

TOK[®]-Melt N2

Information produit



Bitumen Pouring Compound - TOK[®]-Melt N2

Principaux avantages :

- ✓ Rentable et précis grâce à un conditionnement adapté.
- ✓ Joint d'étanchéité enrobé.
- ✓ ZTV Fug-StB
Conforme aux dernières exigences ZTV Fug-StB.
- ✓ Conforme à la norme **DIN EN 14188 partie 1 type N2.**



Produit de scellement bitumineux coulable à chaud pour joints sur enrobés.

Le groupe DENSO Group Germany est depuis un siècle synonyme d'expérience, de qualité et de fiabilité en matière de protection anticorrosion et de dispositifs innovants d'étanchéité. Le succès de notre entreprise internationale, leader dans ses domaines d'activité, repose sur un dépôt de brevet en 1927 pour la bande DENSO « DENSO-Binde », premier produit au monde pour la protection passive contre la corrosion des pipelines. Depuis, le groupe DENSO Group Germany assure la production de produits à la pointe de la technologie répondant aux normes qualité les plus élevées. Grâce à une étroite collaboration avec nos clients, nos collaborateurs conçoivent et développent des solutions sur mesure, fiables et durables.

Description

Le conditionnement spécialement conçu du **TOK[®]-Melt N2** permet une application très pratique et donc plus économique.

Cet avantage est particulièrement visible dans les traitements de petites surfaces, par exemple opérations de maintenance ou projets de petite envergure.

Le produit est principalement utilisé dans les zones de circulation et les aménagements paysagers réalisés en Enrobé.

Le conditionnement du **TOK[®]-Melt N2** en petits cubes offre une solution sur-mesure : plus de perte de temps ni d'argent due à la fragmentation du

produit, habituellement disponible en gros volume, ou due à la fonte de trop de produit.

Grâce au petit conditionnement, il est possible d'éviter les fontes répétées du produit permettant à celui-ci de garder toutes ses propriétés initiales.

Propriétés

Caractéristiques	Unité	Valeurs mesurées WEP	Exigences selon TL Fug-StB
Température de mise en œuvre	°C/ °F	+160 à +180 (+320 à +356)	-
Densité à température ambiante	g/cm ³	env. 1,20	à indiquer par le fabricant
Point de ramollissement B & A	°C/ °F	+102 (+215,6)	≥ +85 (+185)
Pénétrabilité au cône	1/10 mm	54	50 - 100
Elasticité	%	59	10 - 60
Modification de volume après vieillissement à la chaleur	%	- 0,02	Saisir la valeur
Point de ramollissement B & A après vieillissement à la chaleur	°C	+104 (+219,2)	Saisir la valeur
Elasticité après vieillissement à la chaleur	%	-	49
Capacité de dilatation et d'adhérence à -20 °C (-4 °F) sans vieillissement	mm	5	5
Fmax	N/mm ²	0,34	≤ 0,75
après vieillissement	mm	5	5
Fmax	N/mm ²	0,20	≤ 0,75

Le **TOK[®]-Melt N2** répond aux ZTV Fug-StB ou TL/TP Fug-StB et la norme DIN EN 14188 partie 1 type N2.

Mise en œuvre

Pose des joints

Le support doit être propre, sec et soigneusement nettoyé de toutes particules détachables.

Les clauses techniques allemandes ZTV Fug-StB imposent l'utilisation d'un primaire (**CORRISOL[®]-K**).

Pose du produit de scellement

Chauffer la quantité nécessaire de **TOK[®]-Melt N2**, calculée au préalable, dans un fondeur adapté (par exemple la

MELTOMAT[®]), portion par portion, à environ +170 °C (+338 °F).

À l'aide d'outils adaptés, verser le produit chauffé sur le support préparé. Pour les joints profonds, travailler en deux passages.

Le **TOK[®]-Melt N2** ne peut être chauffé que deux fois maximum. Le produit risquant de perdre certaines propriétés importantes, ne pas chauffer à plus de +180 °C (+356 °F).

Utiliser un fondeur avec mélangeur à chauffage indirect et arbre horizontal.

Le **TOK[®]-Melt N2** est appliqué pour la réalisation de joints horizontaux ou légèrement inclinés.

La pente du joint peut être de 8 % maximum.

En été, les propriétés thermoplastiques du produit entraînent un ramollissement de sa surface.

Le risque de salissure peut être réduit par l'application d'un sablage.

Conditionnement et emballage

Nom du produit	Conditionnement	Numéro d'article	
TOK [®] -Melt N2	24 cubes de 700 g / 16,8 kg par carton	480 cubes par palette (336 kg)	101 18 476
TOK [®] -Melt N2	Carton de 5,5 kg	90 cartons par palette (495 kg)	100 72 534
TOK [®] -Melt N2	Carton de 11 kg	48 cartons par palette (528 kg)	100 72 552
TOK [®] -Melt N2	Carton de 28 kg	32 cartons par palette (896 kg)	102 00 037
CORRISOL [®] -K (primaire)	Seau en fer-blanc 10 litres		102 00 994

Stockage

Stockage au frais, au sec et à l'abri des rayons du soleil.

Dans ces conditions, il est possible de stocker le **TOK[®]-Melt N2** pratiquement indéfiniment.

DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany
Phone: +49 214 2602-0 | info@denso-group.com
www.denso-group.com

Nos informations sur les produits, recommandations d'application et autres publications imprimées fournissent des recommandations dans l'état de nos connaissances au moment de l'impression. Le contenu n'est pas juridiquement contraignant. Par conséquent, notre responsabilité ne saurait être engagée en cas de recommandations incomplètes ou inexactes. L'utilisateur est tenu de vérifier que le produit sélectionné est adapté aux conditions d'application et est en adéquation avec l'usage prévu. Sauf indication contraire, toutes les marques citées sont des marques déposées par DENSO, enregistrées à minima en Allemagne, ces dernières sont protégées par la loi.

Seules nos conditions générales de vente, que vous trouverez sur www.denso-group.com, sont applicables. Nos informations produits sont traduites à partir de leurs versions originales en langue allemande. En cas de divergence ou de litige concernant l'interprétation des informations produits, le texte allemand dans sa version originale en langue allemande, disponible sur www.denso-group.com, est déterminant. Le rapport juridique est régi par le droit allemand.