



### Besondere Vorteile:

-  Produkt schnell aushärtend
-  Betriebstemperatur von -20°C bis +80°C (-4°F bis +176°F)
-  Entspricht Belastungsklasse B, Typ 3 gemäß DIN EN 10290
-  Frei von Lösemitteln
-  Geprüft nach ISO 21809-3, Klasse 18B

## Korrosionsschutzsystem für die Nachumhüllung von Schweißnähten an Rohrleitungen bei Verlegung mittels Ramm- und Pressverfahren.

Die DENSO Group Germany steht seit einem Jahrhundert für Erfahrung, Qualität und Zuverlässigkeit im Korrosionsschutz und Straßenbau. Der Erfolg der international führenden Unternehmensgruppe beruht auf der bereits 1927 patentierten Entwicklung der „DENSO-Binde“ – dem weltweit ersten Produkt für den passiven Korrosionsschutz von Pipelines. Seitdem setzt und garantiert die DENSO Group Germany mit technisch zukunftsweisenden Produkten höchste Qualitätsstandards. Dabei finden Forschung, Entwicklung und Produktion ausschließlich in Deutschland statt. In der persönlichen Zusammenarbeit mit dem Kunden realisieren unsere Mitarbeiter dauerhaft sichere und individuelle Lösungen.

## Produktbeschreibung

**DENSOLID®-TLC** ist eine schnell härtende zweikomponentige Polyurethan-Beschichtung für den dauerhaften Korrosionsschutz von Schweißnähten an Rohren, die mittels Ramm- und Pressverfahren verlegt werden.

**DENSOLID®-TLC** wird direkt aus Zweikammer Kartuschen in einem Arbeitsgang in ein spezielles Schalungssystem injiziert. Hierdurch lässt sich anwendungsspezifisch ein großer Schichtdickenbereich realisieren. Das Schalungssystem sorgt für eine hohe Oberflächengüte und schützt die Beschichtungsoberfläche vor Witterungseinflüssen und den Verarbeiter vor direktem Kontakt mit dem Ausgangsmaterial. Die konditionierte Vermischung der Komponenten gewährleistet einfachste Verarbeitung bei gleichzeitiger hoher, gleichbleibender Qualität. Mischfehler und Blasenbildung werden sicher ausgeschlossen.

**DENSOLID®-TLC** überzeugt durch seine hohe mechanische Beständigkeit bei gleichzeitigem besonders geringem Reibungswiderstand.

**DENSOLID®-TLC** trägt aktiv zur Reduzierung der erforderlichen Einzugkräfte des Rohrstranges bei und bietet zugleich die hervorragenden Korrosionsschutzeigenschaften der **DENSOLID®** Produktfamilie.

**DENSOLID®-TLC** entspricht den Anforderungen der DIN EN 10290 (Klasse B, Typ 3) für Betriebstemperaturen von bis zu +80°C (+176°F) und ist damit für hohe korrosive und hohe mechanische Belastungen ausgelegt. Zusätzlich ist **DENSOLID®-TLC** nach ISO 21809-3, Klasse 18B geprüft.

**DENSOLID®-TLC** ist kompatibel mit Werks- umhüllungen aus PE, PP, PA, PU, GFK und EP.

**Produktbedarf (1,5 mm Schichtdicke):**  
ca. 5-Kartuschen je m<sup>2</sup> Oberfläche

**Produktverarbeitung:**  
Bitte beachten Sie die separat erhältliche Verarbeitungsempfehlung **DENSOLID®-TLC**.

**Austraggeräte:**  
**DENSOMIX®-400M**  
Manuelles Austraggerät für 400 ml-Kartuschen.

**DENSOMIX®-400P**  
Pneumatisches Austraggerät für 400 ml-Kartuschen.

Für die Nachumhüllung von Schweißnähten bei grabenloser Rohrverlegung im HDD- oder Pflugverfahren ist mit **DENSOLID®-HDD** eine weitere schnellhärtende Korrosionsschutzbeschichtung auf Polyurethanbasis erhältlich.

## Typische Produkteigenschaften

Eigenschaft		Einheit	Typischer Wert	
			DIN EN 10290	ISO 21809-3
Schichtdicke		mm	≥ 1,5 mm	≥ 1,5 mm
Belastungsklasse		-	Klasse B, Typ 3	Klasse 18B
Porenfreiheit bei 8 kV/mm, max 20 kV		-	Erfüllt	Erfüllt
Schlagbeständigkeit	+23°C (+73,4°F)	J/mm	≥ 5	≥ 5
	-5°C (+23°F)		≥ 3	≥ 3
Eindruckfestigkeit	trocken, +23°C (+73,4°F)	mm	≤ 0,1	-
	trocken, +80°C (+176°F)	%	≤ 30	≤ 30
Umhüllungswiderstand	+23°C (+73,4°F)	Ω · m <sup>2</sup>	≥ 10 <sup>9</sup>	≥ 10 <sup>9</sup>
	+80°C (+176°F)		≥ 10 <sup>4</sup>	-
Haftfestigkeit (Stahloberfläche)	+23°C (+73,4°F)	N / mm <sup>2</sup>	≥ 12	≥ 12
	+80°C (+176°F)		≥ 1,5	-
Haftfestigkeit (PE-Werksumhüllung)	+23°C (+73,4°F)	N / mm <sup>2</sup>	-	≥ 3,5
	Heißwasserlagerung 28 Tage/+80°C (+176°F) +23°C (+73,4°F)		-	≥ 3
Haftfestigkeit nach Wärmealterung	+100°C (+212°F), 100 Tage	N / mm <sup>2</sup>	≥ 5	-
Kathodische Unterwanderung	+23°C (+73,4°F), 28 Tage	mm	≤ 5,0	≤ 5,0
	+60°C (+140°F), 2 Tage		≤ 5,0	-
Härte	+23°C (+73,4°F)	Shore D	≥ 75	≥ 75
Dichte		g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,44	
Betriebstemperatur		°C (°F)	-20 bis +80 (-4 bis +176)	

## Bestellinformationen und Verpackung

Kartuschen-Sets inklusive Statikmischern im Karton

Komponente	Beschreibung	Abmessung	Verpackungsgröße
<b>DENSOLID®-TLC</b>	Beschichtungsmaterial in 2K-Kartuschen	0,575 kg (400 ml)	12 Kartuschen pro Karton
<b>DENSOLID®-Schalung</b>	PP-Schalungsfolie	1,9 mm x 500 mm x 10,5 m	1 Rolle
		1,9 mm x 700 mm x 10,5 m	
<b>DENSOLID®-Spannbänder</b>	Spannbänder zur Schalungsfixierung	5,0 m	2 Stück
<b>DENSOMIX®-400M</b>	Manuelles Austragegerät für 2K-Kartuschen	-	1 Stück pro Karton
<b>DENSOMIX®-400P</b>	Pneumatisches Austragegerät für 2K-Kartuschen	-	1 Stück pro Karton

## Lagerung

**DENSOLID®-TLC** ist in ungeöffneter Originalverpackung mindestens 12 Monate ab Herstellungsdatum lagerfähig.

Lagertemperatur: +15°C (+59°F) bis +30°C (+86°F).

Kurzzeitig (Transport): +5°C (+41°F) bis +50°C (+122°F).

Unbedingt frostfrei lagern.

### DENSO GmbH

P.O. Box 150120 | 51344 Leverkusen | Germany  
Phone: +49 214 2602-0  
[www.denso-group.com](http://www.denso-group.com) | [info@denso-group.com](mailto:info@denso-group.com)

Unsere Produktinformationen, Verarbeitungsempfehlungen und sonstige Druckschriften beraten nach bestem Wissen und kennzeichnen unseren Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Für fehlerhafte und unterlassene Beratung wird daher keine Haftung übernommen.

Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Es gelten ausschließlich unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen, die Sie unter [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com) finden.

07.2019