





### Besondere Vorteile:

-  Dauerhaft elastisch.
-  Leicht und schnell verarbeitbar.
-  Geräuschkindernd.
-  Schnelle Verkehrsfreigabe.

## Von Hand verarbeitbare dauerhaft elastische, schwingungs- und geräuschkämpfende Untergussmasse für Kanaldeckel und ähnliche Bereiche.

Die DENSO Group Germany steht seit einem Jahrhundert für Erfahrung, Qualität und Zuverlässigkeit für Korrosionsschutz und innovative Dichtmittel. Der Erfolg der international führenden Unternehmensgruppe beruht auf der bereits 1927 patentierten Entwicklung der „DENSO-Binde“ – dem weltweit ersten Produkt für den passiven Korrosionsschutz von Pipelines. Seitdem setzt und garantiert die DENSO Group Germany mit technisch zukunftsweisenden Produkten höchste Qualitätsstandards. Dabei finden Forschung, Entwicklung und Produktion ausschließlich in Deutschland statt. In der persönlichen Zusammenarbeit mit dem Kunden realisieren unsere Mitarbeiter dauerhaft sichere und individuelle Lösungen.

## Produktbeschreibung

DENSOLASTIC®-KU besteht aus einem gießfähigen zweikomponentigen System

auf Polyurethanbasis und härtet elastisch aus.

Die Vergussmasse ist temporär beständig gegen Dieselkraftstoff sowie frost- und tausalzbeständig.

## Verwendung

DENSOLASTIC®-KU wird für den elastischen und schwingungsdämpfenden

Unterguss von Straßenkanaldeckeln verwendet und wirkt geräuschkindernd.

## Typische Materialeigenschaften

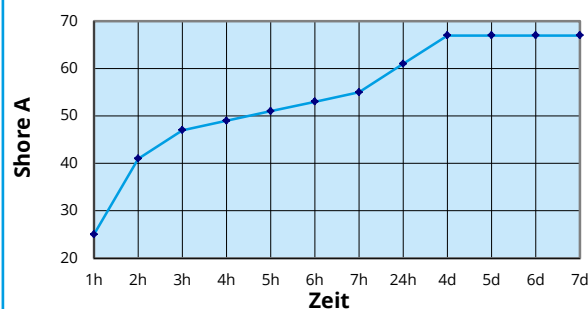
DENSOLASTIC®-KU ist ein elastisch aushärtendes, zweikomponentiges Kunststoffmaterial auf Polyurethanbasis. Das Material zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- schwingungsdämpfend
- chemisch und mechanisch belastbar
- dauerhaft elastisch
- langzeitbeständig bei Temperaturen von -20 °C bis +70 °C (+68 °F bis +158 °F)
- beständig gegen Wasser, Kochsalzlösung (10%), Natronlauge (5%) und Motoröl (SAE 10 W 40)

## Typische Materialkennwerte

|                      |                           |            |
|----------------------|---------------------------|------------|
| Topfzeit             | ca. 4 Min.                |            |
| Dichte (ausgehärtet) | ca. 0,73 kg/l             |            |
| Shore Härte A        | 65 ± 5                    | DIN 53 505 |
| Zugfestigkeit        | ca. 3,5 N/mm <sup>2</sup> | DIN 53 455 |
| Bruchdehnung         | ca. 200 %                 | DIN 53 544 |
| Rückprallelastizität | ca. 40 %                  | DIN 53 512 |

Aushärteverlauf bei 23°C



## Verarbeitung

### Untergrundvorbereitung

Sand, Staub, Öl, Benzin und andere lose Bestandteile müssen von der Oberfläche entfernt werden.

- Auflagerrand von groben Verunreinigungen befreien.
- Anschließend gereinigten Bereich trocknen, z.B. mit einer Gasflamme.
- Danach die Oberfläche des Auflagerandes mit einer Stahlbürste von Flugrost befreien und anschließend trocken abwischen.
- Auflagerbereich und Innenrand mit **DENSOLASTIC®-E Primer** vorstreichen und ablüften lassen (ca. 5-10 Minuten).
- An den Innenrand der Deckelaufgabe z.B. TOK®-Band SK 25 x 8 mm mit ca. 3-4 mm Überstand fest ankleben.

### Anmischen des Materials

- Mischungsverhältnis  
A : B = 100 : 24 (Gewicht),  
A : B = 100 : 13 (Volumen).

- Komponente A vor der Verarbeitung gut aufrühren, danach Komponente B hinzugeben.
- Beide Komponenten nun mit dem beigelegten Rührstab gut durchmischen (ca. 60 Sekunden).

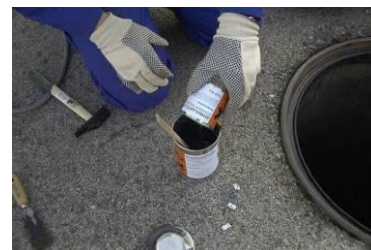
Die Topfzeit des Materials beträgt bei +23 °C (+73,4 °F) ca. 4 Minuten, das Material ist nach 24 Std. belastbar. Bei steigenden Temperaturen wird die Topfzeit kürzer.

### Verarbeitung

- Nach dem Anmischen wird die Masse gleichmäßig auf den Auflagerand verteilt.
- Je nach Witterung und Temperatur ca. 10 – 20 Minuten warten bis die Masse angetrocknet ist, aber noch nicht durchgehärtet ist (Fingerprobe).
- Es empfiehlt sich, die Oberfläche mit Talkumpulver abzustreuen, um eine Verklebung des Deckels mit dem Schachtring zu vermeiden. Danach den

Schachtdeckel auflegen und durch Überfahren eindringen. Zu beachten ist hierbei das richtige Timing zwischen dem Aufbringen der Masse und dem Auflagen des Deckels, um den gewünschten Effekt zu erzielen.

- Bei späteren Wartungsarbeiten sollten vor dem Aufdecken des Kanaldeckels Straße und Deckel markiert werden (z.B. mit Kreide), um den Deckel anschließend wieder passgenau einsetzen zu können.



## Lieferform und Verpackung

DENSOLASTIC®-KU wird in der Gebindegroße 0,33 l (A + B) geliefert.

Je Karton sind 4 Gebinde inkl. 4 Rührstäbchen enthalten.

Andere Liefergrößen auf Anfrage. Die Farbe ist grau-schwarz.

| Produktname     | Gebindegröße      | Artikelnummer | Verpackungseinheiten                        |
|-----------------|-------------------|---------------|---|
| DENSOLASTIC®-KU | Set 0,33 kg (A+B) | 102 01 271    | 4 Sets/Karton (75 Karton/Palette= 300 Sets) |

## Lagerung

Trockene und frostfreie Lagerung der geschlossenen Gebinde bei Raumtemperatur.

Das Material ist unter diesen Bedingungen mindestens 12 Monate ab Herstellungsdatum lagerfähig.

## DENSO GmbH

Felderstrasse 24 | 51371 Leverkusen | Germany  
Phone: +49 214 2602-0 | [info@denso-group.com](mailto:info@denso-group.com)  
[www.denso-group.com](http://www.denso-group.com)

Unsere Produktinformationen, Verarbeitungsempfehlungen und sonstige Druckschriften beraten nach bestem Wissen und zeigen unseren Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Daher wird für fehlerhafte und unterlassene Beratung keine Haftung übernommen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen.

Sofern nicht abweichend angegeben, sind alle genannten Marken zumindest in Deutschland gesetzlich geschützte Warenzeichen von DENSO. Es gelten ausschließlich unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen, die Sie unter [www.denso-group.com](http://www.denso-group.com) finden. Gerichtsstand ist Leverkusen/Deutschland.