
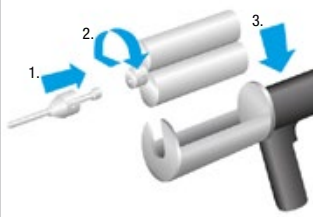






DENSOLID®-FK2 C


<p>Attention</p>  <ul style="list-style-type: none"> Le grenailage doit être réalisé avec une grenaille angulaire (voir ci-après). Le revêtement DENSOLID® peut être appliqué immédiatement, il doit être appliqué maximum 2 heures après la préparation de surface. Ne travailler le produit déjà gélifié. 	<p>Manipulation de la cartouche</p>  <ul style="list-style-type: none"> Dévisser le bouchon de la cartouche et mettre en place le mélangeur statique. En fonction de la quantité à appliquer, couper l'extrémité du mélangeur statique, au maximum jusqu'à la spirale permettant le mélange. Placer la cartouche en butée dans le pistolet (DENSOMIX®). 	<p>Décharge du matériau avant chaque couche</p>  <ul style="list-style-type: none"> Décharger les premiers ml (env. 5 ml) jusqu'à obtenir un mélange homogène. Mettre le mélangeur contenant du matériau déjà gélifié ou déjà durci de côté, par ex. en cas d'interruptions, et visser un nouveau mélangeur. 	<p>Durcissement, contrôle</p> <ul style="list-style-type: none"> La durée de durcissement du produit dépend de la température (voir tableau). La couche qui n'a pas encore durci, doit être protégée de l'humidité et des intempéries jusqu'à ce qu'elle ne colle plus du tout. Température du matériau jusqu'à durcissement complet à maintenir >+5°C (+41°F). Le revêtement appliqué doit être contrôlé pour vérifier si il est exempt de toute porosité. Tension de contrôle de 8 kV par mm d'épaisseur de la couche, maximum 20 kV (DIN EN 10290).
--	---	---	--

1. Revêtement



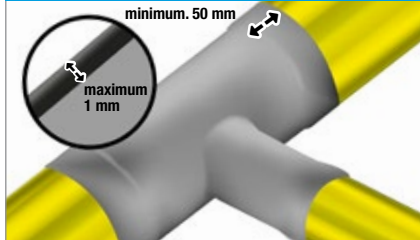
- Avant d'appliquer le revêtement, activer le revêtement usine adjacent à l'aide d'une torche propane.
- Le produit **DENSOLID®-FK2 C** (gris et noir) est appliqué en **deux passages**.
- Pendant la durée de vie en pot du produit, appliquer autant de produit **DENSOLID®-FK2 C** (gris) que nécessaire sur la surface à revêtir

1. Revêtement




- Étaler le matériau appliqué à l'aide d'un pinceau ou d'une spatule. Ce faisant, éviter toute formation de bulles d'air.

1. Revêtement



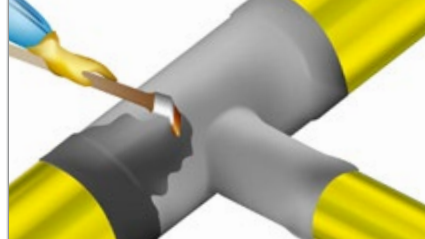
- L'épaisseur de la couche doit être de max. 1 mm par application.
- Recouvrir le revêtement usine adjacent une largeur de min. 50 mm.
- La deuxième couche de produit **DENSOLID®-FK2 C** (noir) peut être appliquée si la première couche est suffisamment durcie, de telle manière qu'elle ne risque plus de pouvoir être déplacée (voir tableau).

2. Revêtement



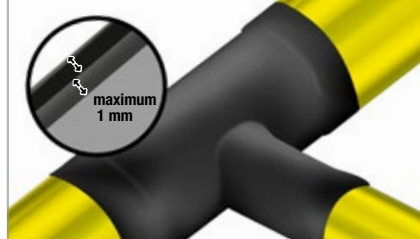
- Un dépolissage de la couche précédemment appliquée n'est pas nécessaire si le temps d'attente entre chaque couche ne dépasse pas 8 h (20 °C).
- Attention : avant la mise en œuvre du revêtement, s'assurer que le support est propre, sec, exempt de poussière et de graisse.
- Pendant la durée de vie en pot du produit, appliquer autant de produit **DENSOLID®-FK2 C** (gris) que nécessaire sur la surface à revêtir

2. Revêtement



- Étaler le matériau appliqué à l'aide d'un pinceau ou d'une spatule. Ce faisant, éviter toute formation de bulles d'air.

2. Revêtement



- L'épaisseur de la couche doit être de max. 1 mm par application.
- La première couche de produit **DENSOLID®-FK2 C** (gris) doit être totalement recouverte par la deuxième couche (noir) avec un débord sur env. 10 mm min. Ce faisant, rester au sein de la surface de revêtement usine préalablement préparée.
- Pour application avec plus de deux couches, procéder de manière similaire en alternant les couleurs.
- L'épaisseur de couche totale doit être de min. 1,5 mm.

Produit	Température de mise en œuvre		Humidité relative de l'air (%)	Délais à température ambiante			Température de stockage °C (°F)	Revêtements usine compatibles	
	Surface °C (°F)	Matériau °C (°F)		Temps	+5 °C (+41 °F)	+20 °C (+68 °F)			+40 °C (+104 °F)
DENSOLID®-FK2 C	de +10 à +50 (+50 à +122) et min. +3 (+5) au-dessus du point de rosée	+15 à +30 (+59 à +86) et min. +3 (+5) au-dessus du point de rosée	< 80	Durée de vie en pot	5 min.	4 min.	3 min.	+15 à +30 (+59 à +86) Stocker en position verticale	PE, PP PU, FBE
				Recouvrable après	30 min.	15 min.	10 min.		
				Sec au toucher	60 min.	30 min.	25 min.		
				Résistant aux contraintes	24 h.	8 h.	7 h.		
Préparation des surfaces	Éliminer le revêtement usine non adhérent, arrondir les encoches et les tranchées, et chanfreiner les extrémité du revêtement usine de manière à botenir un angle < 30°. Poncer le revêtement usine adjacents, dans le sens de la circonférence, à l'aide d'une toile émeri #40 sur min. 100 mm. Propreté des surfaces : Grenailage min. Sa 2y2 (ISO 8501-1), profondeur de rugosité de 40 µm à 100 µm, surfaces sèches et exemptes de graisse, poussière, etc.								
Sécurité au travail et protection de l'environnement	L'installation doit être réalisée en respectant les prescriptions locales en vigueur et les mesures de sécurité habituelles à prendre. Les consignes de sécurité et en matière d'environnement sur les étiquettes et les fiches de données de sécurité doivent être respectées. Porter un équipement de protection individuelle tel que des lunettes de protection, des gants de protection et des vêtements de travail fermés.								