



### Ventajas especiales:

- ✓ Óptima viscosidad de aplicación.
- ✓ Homogéneo.
- ✓ Rectificable.
- ⌚ Rápido desbloqueo del tráfico tras 1 a 2 horas, en función de las condiciones climatológicas
- ✓ Excelentes propiedades de transmisión de presión.
- ✓ Alta capacidad de carga mecánica.

## Masilla bi-componente de resinas de poliuretano para el relleno de sensores o bucles de inducción en calzadas de hormigón o asfalto.

Desde hace un siglo, DENSO Group Germany es sinónimo de experiencia, calidad y fiabilidad para la protección anticorrosiva y para materiales innovadores de sellado. El éxito de esta Empresa líder a nivel internacional se basa en la innovación patentada ya en 1927 de la „Cinta DENSO“, el primer producto en todo el mundo para la protección pasiva contra la corrosión de tuberías. Desde entonces, DENSO Group Germany establece y garantiza los máximos estándares de calidad con productos técnicamente avanzados. La investigación, el desarrollo y la producción se llevan a cabo exclusivamente en Alemania. En cooperación individualizada con el cliente, nuestros empleados llevan a cabo soluciones duraderas y personalizadas de forma permanente.

### Descripción

**DENSOLASTIC®-SV** es una masilla bi-componente de resinas de poliuretano con alta dureza final (Shore D: aprox. 75). El color de la masilla es negro. La consistencia diseñada facilita una aplicación homogénea y sin vacíos. **DENSOLASTIC®-SV** se utiliza para el relleno

de ranuras en superficies de asfalto y hormigón, entre otros. Dentro de las ranuras se encuentran, incluidas en la masilla de verter, los sensores, que son introducidos en las calzadas, p. ej., para la medición de la velocidad. **DENSOLASTIC®-SV** se puede utilizar tanto

para la reparación de estaciones de medición existentes, como para la elaboración de nuevas estaciones de medición. Con **DENSOLASTIC®-SV Primer** se asegura una adhesión perfecta en las superficies de contacto.

### Propiedades (a +21 °C/+69,8 °F)

Datos técnicos	Unidad	Valor típico
Densidad (A+B endurecidos)	kg/l	aprox. 1,45
Color	-	negro (antracita), gris plateado también disponible sobre demanda.
Proporción de la mezcla (A :B)	-	4:1 (parte de peso)
Vida útil	minutos	5-8
Tiempo de endurecimiento	horas	aprox. 24
Transitable	minutos	aprox. 60
Rectificable tras aplicación	minutos	aprox. 60
Dureza Shore D (endurecido)	-	75 ±5
Absorción de agua (5 d a +23 °C/+73,4 °F y 5 d a +40 °C/+104 °F)	%	≤ 2,0 M-% de aumento de peso
Temperatura máx. tras mezcla (150 g de masilla)	°C/°F	+65 (+149)

## Aplicación

### Preparativos antes de la aplicación

La sección de las entalladuras (ranuras) para la colocación de la técnica sensorial es de, por regla general, 18/25 mm (An/Pr). Las entalladuras tienen que transcurrir en paralelo. Los flancos tienen que estar cortados perfectamente.

### Preparación de los cantos

Los cantos deberán estar exentos de polvo y secos. Es recomendable soplar con aire comprimido las entalladuras para eliminar el polvo. Antes de aplicar la imprimación se deberán cubrir los bordes de los cantos con una cinta adhesiva de crepé o producto similar para evitar que se ensucien.

En los cantos preparados de esta manera se aplica por toda la superficie

**DENSOLASTIC®-SV Primer** adaptado al sistema (ver la información separada del producto). En cantos de asfalto firmes semirrígidos, cantos de hormigón así como en cantos de metal se aplica

**DENSOLASTIC®-SV Primer** en su versión negra. En cantos de metal (particularmente acero) es posible que sea necesario realizar un tratamiento previo especial. Bajo determinadas circunstancias habrá que eliminar la capa anticorrosiva existente, o capas semejantes. Las superficies muy lisas se tienen que hacer rugosas, en caso necesario, por ejemplo con un papel abrasivo.

Después de secarse la imprimación (tras aprox. 15 a 30 min.) se puede colocar el material de vertido.

### Preparación de la masilla

Los componentes A y B se remueven con un aparato especial (p. ej. taladradora con pieza agitadora Collomix WK 70) durante 1 - 2 minutos a una velocidad de como máx. 500 rpm (para remover el mínimo de aire posible). Recomendamos remover el componente A por separado antes de realizar la mezcla con el componente B. A continuación se vierte de inmediato la mezcla.



La temperatura de la superficie de la junta tiene que ser de al menos +5 °C (+41° F), máx. +40 °C (+104 °F).

Hay que tener en cuenta en todo caso el punto de condensación.

Si ascendieran burbujas de aire, se deberán

eliminar (p. ej. pasando un pincel o aplicando brevemente la llama de un quemador a gas) antes de que el material se haga sólido.

Los perfiles adhesivos colocados antes de aplicar la imprimación se deberán retirar directamente después del vertido.

Tras aprox. 60 minutos después de la aplicación (a aprox. 23 °C / +73,4 °F) la masilla sólida puede ser rectificada.



La masilla se ha endurecido por completo pasadas aprox. 24 horas (a aprox. +23 °C / +73,4 °F). La duración de secado y endurecimiento depende de la temperatura y se acorta en caso de temperaturas elevadas.

Hasta que el material endurezca, se tiene que proteger de la humedad.

### Limpieza de las herramientas

Las herramientas y equipos de aplicación se pueden limpiar con acetona. El material ya endurecido se puede eliminar mecánicamente.

## Suministro y embalaje

**DENSOLASTIC®-SV** se suministra en cajas con los componentes A y B.

El contenido de los componentes A y B equivale a la proporción adecuada para la mezcla.

En un pallet hay embalados 48 juegos (es decir 96 litros).

Nombre del producto	Tamaño del envase	Nº. Art.
DENSOLASTIC®-SV	2,0 litros (comp. A + B)	102 02 260
DENSOLASTIC®-SV Primer (negro)	1,0 l (monocomponente)	102 02 389

## Almacenamiento

En el recipiente original cerrado herméticamente. Evitar el calentamiento a más de +40 °C (+104 °F) y el efecto de las heladas también en el mismo lugar de trabajo.

Mantener los envases en un lugar bien ventilado y evitar que el material se filtre en el suelo.

**DENSOLASTIC®-SV** se puede almacenar bajo estas condiciones por lo menos durante 12 meses contando a partir de la fecha de fabricación.

## DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany  
Phone: +49 214 2602-0 | [info@denso-group.com](mailto:info@denso-group.com)  
[www.denso-group.com](http://www.denso-group.com)

Nuestras hojas técnicas, manuales de aplicación y demás folletos aconsejan según nuestros mejores conocimientos en el momento de su impresión. El contenido no es legalmente vinculante. Por lo tanto, no se asume ninguna responsabilidad por los consejos incorrectos y omitidos. El aplicador está obligado a comprobar la idoneidad y posibilidad de aplicación para el fin previsto. A menos que se especifique lo contrario, todas las marcas mencionadas son marcas comerciales de DENSO, al menos registradas en Alemania, que están protegidas por la ley.

Sólo se aplican nuestras condiciones generales de venta, que encontrará en [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com). Esta es una traducción de la información original del producto en alemán. En caso de discrepancia o de que surja alguna disputa sobre la interpretación, será determinante el texto alemán de la respectiva información de producto alemana, que se encuentra en [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com). La relación jurídica se regirá por el derecho alemán.