

**Korrosionsschützende Umhüllung von [Bauteil] -
Einbandsystem nach DIN 30672 und DIN EN 12068, Belastungsklasse C-50 oder
gem. ISO 21809-3, Typ 12A-2 für Dauerbetriebstemperaturen bis +70°C.**

Bandsystem

Zertifiziertes, kaltverarbeitbares und lösemittelfreies Kunststoffband-System nach DIN 30672 und DIN EN 12068, Belastungsklasse C-50 oder gem. ISO 21809-3, Typ 12A-2 für Dauerbetriebstemperaturen bis +70°C (SEALID®-Tape oder gleichwertig), mit gleichmäßiger Abfolge von Bandlagen (Einbandsystem). Die innere Kleberschicht muss über eine coextrudierte Haftvermittlungsschicht mit der Trägerfolie verbunden sein. Die Normerfüllung ist durch einen Prüfbericht eines unabhängigen, akkreditierten Prüflabors nachzuweisen.

Band-/Systemaufbau:

Asymmetrisch aufgebautes Dreischichtband (Gesamtdicke $\geq 1,1$ mm) bestehend aus

- Trägerfolie
- Innenbeschichtung
- Außenbeschichtung
- Systemdicke (nominell) $\geq 2,5$ mm

Füllmasse

Zur Verfüllung potentieller Hohlräume im Bereich der Kehlnähte ist ein vom Hersteller des Bandsystems freigegebenes Füllmaterial zu verwenden.

Verarbeitung

Verarbeitung gemäß Umhüllerrichtlinie GW15 und Verarbeitungsempfehlung des Herstellers.