

DENSOLASTIC®-VT

Information produit



Principaux avantages :

- ✓ Agrément technique pour les installations d'entreposage, de remplissage, de transbordement, de production, de traitement et d'utilisation (support : béton, enrobé, couches de roulement semi-rigides et inox).
- ✓ Un seul primaire pour tous les supports.
- ✓ Facilité d'utilisation prouvée officiellement pour zones de circulation en enrobé.
- ✓ Excellente résistance aux produits chimiques.

Produit de scellement pour les surfaces concernées par la loi allemande de protection des eaux.

Le groupe DENSO Group Germany est depuis un siècle synonyme d'expérience, de qualité et de fiabilité en matière de protection anticorrosion et de dispositifs innovants d'étanchéité. Le succès de notre entreprise internationale, leader dans ses domaines d'activité, repose sur un dépôt de brevet en 1927 pour la bande DENSO « DENSO-Binde », premier produit au monde pour la protection passive contre la corrosion des pipelines. Depuis, le groupe DENSO Group Germany assure la production de produits à la pointe de la technologie répondant aux normes qualité les plus élevées. Grâce à une étroite collaboration avec nos clients, nos collaborateurs conçoivent et développent des solutions sur mesure, fiables et durables.

Description

Le système de joint d'étanchéité **DENSOLASTIC®-VT** est un produit bicomposant à base de polyuréthane. Les deux composants (A + B) sont mélangés site suivant les proportions requises. Le mélange est ensuite soit directement versé dans le joint ou injecté avec un pistolet adapté.

L'application du **primaire DENSOLASTIC®-VT** est obligatoire. Ce produit est autonivelant et reste élastique après durcissement. Conformément aux principes d'homologation du DIBt, ce système d'étanchéité des joints est résistant à l'essence, au kérosène, au fioul, au diesel, aux huiles neuves pour moteurs et

transmissions, aux acides minéraux jusqu'à une teneur de 20 %, aux produits alcalins inorganiques, aux solutions aqueuses, aux sels inorganiques, au biodiesel et à l'AdBlue (solution d'urée à 35 % pour catalyseur).

Utilisation

Le **DENSOLASTIC®-VT** est utilisé notamment pour les joints de surface qui nécessitent une étanchéité aux fluides, conformément à la loi

allemande sur l'eau ou autres dispositions législatives et réglementaires. Le **DENSOLASTIC®-VT** est adapté à une

utilisation pour les surfaces en enrobé, en béton ou semi-rigides.

Propriétés (à +23°C / +73,4 °F)

Caractéristiques techniques	Unité	Valeur
Densité (A+B après durcissement)	g/cm ³	env. 1,6
Proportions de mélange (A:B)	-	4:1 (en poids)
Durée de vie en pot	minutes	env. 15 (en fonction des conditions météorologiques)
Déformation totale admise après durcissement	%	25 (par rapport à la largeur du joint)
Durée du durcissement	h	24-48 (en fonction des conditions météorologiques)



Mise en œuvre

De manière générale, veiller à respecter les indications et prescriptions de l'ATE 06/0082 ! La mise en œuvre doit être effectuée par une entreprise spécialisée respectant la loi allemande sur l'eau !

Dimensions des joints

Définir la dimension des joints et leurs espacements en tenant compte des charges attendues et de la nature du support. Dans les zones de circulation, ne pas réaliser les joints jusqu'au bord supérieur de la chaussée pour éviter tout contact avec les pneus, etc., et toute exposition à une charge trop importante. Pour les surfaces en béton, réaliser impérativement un chanfrein conformément à l'annexe d'homologation du DIBt et arrêter le remplissage du joint à environ 3-6 mm en dessous du bord supérieur.

Pour les supports en béton, acier et les revêtements semi-rigides, prévoir généralement une largeur de joint comprise entre 8 et 20 mm et une hauteur de remplissage entre 6 et 12 mm. Il est impératif que la hauteur de remplissage corresponde à 0,8 - 1 fois la largeur du joint.

Remarque importante :

L'aptitude des joints d'étanchéité à être utilisées dans les zones de circulation en enrobé répondant à la Loi allemande sur l'eau doit généralement être prouvée ! Le DENSOLASTIC®-VT en a apporté la preuve. Il est impératif, dans ces zones, d'appliquer ce système de joints d'étanchéité sur toute l'épaisseur de la couche de roulement.

Exemple : pour une épaisseur d'enrobé de 4 cm, la hauteur des joints doit être de 4 cm et celle du scellement de 4 cm également. Appliquer généralement le primaire (DENSOLASTIC®-VT) sur toute la hauteur des bords du joint. Poser un fond de joint ou une couche de séparation (du papier siliciné par exemple) afin que le produit d'étanchéité adhère uniquement aux bords et non au fond. Pour les joints fréquemment soumis aux fluides (dans les stations-service par exemple), il est important de respecter des directives spécifiques de mise en œuvre conformes aux principes d'homologation du DIBt. Traiter les joints de ces zones comme des joints d'entretien suivant la norme DIN 52 460 et les contrôler régulièrement.

Préparation (du bord) des joints

Pour obtenir une adhérence optimale avec le produit de scellement et/ou le système de primaire, il est important que les bords soient sciés. Le support doit être propre et sec. Poser un fond de joint (par exemple en PE ou en mousse, mais ni sable ni gravillon) afin d'éviter une adhérence sur trois faces. Ce fond de joint ne doit pas absorber l'eau ni dégager du gaz, (absorption d'eau \leq 3%).

Appliquer impérativement les primaires recommandés sur toute la surface des bords. Utiliser le **primaire DENSOLASTIC®-VT gris et noir** pour les bords en enrobé, béton, métal (inox par exemple) ou semi-rigides.

Les bords en métal (en particulier en inox) peuvent requérir un prétraitement spécifique. Retirer les couches éventuelles de protection anticorrosion ou autres et passer par ex. un

papier de verre afin de donner de la rugosité (bon retour d'expériences avec un grain 36).

Pose du produit

Afin d'éviter les bavures, poser du ruban adhésif sur le pourtour du joint. Ce ruban devra être retiré avant le durcissement du produit.

Mélanger les composants A et B à l'aide d'un outil spécifique (par exemple une perceuse équipée du mélangeur Collomix WK 70) pendant 4 minutes à une vitesse de rotation maximale de 500 t/min (afin de minimiser l'incorporation d'air).

La température du support doit être comprise entre +5 °C (41 °F) et +40 °C (+104 °F) et doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3 °C / 37,4 °F.

Supprimer les éventuelles bulles d'air avant le durcissement du produit (en les lissant au pinceau, par exemple).

Le produit est sec au toucher et totalement durci après environ 24 heures. Les durées de vie en pot et de durcissement dépendent de la température ambiante et diminuent lorsque cette dernière augmente. Il est important de protéger du mieux possible le produit de l'humidité jusqu'à son durcissement.

Respecter les mesures de protection de l'environnement. Il est important de vérifier la nature des bords avant la pose.

Après la pose, contrôler régulièrement l'adhérence aux bords .

Nettoyage des outils

Les outils et les équipements de pose peuvent être nettoyés à l'acétone. Le produit déjà durci peut être retiré mécaniquement.

Conditionnement et emballage

Le DENSOLASTIC®-VT est livré dans des seaux séparés (composants A et B). Le contenu de ces seaux correspond aux proportions de mélange.

Le **primaire DENSOLASTIC®-VT** obligatoire est livré en bidon de 1,0 l.

Il existe également une version solide de ce produit d'étanchéité : le **DENSOLASTIC®-VT-S** (sans homologation).

	Contenu	Numéro d'article
DENSOLASTIC®-VT	1,65 l (Comp. A+B)	101 20 103
	5,00 l (Comp. A+B)	101 20 104
DENSOLASTIC®-VT-S	1,65 l (Comp. A+B)	101 20 110
Primaire DENSOLASTIC®-VT (gris et noir)	1,0 l chacun (kit de 2,0 l)	102 01 566

Stoc
kage

Stockage dans son emballage d'origine fermé hermétiquement. Sur chantier, ne surtout pas exposer au gel ou à des températures supérieures à +40 °C (+104 °F). Dans ces conditions, il est possible de stocker le DENSOLASTIC®-VT au moins 12 mois à partir de sa date de fabrication.

Primer au moins 9 mois à partir de sa date de fabrication.

Dans les mêmes conditions, il est possible de stocker le primaire **DENSOLASTIC®-VT**

DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany
Phone: +49 214 2602-0 | info@denso-group.com
www.denso-group.com

Nos informations sur les produits, recommandations d'application et autres publications imprimées fournissent des recommandations dans l'état de nos connaissances au moment de l'impression. Le contenu n'est pas juridiquement contraignant. Par conséquent, notre responsabilité ne saurait être engagée en cas de recommandations incomplètes ou inexactes. L'utilisateur est tenu de vérifier que le produit sélectionné est adapté aux conditions d'application et est en adéquation avec l'usage prévu. Sauf indication contraire, toutes les marques citées sont des marques déposées par DENSO, enregistrées à minima en Allemagne, ces dernières sont protégées par la loi.

Seules nos conditions générales de vente, que vous trouverez sur www.denso-group.com, sont applicables. Nos informations produits sont traduites à partir de leurs versions originales en langue allemande. En cas de divergence ou de litige concernant l'interprétation des informations produits, le texte allemand dans sa version originale en langue allemande, disponible sur www.denso-group.com, est déterminant. Le rapport juridique est régi par le droit allemand.