

# ТОК®-Melt N1

## Информация о продукте



### Особые преимущества:

- ✓ Соответствие требованиям DIN EN 14188-1, тип N1.
- ✓ Соответствие требованиям последней версии норматива TL/TP Fug-StB (для упругих материалов).
- ✓ Отличные упруго-пластические свойства.
- ✓ Массы для заливки стыков типа N1 можно использовать при возможном изменении ширины стыка до 35 %.



## ТОК®-MELT N1 – это эластичная масса горячей заливки на основе битума, модифицированного полимерами.

Уже около 100 лет группа компаний DENSO, Германия олицетворяет собой опыт, качество и надежность продукции в области антикоррозионной защиты и дорожного строительства. История успеха ведущего международного предприятия началась с разработки „Ленты DENSO“ – первой в мире системы пассивной антикоррозионной защиты трубопроводов, запатентованной еще в 1927 г. С тех пор инновационные продукты компании DENSO Group Germany гарантируют высшие стандарты качества. Исследования, разработка нашей продукции и производство осуществляются исключительно в Германии. На основе индивидуального подхода к каждому клиенту наши сотрудники подбирают уникальные долгосрочные и надежные решения.

### Описание

Масса для заливки стыков **ТОК®-Melt N1** применяется для заполнения стыков, расположенных горизонтально или под небольшим углом, на асфальтовых и

бетонных покрытиях в местах с преимущественно нулевым или очень ограниченным движением транспорта. Масса хорошо подходит, в частности, для

заливки стыков в строительстве мостов, в частности между подферменными плитами мостов и дорожными одеждами.

### Характеристики продукта

Тип	Упруго-пластическая масса для горячей заливки
Основа	Битум, модифицированный полимерами
Плотность	ок. 1,15 г/см <sup>3</sup>
Температура заливки	ок. +160 до +180 °C (+320 до +356 °F) <b>(НЕ перегревать!)</b>
Цвет	черный
Расход	ок. 1,15 кг/литр полости
Грунтовка для асфальта/бетона	ТОК®-S Primer

## Нанесение

Все работы необходимо проводить согласно действующему нормативу **ZTV Fug-StB**.

### Глубина заливки

Для масс горячей заливки глубина заливки должна составлять 1,5 ширины стыка, но не менее 12 мм.

### Предварительные условия

Участок дороги, на котором планируется проводить заливку или подливку, на время проведения работ должен быть свободен от движения транспорта.

Работы разрешается проводить только в сухую погоду, при температуре обрабатываемой поверхности выше +5 °C (+41 °F). Работы можно продолжать при температуре от +2 °C (+35,6 °F) до +5 °C (+41 °F), если при этом принимаются соответствующие дополнительные меры. Основание должно быть сухим. Бетон должен быть уложен не менее 14 дней назад.

Грани стыков должны быть очищены от пыли и веществ, препятствующих адгезии. По возможности заливку следует производить незадолго до возобновления дорожного движения.

### Подготовка стыков

Если стыки уже заполнены, старый герметик следует удалить до предполагаемой глубины заливки, не повреждая при этом грани стыка. Остатки старого герметика, как правило, не влияют на годность новой массы, при условии что материалы совместимы

между собой. Для очистки использовать щеточную машину. При необходимости использовать для искусственной сушки или подогрева полости стыка напорный промышленный фен.

### Закладка подкладочного материала/грунтовка

Подкладочный материал необходимо, не повреждая, уложить на глубину, необходимую для требуемой глубины заливки.

Нанести кисточкой или распылителем праймер **TOK® - Primer S** так, чтобы он полностью покрывал пленкой грани полости. На подкладочном материале не должно быть излишков жидкости. Перед нанесением массы для заливки стыков грунтовка должна полностью высохнуть. Время высыхания зависит от погодных условий и составляет от 30 минут до нескольких часов. Если между нанесением грунтовки и заливкой был длительный перерыв, стыки следует при необходимости еще раз тщательно очистить.

Как правило, рекомендуется использовать праймер **TOK®-S Primer**.

### Расплавка

Массу для заливки следует расплавить в двустенном котле с мешалкой, крышкой и непрямым нагревом. Нагрев следует проводить медленно, заложив в котел в первый раз ок. 1/3 от общего объема. После этого можно добавлять материал к уже расплавленной массе.

Поддерживать температуру плавления, непрерывно помешивая. При этом следить, чтобы номинальная температура заливки нигде не превышалась более чем на +30°C (+86°F) так как это может привести к расслоению или разложению массы. При этом материал может стать непригодным к использованию. Если масса не была выработана в течение дня, котел нужно полностью опорожнить. Остывшую массу **TOK®-Melt N1** допускается нагревать не более двух раз.

### Заливка стыков

Машины для горячей заливки должны быть оборудованы подающим насосом. Как правило, полость стыка заполняется с помощью машины в один заход. В зависимости от поперечного сечения стыка допускается также заливка в два захода, при этом поверхность первого слоя должна оставаться без загрязнений. В исключительных случаях допускается ручная заливка, например, для труднодоступных мест или для небольших остаточных работ. В стыках не должно быть пузырей воздуха. Выступающую часть массы удалить, не нарушая соединение массы с гранями стыка. Запрещается удалять излишки материала в отвержденном состоянии.

## Форма поставки и упаковка

	Форма тары	Содержание	Арт. №
TOK®-Melt N1	Картонная упаковка с силиконовым покрытием	25 кг / 24 картонных коробки на поддон	100 72 290
TOK®-S Primer (праймер)	жестяная банка	10 л	102 02 824

## Хранение

Банки хранить вертикально, беречь от прямого воздействия солнечного света  
Поддоны не штабелировать.

Вскрытые поддоны обязательно беречь от влаги.

## Характеристики материала TOK®-MELT П1 / масса для заливки стыков тип П1 Данные согласно EN 14188-1 – таблица 2

Свойство	Метод проверки	Ед. измерения	Требования/ граничное значение	Типовое значение
Температура нанесения	SNV 671913	°C / °F	Указать значение	+170 (+338)
Точка размягчения	EN 1427	°C / °F	≥ +85 (+185)	+102 ± 0,05 (+215,6 ± 32,09)
Плотность при 25 °C	EN 13880-1	г/см³	Указать значение	1,15 ± 0,05
Погружение конуса при 25 °C	EN 13880-2	0,1 мм	40 - 130	52-60
Погружение шарика и упругое последствие	EN 13880-3	%	≥ 60	62 - 70
Термостойкость, погружение конуса	EN 13880-4	0,1 мм	40 - 130	54
Термостойкость Упругое последствие	EN 13880-4	%	≥ 60	60 - 70
Длина растекания, начальная	EN 13880-5	мм	≤ 2	< 1
Длина растекания, после влияния теплоты	EN 13880-5	мм	≤ 2	< 1
Совместимость с асфальтом	EN 13880-9	-	пройдено	пройдено
Эластичные и адгезионные свойства, -25 °C, ≥ 5 мм				
- Максимальное напряжение	EN 13880-13	Н/мм²	пройдено 1,0	пройдено 0,75
- Остаточное напряжение после завершения исследования			≤ 0,15	≤ 0,15
Эластичные и адгезионные свойства после 14-дневного хранения в воде при RT, -25 °C, ≥ 5 мм				
- Максимальное напряжение	EN 13880-13	Н/мм²	пройдено 1,0	пройдено 1,0
- Остаточное напряжение после завершения исследования			0,15	0,15

### DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany  
Phone: +49 214 2602-0 | [info@denso-group.com](mailto:info@denso-group.com)  
[www.denso-group.com](http://www.denso-group.com)

Наша информация о продукте, рекомендации по применению и другие публикации составлены по лучшему разумению и соответствуют уровню наших знаний на момент печати. Содержание не является юридически обязывающим. Поэтому мы не несем никакой ответственности за ошибочную или непредоставленную консультацию. Пользователь должен сам определить соответствие продукта назначению и возможность его применения. Если не указано иное, все названные марки являются товарными знаками DENSO, охраняемыми законом, по крайней мере, в Германии.

Юридическую силу имеют только наши «Общие условия продаж», которые Вы найдете на сайте [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com). Это перевод оригинальной немецкой информации о продукте. В случае расхождений или разногласий, возникающих при толковании, решающим является немецкий текст соответствующей немецкой информации о продукте, доступной на сайте [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com). Правовые отношения регулируются законодательством Германии.