

**Korrosionsschützende Umhüllung von [Bauteil] -
Einbandsystem nach DIN 30672 und DIN EN 12068, Belastungsklasse C-80 für
Dauerbetriebstemperaturen bis +100°C gem. ISO 21809-3, Typ 12A-3.**

Bandsystem

DVGW-zertifiziertes, kaltverarbeitbares Kunststoffband-System nach DIN 30672 und DIN EN 12068, Belastungsklasse C-80 für Dauerbetriebstemperaturen bis +100°C gem. ISO 21809-3, Typ 12A-3 (DENSOLEN®-AS40 HT oder gleichwertig), mit gleichmäßiger Abfolge von Polyolefin- und Butylkautschuklagen (Einbandsystem). Die innere Butylkleberschicht muss über eine coextrudierte Haftvermittlungsschicht mit der Trägerfolie verbunden sein. Ein systemkompatibler Primergrundanstrich (für oben genanntes System entsprechend DENSOLEN®-HT100 Primer) ist einzusetzen.

Bandaufbau:

Asymmetrisch aufgebautes Dreischichtband (Gesamtdicke $\geq 0,8$ mm) mit

- Polyolefin-Trägerfolie, Dicke $\geq 0,28$ mm
- Butylkautschukbeschichtung außen, Dicke $\geq 0,08$ mm
- Butylkautschukbeschichtung innen, Dicke $\geq 0,44$ mm

Band- und Systemeigenschaften (nach ISO 21809-3 bei +100°C):

- Eindruckwiderstand (Restschichtdicke): $\geq 1,2$ mm
- Zugscherfestigkeit: ≥ 3 N/cm²

Füllmasse

Zur Verfüllung potentieller Hohlräume im Bereich der Kehlnähte ist ein vom Hersteller des Bandsystems freigegebenes Butylkautschuk-Füllmaterial zu verwenden.

Verarbeitung

Verarbeitung gemäß Umhüllerrichtlinie GW15 und Verarbeitungsempfehlung des Herstellers.