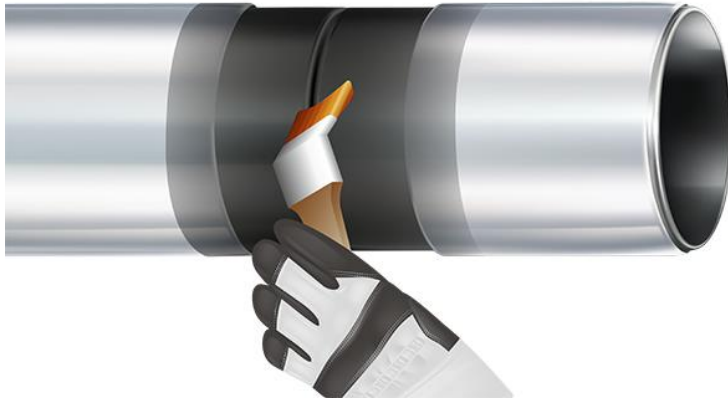


# PALIMEX®-HT Primer



## Produktinformation



### Besondere Vorteile:

- ✓ Hervorragender Widerstand gegen kathodische Enthaftung.
- ✓ Für Stahl- und andere Metalloberflächen.
- ✓ Schnell trocknend und leicht zu verarbeiten.
- ✓ Kompatibel mit Werksumhüllungen aus PE, PP, FBE, PU, CTE und Bitumen.
- ✓ Für die Applikation mit der Rolle oder dem Pinsel.

## Lösungsmittelbasierter Voranstrich für PALIMEX® Bänder und Bandsysteme.

Die DENSO Group Germany steht seit einem Jahrhundert für Erfahrung, Qualität und Zuverlässigkeit im Korrosionsschutz und Straßenbau. Der Erfolg der international führenden Unternehmensgruppe beruht auf der bereits 1927 patentierten Entwicklung der „DENSO-Binde“ – dem weltweit ersten Produkt für den passiven Korrosionsschutz von Pipelines. Seitdem setzt und garantiert die DENSO Group Germany mit technisch zukunftsweisenden Produkten höchste Qualitätsstandards. Dabei finden Forschung, Entwicklung und Produktion ausschließlich in Deutschland statt. In der persönlichen Zusammenarbeit mit dem Kunden realisieren unsere Mitarbeiter dauerhaft sichere und individuelle Lösungen.

## Produktbeschreibung

**PALIMEX®-HT Primer** wird vor dem Wickeln der **PALIMEX®** Bänder auf die zu umhüllende Metalloberfläche und die benachbarte Werksbeschichtung aufgebracht. Er ist integraler Bestandteil des **PALIMEX®-880/ -855 Bandsystems**. **PALIMEX®-HT Primer** basiert auf in Naphta (Benzin) gelöstem Butylkautschuk, sowie Harzen für eine **optimale Haftverbindung** der **PALIMEX®** Bänder auf der Oberfläche.

**PALIMEX®- HT Primer** verbessert deutlich den Widerstand gegen kathodische Enthaftung und die

Schälfestigkeit des **PALIMEX®** Bandsystems, sowohl auf der Metalloberfläche als auch auf der Werksbeschichtung.

**PALIMEX®-HT Primer** lässt sich auch als temporärer Korrosionsschutz nutzen, um gestrahlte Oberflächen temporär vor Flugrost zu schützen.

Vor Aufbringen des **PALIMEX®-HT Primers** ist die Oberfläche zu reinigen (Reinheitsgrad ST2 oder SA2,5 nach ISO 8501-3) und zu trocknen.

**PALIMEX®-HT Primer** kann mit einem Pinsel oder einer Malerrolle verarbeitet werden.

**PALIMEX®-HT Primer** zeichnet sich durch eine hohe Ergiebigkeit und kurze Trocknungszeit aus. Für eine dünndeckende Beschichtung ergibt sich lediglich ein Flächenverbrauch von ca. 0,2 Liter pro m<sup>2</sup>.

Abhängig von der Umgebungstemperatur, Luftbewegung und Luftfeuchtigkeit beträgt die Trocknungszeit etwa 5 bis 10 Minuten.

### Produktverarbeitung:

Bitte beachten Sie die separat erhältliche Verarbeitungsempfehlung **PALIMEX®-880/ -855**.

## Typische Produkteigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Typische Werte	Prüfmethode
Lösungsmittel	-	Benzin	-
Dichte	+23°C/ +73°F	g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757
Feststoffgehalt	Gewichts-%	30	ISO 1515
Aromatengehalt	Gewichts-%	<0,0005	-
Trocknungszeit bei manueller Applikation <sup>1)</sup>	min (ca.)	5 bis 10	-
Maximale Wartezeit bis zur PALIMEX® Band Applikation	h	<8	-
Verbrauch	l/m <sup>2</sup>	0,2	-
Betriebstemperatur	°C (°F)	-60 bis +50 (-76 bis +122)	-

<sup>1)</sup> Abhängig von Temperatur, Feuchtigkeit, Luftbewegung und Oberflächentemperatur des Rohrs.

## Bestellinformationen und Verpackung

Verpackung	Inhalt [l]	Bruttogewicht [kg]
4 Dosen je Karton	1	0,92
Metalleimer	5	4,70
Metalleimer	10	8,70

## Lagerung

**PALIMEX®-HT Primer** ist in ungeöffneter Originalverpackung mindestens 60 Monate ab Herstellungsdatum lagerfähig.

Lagertemperatur: -10°C (+14°F) bis +50°C (+122°F).

Trocken und aufrecht lagern.