

## **Korrosionsschützende Umhüllung der Schweißnahtbereiche von Stahlrohren bei grabenloser Verlegung mittels Horizontal Directional Drilling oder im Pflugverfahren, -Polyurethan-Beschichtung-**

Korrosionsschützende Umhüllung des Schweißnahtbereichs mit einer Polyurethan-Beschichtung (DENSOLID®-HDD oder gleichwertig). Die PU-Beschichtung muss den Anforderungen der DIN EN 10290 entsprechen. Die Normkonformität muss durch ein unabhängiges Gutachten belegt werden.

Systemeigenschaften:

- Haftfestigkeit auf Stahl  $\geq 13$  MPa (DIN EN 10290)
- Eindruckwiderstand  $\leq 0,1$  mm (DIN EN 10290)
- Zugscherfestigkeit auf Stahl  $\geq 400$  N/cm<sup>2</sup> (DIN EN 10290)
- Kathodische Unterwanderung  $\leq 2,5$  mm (DIN EN 10290)

### **Polyurethan-Beschichtung**

Die Zweikomponenten-Polyurethanbeschichtung ist in einem Arbeitsgang in ein spezielles Schalungssystem zu injizieren. Das spezielle Schalungssystem sorgt für die hohe Oberflächengüte und schützt das Material während der Aushärtung vor Witterungseinflüssen.

### **Verarbeitung**

Verarbeitung gemäß Verarbeitungsempfehlung des Herstellers.