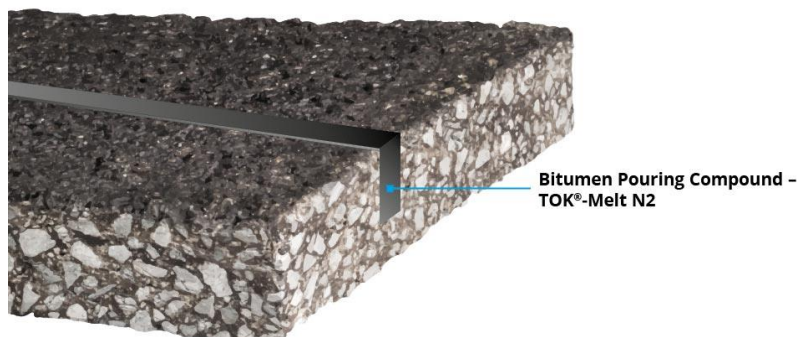


# TOK®-Melt N2

## Hoja técnica



### Ventajas especiales:

- ✓ Rentable por unidades de suministro según uso práctico y porcionabilidad precisa.
- ✓ Se puede emplear para sellar juntas entre superficies de asfalto.
- ✓ **ZTV Fug-StB** Cumple con los requisitos de la directriz alemana actual ZTV Fug-StB.
- ✓ Corresponde a la normativa **DIN EN 14188-parte 1 tipo N2**.



## Masilla de vertido en caliente para el relleno de juntas en asfalto.

Desde hace un siglo, DENSO Group Germany es sinónimo de experiencia, calidad y fiabilidad para la protección anticorrosiva y para materiales innovadores de sellado. El éxito de esta Empresa líder a nivel internacional se basa en la innovación patentada ya en 1927 de la „Cinta DENSO“, el primer producto en todo el mundo para la protección pasiva contra la corrosión de tuberías. Desde entonces, DENSO Group Germany establece y garantiza los máximos estándares de calidad con productos técnicamente avanzados. La investigación, el desarrollo y la producción se llevan a cabo exclusivamente en Alemania. En cooperación individualizada con el cliente, nuestros empleados llevan a cabo soluciones duraderas y personalizadas de forma permanente.

## Descripción

**TOK®-Melt N2** permite un empleo del material muy práctico y, por lo tanto, rentable pues se suministra en una forma muy específica para este fin. Esta ventaja es importante ante todo en aplicaciones en pequeñas superficies, como p. ej. en medidas de saneamiento o construcciones de pequeño volumen.

Los campos de aplicación son superficies de tránsito y paisajismo con fijaciones de Asfalto.

**TOK®-Melt N2** se puede fraccionar y ofrece una solución hecha a la medida de la necesidad real de material. De esta manera, se suprime la costosa reducción de tamaño del depósito

grande de material de uso corriente en el mercado. Además, se evita la costosa fusión de demasiado material.

Un cambio del comportamiento del material por múltiples procesos de fusión se puede evitar con un fraccionado exacto.

## Propiedades típicas

Características	Unidad	Valores medidos WEP	Requisitos según TL Fug-StB
Temperatura de aplicación	°C/°F	de +160 a +180 (de +320 a +356)	-
Densidad a temperatura ambiental	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,20	a indicar por el fabricante
Punto de reblandecimiento anillo y bola	°C/°F	+102 (+215,6)	≥ +85 (+185)
Penetración de cono	1/10 mm	54	50 - 100
Comportamiento de reposición elástica	%	59	10 - 60
Cambio de volumen tras envejecimiento térmico	%	- 0,02	indicar valor verificado
Punto de reblandecimiento anillo y bola tras envejecimiento térmico	°C	+104 (+219,2)	indicar valor verificado
comportamiento de reposición elástica tras envejecimiento térmico	%	-	49
Capacidad elástica y agresiva a -20 °C (-4 °F) sin envejecimiento	mm	5	5
Fmax	N/mm <sup>2</sup>	0,34	≤ 0,75
después de envejecimiento	mm	5	5
Fmax	N/mm <sup>2</sup>	0,20	≤ 0,75

**TOK®-Melt N2** cumple con ZTV Fug-StB o TL/TP Fug-StB y DIN EN 14188-parte 1 tipo N2.

## Aplicación

### Preparación de las juntas

Las juntas deberán estar exentas de polvo y estar secas. La suciedad adherida posiblemente, material suelto, etc. se deberá retirar con cuidado.

La directriz alemana ZTV Fug-StB prescribe la capa de fondo obligatoria (**CORRISOL®-K**).

### Preparación de la masilla de relleno

La cantidad determinada con anterioridad de **TOK®-Melt N2** se deberá colocarr en una caldera de cocción apropiada (p. ej.

MELTOMAT®) y fundir a aprox. +170 °C (+338 °F).

A continuación, la masilla fundida se vierte con ayuda de equipos de vertido apropiados en las juntas preparadas previamente, en juntas de mayor profundidad se deberán realizar dos pasadas.

Fundir **TOK®-Melt N2** como máximo dos veces y no calentar por encima de los +180 °C (+356 °F) porque si no se podrían perder las propiedades del material. Utilizar una

caldera calentada indirectamente con eje horizontal.

Con **TOK®-Melt N2** se rellenan juntas horizontales y poco inclinadas.

La pendiente máx. de las juntas puede ser de un 8 %.

En verano no se puede evitar el ablandamiento en la superficie debido a las propiedades termoplásticas del material.

El peligro de ensuciamiento se puede reducir esparciendo las juntas.

## Suministro y embalaje

Nombre del producto	Forma de suministro	Embalaje	Nº Art.
TOK®-Melt N2	24 bloques de 700 g / por cartón 16,8 kg	480 bloques por palet (336 kg)	101 18 476
TOK®-Melt N2	Cartones de 5,5 kg	90 cajas por palet (495 kg)	100 72 534
TOK®-Melt N2	Cartones de 11 kg	48 cajas por palet (528 kg)	100 72 552
TOK®-Melt N2	Cartones de 28 kg	32 cajas por palet (896 kg)	102 00 037
CORRISOL®-K (capa de fondo)	Lata de metal de 10 litros		102 00 994

## Almacenamiento

Almacenar las cajas en un lugar fresco y seco. Proteger contra la radiación directa del sol.

Bajo estas condiciones, **TOK®-Melt N2** se puede almacenar prácticamente sin límite.

## DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany  
Phone: +49 214 2602-0 | [info@denso-group.com](mailto:info@denso-group.com)  
[www.denso-group.com](http://www.denso-group.com)

Nuestras hojas técnicas, manuales de aplicación y demás folletos aconsejan según nuestros mejores conocimientos en el momento de su imprenta. El contenido no es legalmente vinculante. Por lo tanto, no se asume ninguna responsabilidad por los consejos incorrectos y omitidos. El aplicador está obligado a comprobar la idoneidad y posibilidad de aplicación para el fin previsto. A menos que se especifique lo contrario, todas las marcas mencionadas son marcas comerciales de DENSO, al menos registradas en Alemania, que están protegidas por la ley.

Sólo se aplican nuestras condiciones generales de venta, que encontrará en [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com). Esta es una traducción de la información original del producto en alemán. En caso de discrepancia o de que surja alguna disputa sobre la interpretación, será determinante el texto alemán de la respectiva información de producto alemana, que se encuentra en [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com). La relación jurídica se regirá por el derecho alemán.