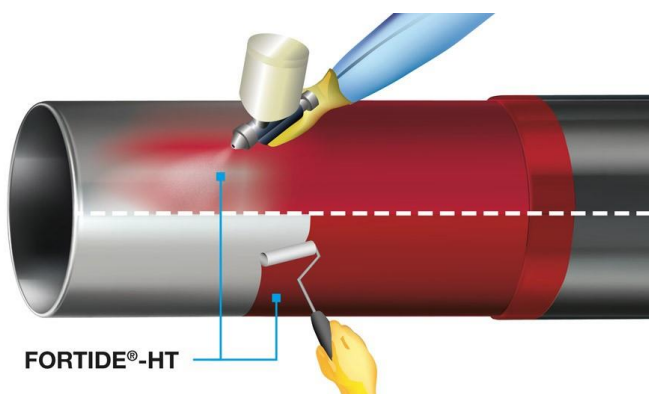


# FORTIDE®-HT

Информация о продукте



## Двухкомпонентное эпоксидное покрытие для максимальных температур эксплуатации



### Особые преимущества:



≤ 150°C

Для температуры эксплуатации до +150 °C (+302 °F).



18A  
ISO21809-3

Соответствует требованиям ISO21809-3, тип 18-A.



Не содержит летучих растворителей и изоцианатов.



Нанесение кистью или распылением



Прекрасное сопротивление катодному отслаиванию.

## Описание продукта

**FORTIDE®-HT** представляет собой продукт для долгосрочной защиты от коррозии проложенных под землей и водой трубопроводов, который был специально разработан для **использования при максимальных температурах.**

FORTIDE®-HT отличается **превосходной твердостью** и одновременно **хорошей абразивной стойкостью.**

FORTIDE®-HT имеет очень широкий спектр областей применения.

Это обеспечивается благодаря его универсальности и простому нанесению.

Продукт выпускается в версиях для нанесения распылением и кистью.

Отсутствие изоцианата и растворителей обеспечивает **соответствие самым строгим требованиям по защите окружающей среды, а также охране труда и здоровья.**

FORTIDE®-HT отвечает требованиям **ISO21809-3, тип 18A.**

Долговечность покрытия обеспечивается благодаря превосходной термостойкости, высокому **сопротивлению катодному отслаиванию** в сочетании с **чрезвычайно высокой прочностью на вдавливание.**

FORTIDE®-HT выпускается в различных упаковках для обеспечения оптимального размера в соответствии с требованиями проекта.

## Типичные характеристики продукта

Характеристики		Ед. измерения	Стандартное значение	Требуемое значение	Методы испытаний
Тип		-	два компонента	-	ISO 21809-3
Цвет		-	красно-коричневый	-	
Рекомендуемая мин. толщина слоя		мкм	≥750	-	
Теоретический расход для 750 мкм DFT		кг/м <sup>2</sup> л/м <sup>2</sup>	1,03 0,76	-	
Сопrotивление вдавливанию (10 Н/мм <sup>2</sup> , ø стержня 1,8 мм)	+150 °C (+302 °F)	% исходной толщины	≤ 10	≤ 30	
	+23 °C (+73 °F)	мм	≤ 2	≤ 8	
Катодное отслаивание	+95 °C (+203 °F)		≤ 5	≤ 15	
Твердость	+23 °C (+73 °F)	Твердость по Шору D	≥ 80	-	
Адгезионная прочность	EP на стали	МПа	≥ 15	≥ 10	
	EP на EP		≥ 11	≥ 7	
Адгезия при вымачивании в горячей воде (28 дней / +95 °C / +203 °F)	EP на стали		≥ 11	≥ 2	
	EP на EP		≥ 11	≥ 2	

## Условия при нанесении

Нанесение кистью				
Температура окружающей среды и поверхности ок.		+10 °C (+50 °F)	+20 °C (+68 °F)	+40 °C (+104 °F)
Комплекты (нанесение кистью)	Жизнеспособность (общая масса 250 г)	ок. 2 ч	ок. 30 мин.	ок. 18 мин.
	отсутствие прилипания	ок. 5 ч	ок. 2 ч	ок. 45 мин.
	готовность к нагрузке	ок. 24 ч	ок. 8 ч	ок. 1,5 ч
Нанесение горячим безвоздушным распылением				
Температура окружающей среды и поверхности ок.		+10 °C (+50 °F)	+20 °C (+68 °F)	+55 °C (+131 °F)
Ведро (горячее безвоздушное распыление)	отсутствие прилипания	ок. 4 ч	ок. 1,5 ч	ок. 30 мин.
	готовность к нагрузке	ок. 16 ч	ок. 5 ч	ок. 1 ч
Общие условия при нанесении				
Температура нанесения	Поверхность	≥ +10 °C (≥ +50 °F); мин. +3 °C (+5,4 °F) выше точки росы		
	Окружающая среда	от -40 °C до +50 °C (от -40 °F до +122 °F)		
Стальная поверхность	Степень чистоты (ISO 8501-1)	мин. Sa 2 ½		
	Шероховатости поверхности (ISO 8503-1)	40 – 100 мкм		
Относительная влажность		≤ 80%		

## Информация для заказа и упаковка

Наименование продукта	Компонент Упаковка	Содержимое тары ок.		В коробке
		[л]	[кг]	[шт.]
FORTIDE®-HT 0,8 л Комплект	Компоненты А / В (банки)	0,6 / 0,2	0,9 / 0,2	12 / 12
FORTIDE®-HT 1,2 л Комплект	Компоненты А / В (банки)	0,9 / 0,3	1,3 / 0,3	8 / 8
FORTIDE®-HT	Компоненты А / В (ведро)	29 / 29	42 / 30	-
	Компоненты А / В (бочка)	207 / 207	298 / 213	-

## Хранение

Срок хранения **FORTIDE®-HT** в оригинальной упаковке составляет не менее 12 месяцев с даты выпуска.  
Температура хранения: от +5 °C (+41 °F) до +30 °C (+86 °F). Обязательно хранить в сухом помещении, защищенном от мороза.