



Besondere Vorteile:

- ✓ Hervorragender Schutz von Schweißnähten an Kunststoffrohren.
- ✓ Hohe mechanische Beständigkeit und Abriebfestigkeit.
- ✓ Einfache und sichere Verarbeitung aus 2K-Kartuschen.
- ✓ Schnelle Aushärtung.

Mechanische Schutzbeschichtung für den Schweißnähtbereich von Kunststoffrohren insbesondere bei grabenlosen Verlegeverfahren.

Die DENSO Group Germany steht seit einem Jahrhundert für Erfahrung, Qualität und Zuverlässigkeit im Korrosionsschutz und Straßenbau. Der Erfolg der international führenden Unternehmensgruppe beruht auf der bereits 1927 patentierten Entwicklung der „DENSO-Binde“ – dem weltweit ersten Produkt für den passiven Korrosionsschutz von Pipelines. Seitdem setzt und garantiert die DENSO Group Germany mit technisch zukunftsweisenden Produkten höchste Qualitätsstandards. Dabei finden Forschung, Entwicklung und Produktion ausschließlich in Deutschland statt. In der persönlichen Zusammenarbeit mit dem Kunden realisieren unsere Mitarbeiter dauerhaft sichere und individuelle Lösungen.

Produktbeschreibung

DENSOLID®-HK7 ist eine schnellhärtende und mechanisch widerstandsfähige Beschichtung auf Basis von Polyurethan. DENSOLID®-HK7 zeichnet sich durch seine hohe Abriebfestigkeit und Schlagzähigkeit aus. Dank dieser Eigenschaften ist DENSOLID®-HK7 hervorragend geeignet, um bei Kunststoffrohren mit Schutzummantelungen, die Funktion der Schutzummantelung

im Schweißnähtbereich zu übernehmen.

Durch die Verwendung eines speziellen Schalungssystems wird der Rückschnitt der Schutzummantelung im Schweißnähtbereich vollständig und bündig verfüllt und eine hohe Oberflächengüte der Beschichtung erreicht. Durch die glatte Oberfläche wird bei grabenlosen Verlegeverfahren, wie z.B. beim Spülbohrverfahren, dem Erd-

boden nur ein besonders geringer Widerstand entgegengesetzt.

Die Verarbeitung von DENSOLID®-HK7 erfolgt aus praktischen Zweikammerkartuschen, die für ein konstantes Mischungsverhältnisses sorgen und ein sauberes und zügiges Arbeiten ermöglichen. Bei tiefen Temperaturen kann die Aushärtung von DENSOLID®-HK7 mit geeigneten Wärmequellen beschleunigt werden.

Typische Produkteigenschaften

Eigenschaft		Einheit	Typischer Wert	Erforderlicher Wert	Prüfmethode
Farbe		-	gelb	-	
Härte	+23°C (+73°F)	Shore D	70±3	-	ISO 868
Dichte		g/cm ³	ca. 1,3	-	-
Topfzeit	+5°C (+41°F)	min	ca. 10	-	
	+25°C (+77°F)	min	ca. 3	-	
	+35°C (+95°F)	min	ca. 2,5	-	
Härtungszeit	+5°C (+41°F)	h	25	-	
	+15°C (+59°F)	h	15	-	
	+60°C (+140°F)	h	3	-	

Materialbedarf

Der angegebene Materialbedarf bezieht sich auf eine Schweißnaht mit einem beidseitigen Rückschnitt des Schutzmantels von 40 mm.

D _a [mm]	Anzahl Nähte pro Kartusche	D _a [mm]	Anzahl Kartuschen pro Naht
<90	Ca. 10	355	1,1
110	7	400	1,7
125	5	450	2,0
140	4	500	2,6
160	3	560	2,9
180	2	630	3,3
200	2	710	3,7
225	1	800	4,2
250	1	900	4,7
280	1	1000	5,2
315	1	1200	6,2

Bestellinformationen & Verpackung

3 Statikmischer pro Kartusche
15 Klebepads pro Karton

Inhalt pro Kartusche		Inhalt pro Karton	
[ml]	[g]	Kartuschen	[kg]
400	520	5	2,6

Lagerbedingungen

DENSOLID®-HK7 ist in ungeöffneter Originalverpackung mindestens 12 Monate ab Herstellungsdatum lagerfähig.
Lagertemperatur: +15°C (+59°F) bis +30°C (+86°F).
Kurzzeitig (Transport): +5°C (+41°F) bis +50°C (+122°F).
Unbedingt frostfrei lagern.