

ТОК®-Melt N2

Информация о продукте



Bitumen Pouring Compound - TOK®-Melt N2

Особые преимущества:

- ✓ Экономичность благодаря практичной упаковке и возможности точного дозирования.
- ✓ Возможность применения для герметизации стыков между асфальтовыми поверхностями.
- ✓ ZTV Fug-StB Соответствие требованиям норматива TL/TP Fug-StB.
- ✓ Соответствие требованиям стандарта DIN EN 14188-часть 1 тип N2.



Битумосодержащая масса горячего нанесения, для заливки стыков в асфальтовых поверхностях.

Уже около 100 лет группа компаний DENSO, Германия олицетворяет собой опыт, качество и надежность продукции в области антикоррозионной защиты и дорожного строительства. История успеха ведущего международного предприятия началась с разработки „Ленты DENSO“ – первой в мире системы пассивной антикоррозионной защиты трубопроводов, запатентованной еще в 1927 г. С тех пор инновационные продукты компании DENSO Group Germany гарантируют высшие стандарты качества. Исследования, разработка нашей продукции и производство осуществляются исключительно в Германии. На основе индивидуального подхода к каждому клиенту наши сотрудники подбирают уникальные долгосрочные и надежные решения.

Применение

Благодаря продуманной форме поставки **ТОК®-Melt N2** отличается особой практичностью и экономичностью в применении. Это преимущество особенно сказывается при обработке малых площадей, например, при работах по содержанию или при сооружении небольших объектов.

Продукт применяется в дорожном и садово-парковом строительстве для покрытий из асфальта

ТОК®-Melt N2 – это гибкое решение с возможностью порционного использования в зависимости от требуемого количества материала. Соответственно отпадает

необходимость затратного размельчения материала из стандартных больших упаковок. А также позволяет избежать потерь на расплавку слишком большого количества материала. Точное дозирование предотвращает изменение рабочих свойств материала из-за многократного нагрева.

Стандартные свойства материала

Свойства	Ед. измерения	Контрольные результаты измерений	Требования согласно TL Fug-StB 01 в качестве массы для заливки стыков
Температура нанесения	°C / °F	+160 до +180 (+320 до +356)	-
Плотность при комн. температуре	г/см ³	ок. 1,20	указывается производителем
Температура размягчения по методу КиШ	°C / °F	+102 (+215,6)	≥ 85
Погружение конуса	1/10 мм	54	50–100
Упругое последствие	%	59	10–60
Изменение объема после термического старения	%	-0,02	Указать результат измерений
Температура размягчения по методу КиШ после термического старения	°C/°F	+104 (+219,2)	Указать результат измерений
Упругое последствие после термического старения	%	-	49
Эластичные и адгезионные свойства при -20 °C (-4 °F) без старения			
F _{max}	мм	5	5
После старения (F _{max})	Н/мм ²	0,34	≤ 0,75
F _{max}	мм	5	5
F _{max}	Н/мм ²	0,20	≤ 0,75

TOK®-Melt N2 соответствует ZTV Fug-StB и TL/TP Fug-StB и стандарту DIN EN 14188-часть 1 тип N2.

Нанесение

Подготовка стыков

Стыки должны быть сухими и чистыми. При наличии загрязнений, посторонних частиц и т.п. их необходимо полностью удалить.

Норматив ZTV Fug-StB предусматривает обязательное использование грунтовки (**CORRISOL®-K**).

Нанесение массы для заливки

Порциями загрузить предварительно отмеренное количество **TOK®-Melt N2** в подходящий котел для заливки

(например, **MELTOMAT®**) и расплавить при температуре ок. +170 °C (+338 °F). Затем залить расплавленную массу с помощью подходящих устройств для заливки в подготовленные стыки. При более глубоких стыках сделать два захода.

Не расплавлять **TOK®-Melt N2** больше двух раз и не нагревать до температуры выше +180 °C (+356 °F), так как в противном случае материал может потерять важные рабочие свойства.

Использовать котел непрямого нагрева с горизонтальным валом мешалки.

TOK®-Melt N2 применяется для заливки стыков, расположенных горизонтально или под небольшим углом.

Максимально допустимый уклон стыков составляет 8 %.

В летнее время неизбежно некоторое размягчение поверхности стыка из-за термопластических особенностей материала.

Риск загрязнения можно снизить с помощью поверхностной обработки минеральным материалом.

Форма поставки и упаковка

Название продукта	Форма поставки	Арт. №
TOK®-Melt N2	24 куба весом по 700 г / картонные упаковки по 16,8 кг	480 кубов на поддон (336 кг) 101 18 476
TOK®-Melt N2	Картонная упаковка 5,5 кг	90 картонных коробок на поддон (495 кг) 100 72 534
TOK®-Melt N2	Картонная упаковка 11 кг	48 картонных коробок на поддон (528 кг) 100 72 552
TOK®-Melt N2	Картонная упаковка 28 кг	32 картонных коробок на поддон (896 кг) 102 00 037
CORRISOL®-K (грунтовка)	Жестяная емкость 10 л	102 00 994

Хранение

Хранить в картонной упаковке в сухом прохладном месте. Беречь от прямого воздействия солнечных лучей.

При соблюдении этих условий срок хранения **TOK®-Melt N2** практически не ограничен.

DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany
Phone: +49 214 2602-0 | info@denso-group.com
www.denso-group.com

Наша информация о продукте, рекомендации по применению и другие публикации составлены по лучшему разумению и соответствуют уровню наших знаний на момент печати. Содержание не является юридически обязывающим. Поэтому мы не несем никакой ответственности за ошибочную или непредоставленную консультацию. Пользователь должен сам определить соответствие продукта назначению и возможность его применения. Если не указано иное, все названные марки являются товарными знаками DENSO, охраняемыми законом, по крайней мере, в Германии.

Юридическую силу имеют только наши «Общие условия продаж», которые Вы найдете на сайте www.denso-group.com. Это перевод оригинальной немецкой информации о продукте. В случае расхождений или разногласий, возникающих при толковании, решающим является немецкий текст соответствующей немецкой информации о продукте, доступной на сайте www.denso-group.com. Правовые отношения регулируются законодательством Германии.