

# DENSOLASTIC®-SU 65

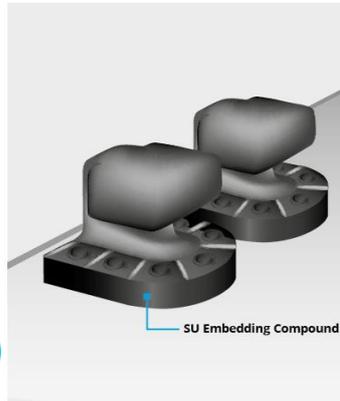


## Produktinformation



SU Embedding Compound

Shore  
hardness  
A65



SU Embedding Compound

### Besondere Vorteile:

- Dauerhaft elastisch und schwingungsdämpfend.
- Leicht verarbeitbar.
- Geprüft gemäß den VDV Mitteilungen 6201.
- Chemisch und mechanisch belastbar.
- Für verschiedene Einsatzbereiche, z.B. bei Schienen und Hafenspallern.

## Elastisch aushärtende, schwingungsdämpfende Untergussmasse mit mittlerer Shore Härte für Schienen und Hafenspallern.

Die DENSO Group Germany steht seit einem Jahrhundert für Erfahrung, Qualität und Zuverlässigkeit im Korrosionsschutz und Straßenbau. Der Erfolg der international führenden Unternehmensgruppe beruht auf der bereits 1927 patentierten Entwicklung der „DENSO-Binde“ – dem weltweit ersten Produkt für den passiven Korrosionsschutz von Pipelines. Seitdem setzt und garantiert die DENSO Group Germany mit technisch zukunftsweisenden Produkten höchste Qualitätsstandards. Dabei finden Forschung, Entwicklung und Produktion ausschließlich in Deutschland statt. In der persönlichen Zusammenarbeit mit dem Kunden realisieren unsere Mitarbeiter dauerhaft sichere und individuelle Lösungen.

## Produktbeschreibung

DENSOLASTIC®-SU 65 besteht aus einem gießfähigen, zweikomponentigen System

auf Polyurethanbasis und härtet elastisch aus. DENSOLASTIC®-SU 65 ist temporär

beständig gegen Dieselkraftstoff sowie frost- und tausalzbeständig.

## Verwendung

DENSOLASTIC®-SU 65 wird für den elastischen und schwingungsdämpfenden Unterguss von Rillenschienen und

Vollschienen sowie für Hafenspallern verwendet.

## Typische Produkteigenschaften

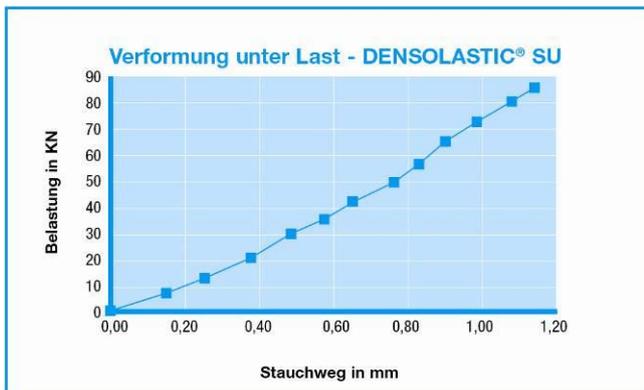
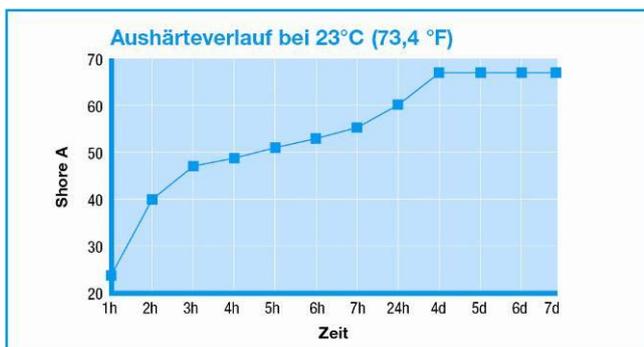
DENSOLASTIC®-SU 65 zeichnet sich insbesondere durch die folgenden Eigenschaften aus:

- schwingungsdämpfend
- chemisch und mechanisch belastbar
- dauerhaft elastisch - im Schwingungstest waren nach 5 Mio. Lastwechseln keinerlei Materialschäden erkennbar
- langzeitbeständig bei Temperaturen von -20 °C bis +70 °C (-4 °F bis +158 °F)
- beständig gegen Wasser, Kochsalzlösung (10%), Natronlauge (5%) und Motoröl (SAE 10 W 40)
- elektrisch isolierend
- Prüfkriterium der Härteprüfung im Grenzwertbereich „hart“ gemäß den VDV Mitteilungen 6201

## Typische technische Materialkennwerte

Topfzeit	ca. 4 Min.	
Dichte (ausgehärtet)	ca. 0,78 kg/l (A+B Komponente)	
Shore Härte A	65 ± 5	DIN 53 505
Zugfestigkeit	ca. 3,5 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53 455
Bruchdehnung	ca. 200 %	DIN 53 544
Rückprallelastizität	ca. 40 %	DIN 53 512

Bestimmung des Sekantenmoduls zwischen 0 und 50 kN anhand der Federkennlinie. Probekörper Abmessungen (1000 x 188 x 25) mm und aufgelegter Rillenschiene Ri 60 mit einer Länge von 1000 mm. Belastungsrate 6 kN/min. bei zentrischem Lastpunkt.



## Verarbeitung

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund kann mattfeucht sein, ein eventuell vorhandener Öl- oder Fettfilm muss entfernt werden, wenn eine feste Verbindung des Materials zur Kontaktfläche gefordert wird. Staub und andere Verschmutzungen sowie Wasser, Eis oder Schnee müssen entfernt werden. Durch die Verwendung des **DENSOLASTIC®-E Primer** kann die Haftzugfestigkeit auf verschiedenen Untergründen verbessert werden.

### Verarbeitung des Materials

Mischungsverhältnis A : B = 100 : 24 (Gewicht), A : B = 100 : 13 (Volumen).  
**Die Komponente A muss vor der Verarbeitung gut aufgerührt werden.**  
 Anschließend wird der gesamte Inhalt der Komponente B hinzugegeben. Die Komponenten müssen mit einem langsam drehenden Rührwerkzeug (max. 500 U/Min.) ca. 60 – 70 Sekunden sorgfältig gemischt werden. An den Seiten anhaftendes Material muss gelöst und ebenfalls vermischt werden.

Die qualitativ beste und schnellste Verarbeitung erfolgt mit einem 2-Komponenten Dosiergerät. Die Luft- und Untergrundtemperatur sollte zwischen +5 °C (+32 °F) und +35 °C (+95 °F) liegen. Die Topfzeit des Materials ist auch von der Umgebungstemperatur abhängig. Bei Raumtemperatur kann hierbei von ca. 4 Minuten ausgegangen werden, incl. der Anmischzeit. Bei höheren Temperaturen verkürzt sich die Topfzeit. Das Material ist nach etwa 2 Stunden klebfrei und nach ca. 24 Std. voll belastbar.

## Bestellinformationen und Verpackung

Produktname	Gebindegröße	Artikelnummer	Verpackungseinheiten
DENSOLASTIC®-SU 65	SET 7,44 kg (A+B)	100 75 038	Einzelgebände, 29 SETS/Palette
DENSOLASTIC®-SU 65	SET 153 kg (A+B)	100 75 039	1 Fass A-Komp., 1 Kanister B-Komp.

Verbrauch ca. 0,78 kg/l

## Lagerung

Trockene Lagerung der ungeöffneten Originalgebände bei Raumtemperatur.

Das Material darf weder Frost noch direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden. Das Material ist unter diesen Bedingungen

mindestens 12 Monate ab Herstellungsdatum lagerfähig.

## DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany  
 Phone: +49 214 2602-0 | [info@denso-group.com](mailto:info@denso-group.com)  
[www.denso-group.com](http://www.denso-group.com)

Unsere Produktinformationen, Verarbeitungsempfehlungen und sonstige Druckschriften beruhen auf bestem Wissen und zeigen unseren Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Daher wird für fehlerhafte und unterlassene Beratung keine Haftung übernommen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen.

Sofern nicht abweichend angegeben, sind alle genannten Marken zumindest in Deutschland gesetzlich geschützte Warenzeichen von DENSO. Es gelten ausschließlich unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen, die Sie unter [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com) finden. Gerichtsstand ist Leverkusen/Deutschland.