



Besondere Vorteile:

-  Hohe Abriebfestigkeit und Scherfestigkeit.
-  Betriebstemperatur von -20°C bis +80°C (-4°F bis +176°F)
-  Entspricht Belastungsklasse B, Typ 3 gemäß DIN EN 10290
-  Frei von Lösemitteln
-  Kompatibel mit Werksumhüllungen aus PE, PP, PUR, PA, EP, GFK.

Korrosionsschutzsystem für die Nachumhüllung von Schweißnähten an Rohrleitungen bei Verlegung mittels Spülbohrverfahren (Horizontal Directional Drilling, HDD) oder Pflugverfahren.

Die DENSO Group Germany steht seit einem Jahrhundert für Erfahrung, Qualität und Zuverlässigkeit im Korrosionsschutz und Straßenbau. Der Erfolg der international führenden Unternehmensgruppe beruht auf der bereits 1927 patentierten Entwicklung der „DENSO-Binde“ – dem weltweit ersten Produkt für den passiven Korrosionsschutz von Pipelines. Seitdem setzt und garantiert die DENSO Group Germany mit technisch zukunftsweisenden Produkten höchste Qualitätsstandards. Dabei finden Forschung, Entwicklung und Produktion ausschließlich in Deutschland statt. In der persönlichen Zusammenarbeit mit dem Kunden realisieren unsere Mitarbeiter dauerhaft sichere und individuelle Lösungen.

Produktbeschreibung

DENSOLID[®]-HDD ist eine zweikomponentige Polyurethan-Beschichtung für einen dauerhaften Korrosionsschutz von Schweißnähten an Rohren bei grabenlosen Verlegeverfahren.

DENSOLID[®]-HDD zeichnet sich durch eine hohe Härte und Abriebfestigkeit aus sowie eine gute Dehnbarkeit und Biegefestigkeit. Dadurch ist **DENSOLID[®]-HDD** in besonderem Maße für die Beschichtung von Schweißnähten an Rohren und Pipelines, die im Spülbohrverfahren (Horizontal Directional Drilling, HDD)

oder (Raketen)-Pflugverfahren verlegt werden, geeignet.

Das ausgewogene Eigenschaftsprofil und die einfache Verarbeitung aus einer Zweikammer-Kartusche haben sich bei unzähligen Baumaßnahmen weltweit seit Jahrzehnten hervorragend bewährt.

Die Beschichtung erfolgt aus einer Zweikammer-Kartusche heraus in einem Arbeitsgang in ein spezielles Schalungssystem. Das Schalungssystem sorgt hierbei für eine hohe Oberflächengüte und schützt zudem das Material vor Witterungseinflüssen während der Aushärtung.

DENSOLID[®]-HDD erfüllt die Anforderungen der DIN EN 10290 (Klasse B, Typ 3) für Betriebstemperaturen von bis zu +80°C (+176°F) und ist damit für hohe korrosive und hohe mechanische Belastungen ausgelegt.

Für die Nachumhüllung von Schweißnähten bei grabenloser Rohrverlegung im Ramm- oder Pressverfahren ist mit **DENSOLID[®]-TLC** eine weitere schnellhärtende Korrosionsschutzbeschichtung auf Polyurethanbasis erhältlich.

Typische Produkteigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Typischer Wert	Erforderlicher Wert	Prüfmethode	
Schichtdicke	mm	>1,5	>1,5	EN 10290	
Porenfreiheit bei 8 kV/mm (max. 20kV)	-	erfüllt	-	EN 10290	
Elektrische Durchschlagsfestigkeit	kV/mm	>5	-	-	
Schlagbeständigkeit	+23 °C (+73 °F)	J/mm	>5	>5	EN 10290
	-5 °C (+23 °F)	J/mm	>3	>3	EN 10290
Eindruckfestigkeit	+23 °C (+73 °F)	mm	<0,1	≤0,2	EN 10290
	+80 °C (+176 °F)	%	≤29	≤30	EN 10290
Biegebarkeit	+23 °C (+73 °F)	-	erfüllt	erfüllt	EN 10290
	0 °C (+32 °F)	-	erfüllt	erfüllt	EN 10290
Reißdehnung	%	≥18	≥10	EN 10290	
Spezifischer elektrischer Umhüllungs-widerstand	+23 °C (+73 °F). 100 d	Ω m ²	>1,5 10 ¹⁰	≥10 ⁷	EN 10290
	+80 °C (+176 °F). 30 d	Ω m ²	>1,0 10 ⁵	≥10 ⁴	EN 10290
Haftzugfestigkeit auf Stahl	+23 °C (+73 °F)	MPa	>13	>7	EN 10290
	+80 °C (+176 °F)	MPa	>2	-	EN 10290
Haftzugfestigkeit auf PE, PP	+23 °C (+73 °F)	MPa	>4	-	ISO 4624
Haftfestigkeit (Messertest) auf Stahl	+23 °C (+73 °F)	mm	≤1 (Bew.-Stufe 1)	≤3 (Bew.-Stufe 3)	EN 10290
	+80 °C (+176 °F)	mm	≤3 (Bew.-Stufe 3)	≤5 (Bew.-Stufe 4)	EN 10290
Haftfestigkeit nach Wasserlagerung (80°C, 100h)	+23 °C (+73 °F)	mm	≤1 (Bew.-Stufe 1)	-	EN 10290
Zugscherfestigkeit	Stahl	N/cm ²	>400	-	EN 12068
	PE	N/cm ²	>50	-	EN 12068
Kathodische Unterwanderung	+23 °C (+73 °F). 30 d	mm	<2,5	<8	EN 10290
	+60 °C (+140 °F). 2 d	mm	<2,5	<8	EN 10290
Härte	+5 °C (+41 °F)	Shore D	75±3	-	ISO 868
	+20 °C (+68 °F)	Shore D	73±3	-	ISO 868
	+40 °C (+104 °F)	Shore D	59±3	-	ISO 868
	+70 °C (+158 °F)	Shore D	36±3	-	ISO 868
Dichte	g/cm ³	ca. 1,3	-	-	

Bestellinformation und Verpackung

Komponente	Beschreibung	Abmessung	Verpackungsgröße
DENSOLID®-HDD	Beschichtungsmaterial in 2K-Kartuschen	0,52kg (400ml)	12 Kartuschen pro Karton
DENSOLID®-Schalung	PP-Schalungsfolie	1,9 mm x 500 mm x 10,5 m	1 Rolle
		1,9 mm x 700 mm x 10,5 m	
DENSOLID®-Spannbänder	Spannbänder für die Fixierung der Schalung	5,0 m	2 Stück
DENSOMIX®-400P	Pneumatisches Austragegerät für 2K-Kartuschen	-	1 Stück pro Karton

Lagerbedingungen

DENSOLID®-HDD ist in ungeöffneter Originalverpackung mindestens 12 Monate ab Herstellungsdatum lagerfähig.

Lagertemperatur: +15°C (+59°F) bis +30°C (+86°F).

Kurzzeitig (Transport): +5°C (+41°F) bis +50°C (+122°F).

Unbedingt frostfrei lagern.

DENSO GmbH

P.O. Box 150120 | 51344 Leverkusen | Germany
Phone: +49 214 2602-0
www.denso-group.com | info@denso-group.com

Unsere Produktinformationen, Verarbeitungsempfehlungen und sonstige Druckschriften beraten nach bestem Wissen und kennzeichnen unseren Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Für fehlerhafte und unterlassene Beratung wird daher keine Haftung übernommen.

Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Es gelten ausschließlich unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen, die Sie unter www.denso-group.com finden.

06.2020