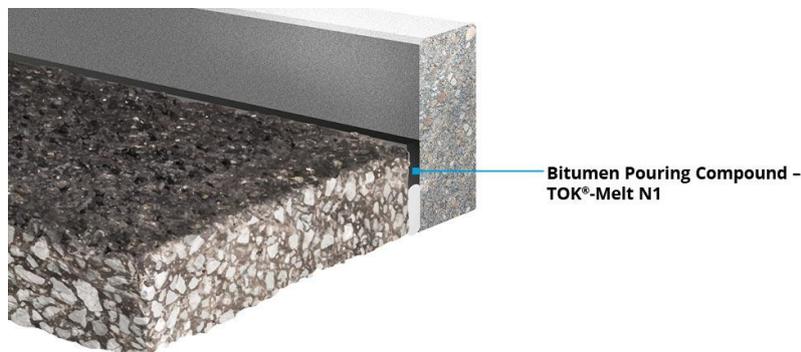


TOK[®]-Melt N1

Hoja técnica



Ventajas especiales:

- ✓ Cumple con los requisitos de la **DIN EN 14188-1, tipo N2.**
- ✓ Cumple con los requisitos de la norma alemana actual TL/TP Fug-StB (elástica).
- ✓ Excelentes características plastoelásticas.
- ✓ Las masillas para el relleno de fugas del tipo N1 se pueden emplear para modificar la anchura de la junta hasta un 35 %.



TOK[®]-MELT N1 es una masilla elástica de vertido en caliente a base de bitumen modificado con polímeros.

Desde hace un siglo, DENSO Group Germany es sinónimo de experiencia, calidad y fiabilidad para la protección anticorrosiva y para materiales innovadores de sellado. El éxito de esta Empresa líder a nivel internacional se basa en la innovación patentada ya en 1927 de la „Cinta DENSO“, el primer producto en todo el mundo para la protección pasiva contra la corrosión de tuberías. Desde entonces, DENSO Group Germany establece y garantiza los máximos estándares de calidad con productos técnicamente avanzados. La investigación, el desarrollo y la producción se llevan a cabo exclusivamente en Alemania. En cooperación individualizada con el cliente, nuestros empleados llevan a cabo soluciones duraderas y personalizadas de forma permanente.

Descripción

Con TOK[®]-Melt N1 se rellenan juntas horizontales o poco inclinadas en superficies de tránsito lento o poco tránsito de hormigón y asfalto. La masilla de relleno se usa preferentemente en juntas en la construcción de puentes entre la línea del perímetro de la calzada y el firme de la calzada.

Propiedades típicas

Característica	Valor típico
Tipo	Masilla plastoelástica de vertido en caliente
Base	Bitumen modificado con polímeros
Densidad	aprox. 1,15 g / cm ³
Temperatura de vertido	aprox. de +160 a -180 °C (de 320 a -356 °F) ¡NO calentar en exceso!
Color	negro
Consumo	aprox. 1,15 kg / litros de espacio relleno
Imprimación en asfalto/hormigón	TOK [®] -S Primer

Aplicación

Todos los trabajos se tienen que realizar según la directriz alemana actual **ZTV Fug-StB**.

Profundidad de vertido

Para masillas de vertido en caliente, la profundidad de vertido deberá ser 1,5 veces la anchura de la junta, no obstante, como mínimo 12 mm.

Requisitos previos

La zona de tránsito prevista para los trabajos de vertido y relleno se deberá mantener libre de circulación mientras se realizan los trabajos. Los trabajos sólo se pueden realizar con tiempo seco y una temperatura superficial del componente de > 5 °C (41 °F). A temperaturas de entre +2 °C (+35,6 °F) y +5 °C (+41 °F) se puede seguir con los trabajos si se adoptan las medidas adicionales correspondientes. El sustrato deberá estar seco. El hormigón deberá tener una antigüedad mínima de 14 días. Los cantos de las juntas deberán estar exentos de polvo y no contener sustancias con efecto separador.

Preparación de la hendidura de la junta

Siempre y cuando exista relleno de junta, éste se deberá retirar hasta llegar a la profundidad acordada de vertido, procediendo con cuidado para no dañar los cantos de la junta. Los restos de masilla adherente para juntas no obstaculizan, por regla general, la durabilidad del nuevo relleno de junta, siempre y cuando sean compatibles. Para limpiar se deberá utilizar una máquina cepilladora o similar. Si fuera necesario un secado o precalentamiento artificial del espacio de relleno, se deberán

utilizar equipos de aire caliente que funcionen a presión.

Montaje del relleno/imprimación

El material de relleno se deberá aplicar sin producir daños a una profundidad tal que se pueda alcanzar la profundidad de vertido necesaria.

La imprimación **TOK®-S Primer** se aplica con pincel o equipo rociador y deberá cubrir los cantos del espacio de relleno por completo formando una película. Sobre el relleno no se deberá acumular líquido excedente. Por eso, debería aplicarse en primer lugar la capa de fondo y después del secado de dicha capa el perfil de relleno inferior. La imprimación tiene que haberse secado por completo antes de colocar la masilla de vertido.

La duración de secado depende las condiciones climatológicas (min. 30min.). En caso de un tiempo de espera más prolongado entre la imprimación y el vertido, la junta deberá revisarse por si fuese necesario una nueva limpieza de la misma.

Recomendamos, por regla general, el uso de la imprimación **TOK®-S Primer**.

Fundición

La fundición de la masilla de vertido se deberá efectuar en una caldera de fundición de pared doble con mecanismo agitador, cubierta e instalación de calefacción indirecta. Para este fin, el proceso de calentamiento se deberá efectuar lentamente (con cuidado), considerando que el primer relleno deberá ser de 1/3 del volumen total. A

continuación, a la masilla líquida se le puede añadir más material.

La temperatura de fundición se ha de mantener removiendo de modo permanente. Para este fin habrá que procurar no superar la temperatura indicada de vertido y aplicación en ningún punto porque se puede causar segregación o descomposición de la masilla de vertido. El material puede quedar inservible y no obtener las propiedades necesarias. Si la aplicación de la masilla no puede tener lugar el mismo día, se deberá vaciar en este caso la caldera por completo. La masilla **TOK®-Melt N1** se puede fundir como máximo dos veces.

Vertido en juntas

Las máquinas de vertido para el vertido en caliente deberán disponer de una bomba de alimentación. Por regla general, el espacio para el relleno de juntas se rellena a máquina en una pasada de trabajo. En función de la sección de relleno se puede verter en dos pasadas de trabajo, teniendo en cuenta que la superficie de la primera capa no puede estar sucia. En casos excepcionales, se puede realizar un vertido a mano, si se trata de partes de obras de difícil acceso o de trabajos residuales de pequeña envergadura.

Las juntas se deberá rellenar sin dejar inclusiones de aire. Los salientes de deberán quitar sin reducir la adhesión en los cantos de la junta. El material sobrante no se deberá eliminar cuando esté seco.

Suministro y embalaje

Nombre del producto	Forma de suministro	Contenido	Nº Art.
TOK®-Melt N1	Cartones siliconizados	25 kg/24 cartones por paleta	100 72 290
TOK®-S Primer (capa de fondo)	Bidón de chapa	10,0 l	102 02 824

Almacenamiento

Almacenar la lata en posición vertical y protegerla contra la radiación directa del

sol. No apilar las paletas una encima de la otra.

Las paletas abiertas se deberán proteger siempre contra la humedad.

Propiedades del material TOK®-MELT N1/masilla bituminosa para el relleno de juntas tipo N1 Datos según EN 14188-1 – tabla 2

Característica	Método de verificación	Unidad	Requisitos/ valor límite	Valor típico
Temperatura de aplicación	SNV 671913	°C/°F	Indicar valor	+170 (+338)
Punto de ablandamiento	EN 1427	°C/°F	≥ +85 (+185)	+102 ± 0,05 (+215,6 ± 32,09)
Densidad a 25 °C	EN 13880-1	g/cm ³	Indicar valor	1,15 ± 0,05
Penetración del cono a 25 °C	EN 13880-2	0,1 mm	40 - 130	52 - 60
Penetración del cono y comportamiento de reposición elástica	EN 13880-3	%	≥ 60	62 - 70
Resistencia al calor, penetración del cono	EN 13880-4	0,1mm	40 - 130	54
Resistencia al calor, reposición elástica	EN 13880-4	%	≥ 60	60 - 70
Longitud de flujo, inicialmente	EN 13880-5	mm	≤ 2	< 1
Longitud de flujo tras esfuerzo térmico	EN 13880-5	mm	≤ 2	< 1
Compatibilidad con asfaltos	EN 13880-9	-	aprobado	aprobado
Adherencia y ductilidad, -25 °C, ≥ 5 mm - Tensión máxima - Tensión residual tras final del ensayo	EN 13880-13	N/mm ²	aprobado 1,0 ≤ 0,15	aprobado 0,75 ≤ 0,15
Adherencia y ductilidad tras 14 días de inmersión en agua, -25 °C, ≥ 5 mm - Tensión máxima - Tensión residual tras final del ensayo	EN 13880-13	N/mm ²	aprobado 1,0 0,15	aprobado 1,0 0,15

DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany
Phone: +49 214 2602-0 | info@denso-group.com
www.denso-group.com

Nuestras hojas técnicas, manuales de aplicación y demás folletos aconsejan según nuestros mejores conocimientos en el momento de su imprenta.
El contenido no es legalmente vinculante. Por lo tanto, no se asume ninguna responsabilidad por los consejos incorrectos y omitidos.
El aplicador está obligado a comprobar la idoneidad y posibilidad de aplicación para el fin previsto. A menos que se especifique lo contrario, todas las marcas mencionadas son marcas comerciales de DENSO, al menos registradas en Alemania, que están protegidas por la ley.

Sólo se aplican nuestras condiciones generales de venta, que encontrará en www.denso-group.com. Esta es una traducción de la información original del producto en alemán. En caso de discrepancia o de que surja alguna disputa sobre la interpretación, será determinante el texto alemán de la respectiva información de producto alemana, que se encuentra en www.denso-group.com. La relación jurídica se regirá por el derecho alemán.