





Ventajas especiales:

-  Homologación en juntas de superficies que deben ser estancas contra líquidos agresivos o tóxicos (superficies de contacto de hormigón, asfalto, firmes semirrígidos y acero).
-  Una capa de fondo para todas las superficies de contacto.
-  Con certificación oficial de aplicabilidad en superficies de asfalto.
-  Excelente resistencia a las sustancias químicas.

Masilla vertible para superficies conformes con la Ley alemana de recursos hídricos (WHG).

Desde hace un siglo, DENSO Group Germany es sinónimo de experiencia, calidad y fiabilidad para la protección anticorrosiva y para materiales innovadores de sellado. El éxito de esta Empresa líder a nivel internacional se basa en la innovación patentada ya en 1927 de la „Cinta DENSO“, el primer producto en todo el mundo para la protección pasiva contra la corrosión de tuberías. Desde entonces, DENSO Group Germany establece y garantiza los máximos estándares de calidad con productos técnicamente avanzados. La investigación, el desarrollo y la producción se llevan a cabo exclusivamente en Alemania. En cooperación individualizada con el cliente, nuestros empleados llevan a cabo soluciones duraderas y personalizadas de forma permanente.

Descripción

DENSOLASTIC®-VT está compuesto de un material de dos componentes a base de poliuretano. Los dos componentes (A + B) se mezclan en el mismo lugar de trabajo según las cantidades indicadas previamente y, a continuación, el material se vierte en las juntas a mano directamente del bidón o con una pistola especial.

La imprimación **DENSOLASTIC®-VT Primer** es necesario para la una correcta adhesión. La masilla de vertido se endurece elásticamente y es autonivelante

El sistema para el relleno de juntas cumple con las premisas de autorización del Instituto alemán de técnicas constructivas (DIBt),

resistente a combustibles Otto, combustibles de avión, fuel-oil, diesel, aceites no usados de motores y engranajes, ácidos minerales de hasta un 20 %, bases inorgánicas, soluciones acuosas de sales inorgánicas así como biodiesel y AdBlue (solución de urea del 35 % en catalizadores).

Uso

DENSOLASTIC®-VT se utiliza, entre otras cosas, para el relleno estanco de juntas en superficies estancas generalmente según la ley

alemana de recursos hídricos o según especificaciones semejantes. **DENSOLASTIC®-VT** es adecuado para el uso

en superficies de asfalto, hormigón y firmes semirrígidos.

Propiedades (a +23 °C/+73,4 °F)

Datos técnicos	Unidad	Valor típico
Densidad (A+B endurecidos)	g/cm ³	aprox. 1,6
Proporción de la mezcla (A :B)	-	4:1 (parte de peso)
Vida útil	minutos	aprox. 15 (en función de las condiciones climatológicas)
Deformación total admisible (ZGV) tras endurecimiento	%	25 (referido a la anchura de la junta)
Tiempo de endurecimiento	h	24 a 48 (en función de las condiciones climatológicas)

Aplicación

¡Por regla general se deberán respetar las indicaciones y especificaciones de la autorización del Instituto alemán de técnicas constructivas (DIBt)!

¡El montaje lo deberá realizar una empresa especializada según la ley alemana de recursos hídricos!

Dimensiones de las juntas

Las dimensiones y las distancias de las juntas se determinarán según las cargas esperadas y las superficies de contacto.

En superficies transitadas, las juntas no se deberán rellenar, por regla general, hasta el canto superior, porque si no sería posible un contacto de neumáticos u objetos similares y, por lo tanto, sería posible que se produjera un desgaste excesivo. En cantos de hormigón se tienen que elaborar generalmente una rotura de canto (chaflán) según suplemento de la homologación. En estas zonas deberá terminar la altura de llenado de juntas aprox. 3 a 6 mm por debajo del canto superior de la junta.

La anchura es de, por regla general, entre 8 mm y 20 mm, la altura del relleno de juntas en las superficies de contacto de hormigón acero y firmes semirrígidos es de 6 mm y 12 mm. Por principio, la altura de relleno de las juntas tiene que ser aprox. 0,8 a 1,0 vez la anchura de la junta en estas superficies de contacto.

Observación importante:

¡Se tiene que probar, por regla general, la idoneidad de los materiales para el relleno de juntas en superficies de asfalto transitadas según la ley alemana de recursos hídricos (WHG por las siglas en alemán)!

DENSOLASTIC®-VT dispone de este certificado.

Lo que significa:

El sistema de materiales para el relleno de juntas tiene que montarse en estas zonas por toda la altura del firme.

Ejemplo: En una capa de relleno de asfalto de 4 cm espesor, las juntas tienen que cortarse

con 4 cm de profundidad y verterse / rellenarse con 4 cm de profundidad. La imprimación (**DENSOLASTIC®-VT Primer**) tiene que utilizarse como hasta ahora, pero por toda la profundidad de los cantos de las juntas. En el fondo de las juntas tiene que colocarse una capa de separación o relleno (por ejemplo un papel de silicona), para que el material de relleno se adhiera en los flancos y no al fondo de la junta.

En juntas con contacto frecuente con medios, p. ej. en gasolineras, se deberá considerar una directiva separada de aplicación según los reglamentos de autorización del Instituto alemán de técnicas constructivas (DIBt). Por regla general, las juntas se deberán tratar en estas zonas como juntas de mantenimiento a efectos de la normativa DIN 52 460 y controlar a intervalos regulares de tiempo.

Preparación de los cantos de juntas

Una adhesión óptima de los materiales se consigue con los cantos cortados. Los cantos de las juntas deberán estar limpios y secos. En la junta se tiene que incorporar un relleno (p. ej. PE o material espumado, sin arena ni gravilla), para poder evitar una «adhesión-de-tres-lados». El relleno no deberá ser absorbente de agua o desgasificante, toma de agua un $\leq 3\%$.

En los cantos tiene que aplicarse obligatoriamente cubriendo toda la superficie completa la(s) imprimación(es) prescrita(s) por el fabricante. **DENSOLASTIC®-VT Primer gris y negro** se utiliza en cantos de asfalto, firmes semirrígidos, cantos de hormigón y de metal, así como de acero.

En cantos de metal (particularmente acero) es posible que sea necesario realizar un tratamiento previo especial. Bajo determinadas circunstancias habrá que eliminar la capa anticorrosiva existente, o capas semejantes. Las superficies muy lisas se tienen que hacer rugosas, en caso necesario,

por ejemplo con un papel abrasivo. Se han obtenido buenos resultados utilizando un papel con un grano de tamaño 36.

La aplicación del material de relleno

Antes de mezclar, los bordes de los cantos se deberán cubrir con una cinta adhesiva de crepé o cintas similares para evitar la acumulación de suciedad. Los perfiles adhesivos ser retirados antes de que el material se endurezca.

Los componentes A y B se remueven con un aparato especial (p. ej. taladradora con pieza agitadora Collomix WK 70) durante 4 minutos a una velocidad de máx. 500 rpm (para remover el mínimo de aire posible).

La temperatura de la superficie de la junta tiene que ser de al menos $+5\text{ }^{\circ}\text{C}/+41\text{ }^{\circ}\text{F}$, máx. $+40\text{ }^{\circ}\text{C}/+104\text{ }^{\circ}\text{F}$. La temperatura debe ser $\geq 3\text{ }^{\circ}\text{C}/+37,4\text{ }^{\circ}\text{F}$ sobre el punto de condensación.

Si ascendieran burbujas de aire, se deberán eliminar (p. ej. pasando un pincel) antes de que el material se haga sólido.

Pasadas 24 horas, la masilla para el relleno de juntas está libre de pegajosidad y se ha endurecido. La duración de secado y endurecimiento depende de la temperatura y se acorta en caso de temperaturas elevadas.

Hasta que el material endurezca, se tiene que proteger de la humedad. Durante los trabajos se han de redactar protocolos sobre las condiciones de aplicación, particularmente si se han adoptado medidas en el sector medio ambiental. Antes del montaje se han de comprobar las propiedades de los cantos. Después del montaje se ha de comprobar ante todo la adhesión de los cantos a intervalos regulares de tiempo.

Limpieza de las herramientas

Las herramientas y equipos de aplicación se pueden limpiar con acetona. El material ya endurecido se puede eliminar solo mecánicamente.

Suministro y embalaje

DENSOLASTIC®-VT se suministra en envases separados para los componentes A y B. El contenido de la lata corresponde a la

cantidad respectiva de mezcla.

El **DENSOLASTIC®-VT Primer** necesario se suministra en envases con contenido de 1,0 l.

El material de relleno también está disponible en versión estable como **DENSOLASTIC®-VT-S** (sin homologación).

Nombre del producto	Tamaño del envase	Nº Art.
DENSOLASTIC®-VT	1,65 litros (comp. A+B)	101 20 103
	5,00 litros (comp. A+B)	101 20 104
DENSOLASTIC®-VT-S	1,65 litros (comp. A+B)	101 20 110
DENSOLASTIC®-VT Primer (gris y negro)	Monocomponente, contenido de lata 1,0 litro (juego 2,0 litros)	102 01 566

Almacenamiento

En el recipiente original cerrado herméticamente. Evitar el calentamiento a más de $+40\text{ }^{\circ}\text{C}/+104\text{ }^{\circ}\text{F}$ y el efecto de las heladas también en el mismo lugar de trabajo.

DENSOLASTIC®-VT se puede almacenar bajo estas condiciones por lo menos

durante 12 meses contando a partir de la fecha de fabricación.

Bajo las mismas condiciones se puede almacenar la imprimación **DENSOLASTIC®-VT Primer** por lo menos durante 9 meses contando a partir de la fecha de fabricación.

DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany
Phone: +49 214 2602-0 | info@denso-group.com
www.denso-group.com

Nuestras hojas técnicas, manuales de aplicación y demás folletos aconsejan según nuestros mejores conocimientos en el momento de su imprenta. El contenido no es legalmente vinculante. Por lo tanto, no se asume ninguna responsabilidad por los consejos incorrectos y omitidos. El aplicador está obligado a comprobar la idoneidad y posibilidad de aplicación para el fin previsto. A menos que se especifique lo contrario, todas las marcas mencionadas son marcas comerciales de DENSO, al menos registradas en Alemania, que están protegidas por la ley.

Sólo se aplican nuestras condiciones generales de venta, que encontrarán en www.denso-group.com. Esta es una traducción de la información original del producto en alemán. En caso de discrepancia o de que surja alguna disputa sobre la interpretación, será determinante el texto alemán de la respectiva información de producto alemana, que se encuentra en www.denso-group.com. La relación jurídica se regirá por el derecho alemán.