usage prévu. Sauf indication contraire, toutes les marques citées sont des marques déposées par DENSO, enregistrées à minima en Allemagne, ces dernières sont protégées par la loi.

Seules nos conditions générales de vente, que vous trouverez sur www.denso-group.com, sont applicables. Nos informations produits sont traduites à partir de leurs versions originales en langue allemande. En cas de divergence ou de litige concernant l'interprétation des informations produits, le texte allemand dans sa version originale en langue allemande, disponible sur www.denso-group.com, est déterminant. Le rapport juridique est régi par le droit allemand.