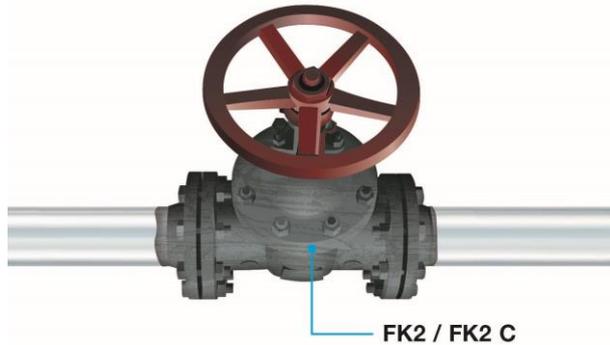


# DENSOLID<sup>®</sup>-FK2

## Produktinformation



### Besondere Vorteile:

-  Betriebstemperatur von -20°C bis +80°C (-4°F bis +176°F)
-  Erfüllt Belastungsklasse B, Typ 3 gemäß DIN EN 10290
-  Frei von Lösemitteln
-  Hervorragende Balance von Flexibilität und Härte.
-  Als Werks- oder Baustellenbeschichtung einsetzbar.

## Polyurethan-Beschichtung für den Korrosionsschutz von erdverlegten Stahlrohren, Armaturen und Behältern und für Boden-Luft-Übergänge.

Die DENSO Group Germany steht seit einem Jahrhundert für Erfahrung, Qualität und Zuverlässigkeit im Korrosionsschutz und Straßenbau. Der Erfolg der international führenden Unternehmensgruppe beruht auf der bereits 1927 patentierten Entwicklung der „DENSO-Binde“ – dem weltweit ersten Produkt für den passiven Korrosionsschutz von Pipelines. Seitdem setzt und garantiert die DENSO Group Germany mit technisch zukunftsweisenden Produkten höchste Qualitätsstandards. Dabei finden Forschung, Entwicklung und Produktion ausschließlich in Deutschland statt. In der persönlichen Zusammenarbeit mit dem Kunden realisieren unsere Mitarbeiter dauerhaft sichere und individuelle Lösungen.

## Produktbeschreibung

**DENSOLID<sup>®</sup>-FK2** ist eine zweikomponentige Polyurethanbeschichtung für die Verarbeitung im airless-Heißspritzverfahren. **DENSOLID<sup>®</sup>-FK2** ist hervorragend geeignet für einen dauerhaften Korrosionsschutz von erdverlegten Stahlrohren, Armaturen und Behältern. Ebenso eignet sich **DENSOLID<sup>®</sup>-FK2** für die besonders hohen Anforderungen im Bereich von Boden-Luft-Übergängen von Rohrleitungen.

**DENSOLID<sup>®</sup>-FK2** kann sowohl für Werksbeschichtungen als auch für Be-

schichtungen auf Baustellen verwendet werden und ist damit sowohl im Bereich der Rehabilitation als auch im Neubau einsetzbar.

Die hohe Härte bei gleichzeitig guter Dehnbarkeit bietet ein Höchstmaß an Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beschädigungen.

Aufgrund dieser Eigenschaften wird **DENSOLID<sup>®</sup>-FK2** beispielsweise mit großem Erfolg bei Erneuerungen von Korrosionsschutzbeschichtungen in Gasverdichterstationen eingesetzt.

**DENSOLID<sup>®</sup>-FK2** erfüllt die Anforderungen der DIN 30677-2 und der DIN EN 10290 (Klasse B, Typ 3) und ist damit für hohe mechanische Lasten bei Betriebstemperaturen bis +80°C (+176°F) geeignet.

Als Beschichtungsmaterial für kleinere Flächen sowie für Fehlstellenreparaturen ist mit **DENSOLID<sup>®</sup>-FK2 C** eine spachtelbare Variante in praktischen Zweikammer-Kartuschen erhältlich.

## Typische Produkteigenschaften

Eigenschaft		Komponente A	Komponente B
Farbe		Schwarz	Braun-Transparent
Dyn. Viskosität, (mPas)	+25°C (+77°F)	13000	160
	+50°C (+122°F)	1500	
	+70°C (+158°F)	300	
Dichte (g/cm³)		ca. 1,39	ca. 1,23
Mischungsverhältnis	Gewicht	100	36,36
	Volumen	100	40,9

Eigenschaft		Einheit	Typischer Wert	Erforderlicher Wert	Prüfmethode
Schlagbeständigkeit	+23°C (+73°F)	J/mm	>7	>5	EN 10290
	-5°C (+23°F)	J/mm	>3	>2	EN 10290
Eindruckwiderstand	+23°C (+73°F)	mm	<0,15	≤0,2	EN 10290
	+80°C (+176°F)	%	≤29	≤30	EN 10290
Härte	+5°C (+41°F)	Shore D	77 ±3	-	ISO 868
	+23°C (+73°F)	Shore D	74 ±3	-	ISO 868
	+40°C (+104°F)	Shore D	66 ±3	-	ISO 868
Kathodische Unterwanderung	+60°C (+140°F), 2d	mm	<6	≤8	EN 10290
Haftzugfestigkeit	+23°C (+73°F)	MPa	>16	>7	EN 10290
	+80°C (+176°F)	MPa	>3	-	EN 10290
Haftfestigkeit nach Wärmealterung (100d, 100°C/ +212°F)		MPa	>17	-	EN 10290
Haftfestigkeit (Messertest)	+23°C (+73°F)	mm	<1	<3	EN 10290
	+80°C (+176°F)	mm	<2	<5	EN 10290
Reißdehnung		%	>15	>10	EN 10290

## Bestellinformation und Verpackung

	Verpackung	Inhalt	
		Gewicht (kg)	ca. Volumen (l)
Komponente A	Hobbok	35	25,5
	Fass	245	175
Komponente B	Eimer	12	9,7
	Hobbok	32	26
	Fass	225	183

## Lagerbedingungen

**DENSOLID®-FK2** ist originalverpackt und unter Einhaltung der Lagerbedingungen ab Produktionsdatum mindestens 12 Monate lagerfähig.

Lagertemperatur: Komponente A: +5°C bis +30°C (+41°F bis +86°F) Komponente B: +15°C bis +30°C (+59°F bis +86°F).

Unbedingt trocken und frostfrei lagern.