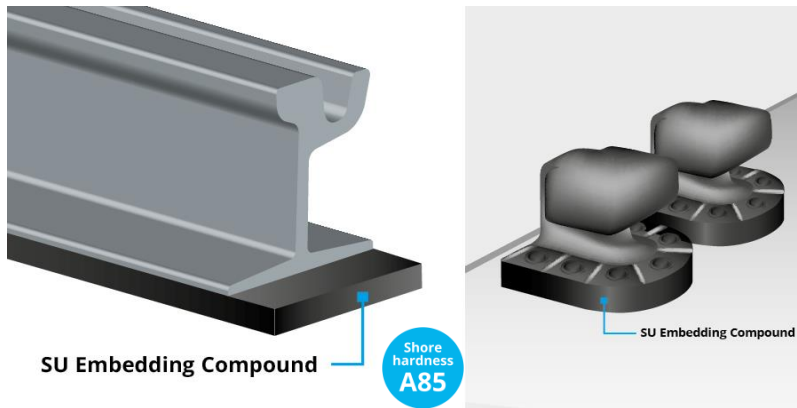







# DENSOLASTIC®-SU 85



## Produktinformation



### Besondere Vorteile:

-  Dauerhaft elastisch und schwingungsdämpfend.
-  Leicht verarbeitbar.
-  Geprüft gemäß den VDV Mitteilungen 6201.
-  Chemisch und mechanisch belastbar.
-  Für verschiedene Einsatzbereiche, z.B. bei Schienen und Hafenspallern.

## Elastisch aushärtende, schwingungsdämpfende Untergussmasse mit großer Shore Härte für Schienen und Hafenspallern.

Die DENSO Group Germany steht seit einem Jahrhundert für Erfahrung, Qualität und Zuverlässigkeit im Korrosionsschutz und Straßenbau. Der Erfolg der international führenden Unternehmensgruppe beruht auf der bereits 1927 patentierten Entwicklung der „DENSO-Binde“ – dem weltweit ersten Produkt für den passiven Korrosionsschutz von Pipelines. Seitdem setzt und garantiert die DENSO Group Germany mit technisch zukunftsweisenden Produkten höchste Qualitätsstandards. Dabei finden Forschung, Entwicklung und Produktion ausschließlich in Deutschland statt. In der persönlichen Zusammenarbeit mit dem Kunden realisieren unsere Mitarbeiter dauerhaft sichere und individuelle Lösungen.

## Produktbeschreibung

**DENSOLASTIC®-SU 85** besteht aus einem gießfähigen, zweikomponentigen System auf Polyurethanbasis und härtet elastisch aus. **DENSOLASTIC®-SU 85** ist temporär beständig gegen Dieselkraftstoff sowie frost- und tausalzbeständig.

## Verwendung

**DENSOLASTIC®-SU 85** wird für den elastischen und schwingungsdämpfenden Unterguss von Rillenschienen und Vollschienen sowie Hafenspallern verwendet.

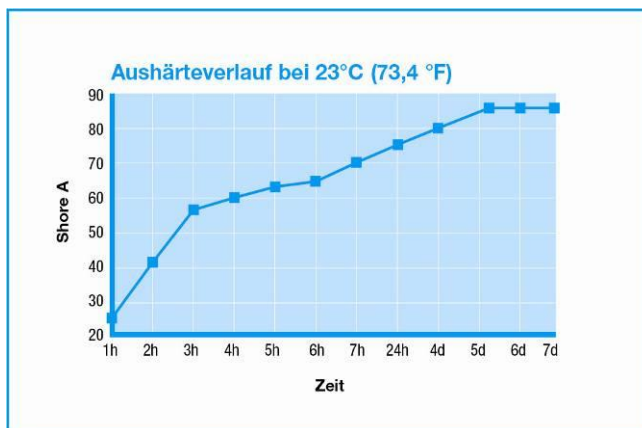
## Typische Produkteigenschaften

**DENSOLASTIC®-SU 85** zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- schwingungsdämpfend
- chemisch und mechanisch belastbar
- dauerhaft elastisch
- langzeitbeständig bei Temperaturen von -20 °C bis +70 °C (-4 °F bis +158 °F)
- beständig gegen Wasser, Kochsalzlösung (10%), Natronlauge (5%) und Motoröl (SAE 10 W 40)
- elektrisch isolierend

## Typische technische Materialkennwerte

Topfzeit	ca. 4 - 5 Min.	-
Dichte (ausgehärtet)	ca. 0,88 kg/l (A+B Komponente)	
Shore Härte A	85 ± 5	DIN EN ISO 868
Reißfestigkeit	> 4,0 N/mm <sup>2</sup>	ISO R 527
Reißdehnung	> 100 %	ISO R 527
Spezifischer Durchgangswiderstand	≥ 2 x 10 <sup>7</sup> Ω x cm	DIN IEC 93
Farbe	grau-schwarz	-



## Verarbeitung

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund sollte trocken sein, ein eventuell vorhandener Öl- oder Fettfilm muss entfernt werden, wenn eine feste Verbindung des Materials zur Kontaktfläche gefordert wird.

Bei feuchten Untergründen könnte es ggf. zu Aufschäumeffekten der frischen Masse kommen. Bei stehendem Wasser darf nicht untergossen werden.

Staub und andere Verschmutzungen sowie Wasser, Eis oder Schnee müssen entfernt werden. Durch die Verwendung des **DENSOLASTIC®-E Primer** kann die Haftzugfestigkeit auf Beton und Stahl verbessert werden.

### Verarbeitung des Materials

Mischungsverhältnis A : B = 100 : 40 (Gewicht), A : B = 100 : 25 (Volumen).

**Die Komponente A muss vor der Verarbeitung gut aufgerührt werden.**

Anschließend wird der gesamte Inhalt der Komponente B hinzugegeben.

Die Komponenten müssen mit einem langsam drehenden Rührwerkzeug (max. 500 U/Min.) ca. 60 – 70 Sekunden sorgfältig gemischt werden. An den Seiten anhaftendes Material muss gelöst und ebenfalls vermischt werden.



Die qualitativ beste und schnellste Verarbeitung erfolgt maschinell mit einem 2-Komponenten Dosiergerät.

Die Luft- und Untergrundtemperatur sollte zwischen +5 °C (+32 °F) und +35 °C (+95 °F) liegen.

Die Topfzeit des Materials ist auch von der Umgebungstemperatur abhängig. Bei Raumtemperatur kann hierbei von ca. 4 Minuten ausgegangen werden, incl. der Anmischzeit. Bei höheren Temperaturen verkürzt sich die Topfzeit.

Das Material ist nach etwa 2 Stunden klebfrei und nach 24 Std. voll belastbar. Sollte es erforderlich werden, den Randüberstand des untergossenen Materials bündig mit dem Schienenfuß abzustoßen, muss dies innerhalb kürzester Zeit nach dem Untergießen geschehen.

## Bestellinformationen und Verpackung

Produktname	Gebindegröße	Artikelnummer	Verpackungseinheiten
DENSOLASTIC®-SU 85	SET 7,10 kg (A+B)	100 75 040	Einzelbinde, 26 SETS/Palette
DENSOLASTIC®-SU 85	SET 183 kg (A+B)	100 75 041	1 Fass A-Komp., 2 Kanister B-Komp.

**Verbrauch ca. 0,88 kg/l**

## Lagerung

Trockene Lagerung der ungeöffneten Originalbinde bei Raumtemperatur.

Das Material darf weder Frost noch direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden. Das Material ist unter diesen Bedingungen

mindestens 12 Monate ab Herstellungsdatum lagerfähig.

## DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany  
Phone: +49 214 2602-0 | [info@denso-group.com](mailto:info@denso-group.com)  
[www.denso-group.com](http://www.denso-group.com)

Unsere Produktinformationen, Verarbeitungsempfehlungen und sonstige Druckschriften beraten nach bestem Wissen und zeigen unseren Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Daher wird für fehlerhafte und unterlassene Beratung keine Haftung übernommen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen.

Sofern nicht abweichend angegeben, sind alle genannten Marken zumindest in Deutschland gesetzlich geschützte Warenzeichen von DENSO. Es gelten ausschließlich unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen, die Sie unter [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com) finden. Gerichtsstand ist Leverkusen/Deutschland.