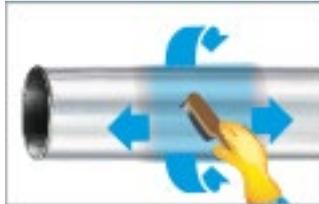


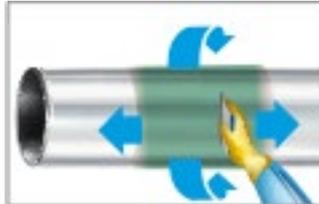


Cintas y masillas de Petrolatum DENSO®

En tuberías/conducciones



La superficie debe estar exenta de polvo y de residuos adheridos. El óxido debe eliminarse con un cepillo de alambre. Grado de limpieza (ISO 8501-1) mín. St2.



Aplicar **DENSO® Primer** a mano o con una espátula, cubriendo generosamente la superficie a revestir.



Enrollar la cinta de **Petrolatum DENSO®** sobre la tubería con el solape requerido, de forma espiral y evitando pliegues o arrugas. A continuación, alisar y presionar firmemente la cinta de **Petrolatum DENSO®** con la mano.



Recubrir las zonas encintadas con la cinta de **Petrolatum DENSO®** con una capa de manta anti-roca **DEPROTEC®-DRM PP** hasta el revestimiento de fábrica adyacente. Fijar la manta en la zona de solape mediante una llama y presionarla firmemente. Como protección mecánica adicional puede utilizarse la cinta de fibra de vidrio **DEPROTEC®-PUR**.

En válvulas/uniones embridadas



Aplicar la masilla de **Petrolatum DENSO®** a mano o con una espátula para rellenar la cavidad. Modelar la masilla y, a continuación, envolverla completamente con la cinta de **Petrolatum DENSO®**.



Rellenar la ranura entre las placas de brida sin dejar cavidades con **DENSO®-Jet** o con **DENSO®-Fill**, dependiendo de la temperatura de servicio.



Aplicar la cinta de **Petrolatum DENSO®** de forma que quede centrada sobre la brida, y modelarla sobre la circunferencia exterior, las cabezas de tornillo, las tuercas, etc. El ancho de la cinta depende del diámetro nominal: 250, 300 o 400 mm.



Aplicar la cinta de **Petrolatum DENSO®** en 2 capas alternando entre los bordes derecho e izquierdo de la brida. La longitud de los recortes de la cinta de **Petrolatum DENSO®** se corresponden con la circunferencia exterior de la brida más 50 mm para el solapamiento. Revestir la superficie adyacente en ambos lados de la brida con la cinta de **Petrolatum DENSO®** en forma de manguito o espiral.



Recubrir las zonas encintadas con la cinta de **Petrolatum DENSO®** con una capa de manta anti-roca **DEPROTEC®-DRM PP** hasta el revestimiento de fábrica adyacente. Fijar la manta en la zona de solape firmemente. Como protección mecánica adicional puede utilizarse la cinta de fibra de vidrio **DEPROTEC®-PUR**.

Temperatura de aplicación	Imprimación	
	Producto	DENSO®-AQ Primer HT
	DENSO®-AQ DENSO®-Cal	
Material °C (°F)	-10 a +50 (+14 a +122)	+5 a +50 (+41 a +122)
Superficie °C (°F)	-10 a +50 (+14 a +122)	-10 a +100 (+14 a +212)

Temperatura de aplicación	Cinta sin lámina de protección						Cinta con lámina de protección		Masilla		
	Producto	DENSO®-Feu	DENSO®-Tape ET	DENSO®-Tape MT ¹	DENSO®-Tape ST	DENSO®-Tape HT ³	DENSO®-Tec DENSO®-Verte DENSO®-Tape LT ¹	DENSO®-Cal ²	DENSO®-Flex DENSO®-Plast	DENSO®-PF	DENSO®-Plast
Material °C (°F)	-10 a +40 (+14 a +104)	+5 a +55 (+41 a +131)	-10 a +50 (+14 a +122)	+5 a +45 (+41 a +113)	+5 a +50 (+41 a +122)	-10 a +30 (+14 a +86)	+5 a +50 (+41 a +122)	-10 a +30 (+14 a +86)	+0 a +30 (+32 a +86)	+4 a +30 (+39,2 a +86)	+40 a +85 (+104 a +185)
Superficie °C (°F)	-20 a +50 (-4 a +122)	-10 a +60 (+14 a +140)	-20 a +50 (-4 a +122)	-20 a +40 (-4 a +104)	-10 a +100 (+14 a +212)	-10 a +30 (+14 a +86)	+40 a +110 (+104 a +230)	-10 a +30 (+14 a +86)	+0 a +30 (+32 a +86)	+0 a +30 (+32 a +86)	≥ +5 (≥ +41)

General		1) Utilizar solamente en combinación con DENSO®-AQ Primer
Preparación de superficies	Lijar los revestimientos de fábrica adyacentes con papel esmeril de #40 en sentido circunferencial y biselar con un ángulo < 30°. Limpieza de la superficie: mín. St2 (ISO 8501-1), seca y libre de grasa, polvo, etc.	2) A temperaturas bajas, utilizar DENSO®-Cal Primer (superficie -10 °C a +50 °C (+14 °F a +122 °F))
Seguridad laboral y protección medioambiental	La instalación debe realizarse de acuerdo con las directivas locales y las precauciones medioambientales y de seguridad habituales. Deben observarse las indicaciones de los productos DENSO en cuanto a seguridad y medio ambiente. Debe llevarse equipo de protección personal, p. ej., gafas de protección, guantes de protección y ropa de trabajo cerrada.	3) Utilizar solamente en combinación con DENSO®-AQ Primer HT