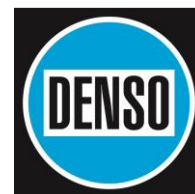
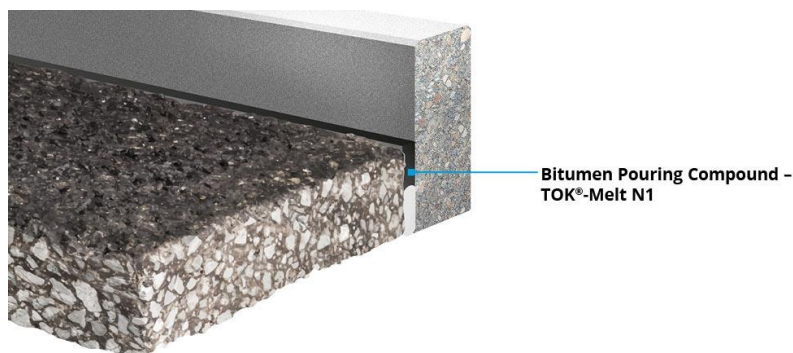


# TOK<sup>®</sup>-Melt N1



## Information produit



### Principaux avantages :

- ✓ Conforme à la norme **DIN EN 14188-1 type N1.**
- ✓ Conforme aux dernières exigences TL/TP Fug-StB (élasticité).
- ✓ Excellentes propriétés plasto-élastiques.
- ✓ Le joint constitué à l'aide du mastic d'étanchéité de type N1 permet une dilatation allant jusqu'à 35 %.



## **Le TOK<sup>®</sup>-MELT N1 est un produit de scellement élastique coulable à chaud à base de bitume modifié aux polymères.**

Le groupe DENSO Group Germany est depuis un siècle synonyme d'expérience, de qualité et de fiabilité en matière de protection anticorrosion et de dispositifs innovants d'étanchéité. Le succès de notre entreprise internationale, leader dans ses domaines d'activité, repose sur un dépôt de brevet en 1927 pour la bande DENSO « DENSO-Binde », premier produit au monde pour la protection passive contre la corrosion des pipelines. Depuis, le groupe DENSO Group Germany assure la production de produits à la pointe de la technologie répondant aux normes qualité les plus élevées. Grâce à une étroite collaboration avec nos clients, nos collaborateurs conçoivent et développent des solutions sur mesure, fiables et durables.

## Description

Le TOK<sup>®</sup>-Melt N1 permet de réaliser des joints horizontaux ou à faible pente sur des chaussées en béton ou enrobé fermées à la

circulation ou à faible circulation. Ce mastic de scellement est particulièrement adapté dans la

construction des ponts pour la réalisation de joints entre la chaussée et l'accotement.

## Propriétés

Type	Mastic de scellement à chaud plasto-élastique
Composition	Bitume modifié aux polymères
Densité	env. 1,15 g/cm <sup>3</sup>
Température de versement	env. +160 à +180 °C (+320 °F à +356 °F) - <b>NE PAS surchauffer !</b>
Couleur	noir
Usage	env. 1,15 kg / litre de cavité
Primaire pour enrobé / béton	Primaire TOK <sup>®</sup> -S

## Mise en œuvre

Tous les travaux doivent être réalisés en conformité avec les dernières exigences

### ZTV Fug-StB.

#### Profondeur de pose

Pour les produits de scellement à chaud, la profondeur de pose doit correspondre à 1,5 fois la largeur du joint et être de 12 mm minimum.

#### Conditions de pose

Fermer la zone à la circulation pendant toute la durée des travaux de scellement et de remplissage. Effectuer les travaux par temps sec à une température de surface supérieure à +5 °C (+41 °F). En cas de températures comprises entre +2 °C (+35,6 °F) et +5 °C (+41 °F), il est possible de poursuivre les travaux à condition de mettre en place les moyens appropriés. Le support doit être sec. Le béton doit avoir au moins 14 jours.

Les bords du joint doivent être exempts de poussière et de toutes substances non adhérentes

#### Préparation du support

Les zones à garnir doivent être propres et sèches. Si nécessaire éliminer les saletés et toutes particules détachables. Pour le nettoyage, utiliser une brosse ou autre outil similaire. Si un séchage ou un préchauffage du support est nécessaire, utiliser un

#### flambard. Pose du fond de joint / du primaire

Enfoncer le fond de joint sans dommages, suffisamment loin pour atteindre la profondeur de pose requise.

Poser le **primaire TOK®-S** au pinceau ou au pulvérisateur pour qu'il forme un film recouvrant la totalité des bords du support. Eviter toute accumulation excessive de liquide sur le fond de joint (appliquer éventuellement d'abord le primaire puis poser le fond de joint). Le primaire doit être parfaitement sec avant la pose du mastic de scellement.

Le temps de séchage dépend des conditions météorologiques et est compris entre 30 minutes et plusieurs heures. En cas d'attente prolongée entre la pose du primaire et celle du mastic, il peut être nécessaire de nettoyer à nouveau soigneusement le support.

L'utilisation du **primaire TOK®-S** est vivement recommandée.

#### Chauffage

Chauffer le mastic de scellement dans un fondoir à double paroi avec mélangeur, couvercle et dispositif de chauffage indirect. Chauffer petit à petit (= avec précaution), le premier remplissage représentant environ 1/3 du volume total.

Incorporer ensuite le reste du produit à la masse liquide.

Il est important de respecter la température de fusion et de mélanger le produit en continu. Attention : ne jamais dépasser la température de chauffe indiquée, afin d'éviter que le produit ne perde ses propriétés. Vider complètement le fondoir s'il n'est pas possible de poser le produit le jour même. Une fois refroidi, le **TOK®-Melt N1** peut être refondu deux fois maximum.

#### Pose du joint

Les machines utilisées pour la pose à chaud doivent être équipées d'une pompe. En règle générale, couler le joint à la machine en un seul passage. Il est possible, selon la dimension du joint, d'effectuer deux passages en veillant à ce que la surface de la première couche ne soit pas salie. La pose peut être effectuée à la main dans des cas exceptionnels comme pour des éléments de construction.

Il est important de poser le joint sans bulle d'air et d'éliminer tout dépassement sans altérer l'adhérence aux bords du joint. Supprimer cet excédent de produit avant durcissement.

## Conditionnement et emballage

Nom du produit	Conditionnement	Contenu	Numéro d'article
TOK®-Melt N1	Cartons siliconés	25 kg / 24 cartons par palette	100 72 290
TOK®-S Primer (primaire)	Seau en fer-blanc	10,0 l	102 02 824

## Stockage

Stockage en position verticale à l'abri des rayons du soleil. Les palettes ne sont pas gerbables.

Il est impératif de stocker les palettes ouvertes à l'abri de l'humidité.

## Caractéristiques techniques du TOK<sup>®</sup>-MELT N1 / mastic de scellement de type N1

### Données selon la norme EN 14188-1 – tableau 2

Propriété	Procédé de test	Unité	Exigences / valeur limite	Résultats
Température de mise en œuvre	SNV 671913	°C/ °F	Indiquer valeur	+170 (+338)
Point de ramollissement	EN 1427	°C/ °F	≥ +85 (+185)	+102 ± 0,05 (+215,6 ± 32,09)
Densité à 25 °C	EN 13880-1	g/cm <sup>3</sup>	Indiquer valeur	1,15 ± 0,05
Pénétrabilité au cône à 25°C	EN 13880-2	0,1 mm	40 - 130	52 - 60
Pénétration de bille et reprise élastique	EN 13880-3	%	≥ 60	62 - 70
Résistance thermique, pénétration au cône	EN 13880-4	0,1mm	40 - 130	54
Résistance thermique reprise élastique	EN 13880-4	%	≥ 60	60 - 70
Longueur de flux initiale	EN 13880-5	mm	≤ 2	< 1
Longueur de flux après contrainte thermique	EN 13880-5	mm	≤ 2	< 1
Compatibilité avec les enrobés	EN 13880-9	-	réussi	réussi
Capacité de dilatation et d'adhérence, -25 °C, ≥ 5 mm	EN 13880-13	N/mm <sup>2</sup>	réussi	réussi
- tension maximale			1,0	0,75
- contrainte résiduelle à la fin des essais			≤ 0,15	≤ 0,15
Capacité de dilatation et d'adhérence après stockage humide de 14 jours à température ambiante, -25 °C, ≥ 5 mm	EN 13880-13	N/mm <sup>2</sup>	réussi	réussi
- tension maximale			1,0	1,0
- contrainte résiduelle à la fin des essais			0,15	0,15

## DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany  
 Phone: +49 214 2602-0 | [info@denso-group.com](mailto:info@denso-group.com)  
[www.denso-group.com](http://www.denso-group.com)

Nos informations sur les produits, recommandations d'application et autres publications imprimées fournissent des recommandations dans l'état de nos connaissances au moment de l'impression. Le contenu n'est pas juridiquement contraignant. Par conséquent, notre responsabilité ne saurait être engagée en cas de recommandations incomplètes ou inexactes. L'utilisateur est tenu de vérifier que le produit sélectionné est adapté aux conditions d'application et est en adéquation avec l'usage prévu. Sauf indication contraire, toutes les marques citées sont des marques déposées par DENSO, enregistrées à minima en Allemagne, ces dernières sont protégées par la loi.

Seules nos conditions générales de vente, que vous trouverez sur [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com), sont applicables. Nos informations produits sont traduites à partir de leurs versions originales en langue allemande. En cas de divergence ou de litige concernant l'interprétation des informations produits, le texte allemand dans sa version originale en langue allemande, disponible sur [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com), est déterminant. Le rapport juridique est régi par le droit allemand.